SENTINEL HOLDING
INSTITUT

SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

15083-10-1016

NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

Warengruppe: Trockenestrich - Gipsfaserplatten

NORIT

Lindner GFT GmbH
Lange Länge 5
97337 Dettelbach

Produktqualitäten:

- SHI-Produkt bewertung 2024 ✓
- QNG Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude ✓
- DGNB NEUBAU 2023 ✓
- DGNB NEUBAU 2018 ✓
- BNB-BN NEUBAU V2015 ✓
- EU-TAXONOMIE ✓
- BREEAM DE NEUBAU 2018 ✓
- LEED v4.1 (outside US) ✓

GEPRÜFT NACHHALTIGES PRODUKT
SHI PRODUKT PASS
SENTINEL HOLDING INSTITUT
www.sentinel-holding.eu/pruefkriterien

Köttner

Helmut Köttner
Wissenschaftlicher Leiter
Freiburg, den 23.07.2026

Produkt:
NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

SHI Produktpass-Nr.:
15083-10-1016

NORIT

Inhalt

SHI-Produktbewertung 2024	1
QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
DGNB Neubau 2023	3
DGNB Neubau 2018	5
BNB-BN Neubau V2015	6
EU-Taxonomie	7
BREEAM DE Neubau 2018	8
LEED v4.1	9
Produktsiegel	10
Rechtliche Hinweise	11
Technisches Datenblatt/Anhänge	11

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.

SGS TÜV SAAR

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

SHI Produktpass-Nr.:
15083-10-1016

NORIT

SHI-Produktbewertung 2024

Seit 2008 etabliert die Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) einen einzigartigen Standard für schadstoffgeprüfte Produkte. Experten führen unabhängige Produktprüfungen nach klaren und transparenten Kriterien durch. Zusätzlich überprüft das unabhängige Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar regelmäßig die Prozesse und Aktualität.

Kriterium	Produktkategorie	Schadstoffgrenzwert	Bewertung
SHI-Produktbewertung	sonstige Produkte	TVOC ≤ 300 µg/m³ Formaldehyd ≤ 24 µg/m³	Schadstoffgeprüft
Gültig bis: 30.10.2026			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

SHI Produktpass-Nr.:
15083-10-1016

NORIT

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit. Für bestimmte Produktgruppen hat das QNG derzeit keine spezifischen Anforderungen definiert. Diese Produkte sind als nicht bewertungsrelevant eingestuft, können jedoch in QNG-Projekten genutzt werden.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien			QNG-ready nicht bewertungsrelevant

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

SHI Produktpass-Nr.:
15083-10-1016

NORIT

DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 03.05.2024 (3. Auflage)	nicht zutreffend		nicht bewertungsrelevant

Kriterium	Qualitätsstufe
ENV 1.3 Verantwortungsbewusst Ressourcengewinnung	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: FSC TÜV Nord Zertifikat vom 02.11.2022.	

Kriterium	Bewertung
SOC 1.1 Thermischer Komfort (*)	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen

Kriterium	Bewertung
SOC 1.2 Innenraumluftqualität (*)	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: SHI-Schadstoffgeprüft	

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 29.05.2025 (4. Auflage)	nicht zutreffend		nicht bewertungsrelevant

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

SHI Produktpass-Nr.:
15083-10-1016

NORIT

DGNB Neubau 2018

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	nicht zutreffend	nicht zutreffend	nicht bewertungsrelevant

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

SHI Produktpass-Nr.:
15083-10-1016

NORIT

BNB-BN Neubau V2015

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt			nicht bewertungsrelevant

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

SHI Produktpass-Nr.:
15083-10-1016

NORIT

EU-Taxonomie

Die EU-Taxonomie klassifiziert wirtschaftliche Aktivitäten und Produkte nach ihren Umweltauswirkungen. Auf der Produktebene gibt es gemäß der EU-Verordnung klare Anforderungen zu Formaldehyd und flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die Sentinel Holding Institut GmbH kennzeichnet qualifizierte Produkte, die diesen Standard erfüllen.

Kriterium	Produkttyp	Betrachtete Stoffe	Bewertung
DNSH - Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung		Stoffe nach Anlage C	Erfüllt
Nachweis: Sicherheitsdatenblatt vom 11.07.2025			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

SHI Produktpass-Nr.:
15083-10-1016

NORIT

BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein britisches Gebäudebewertungssystem, welches die Nachhaltigkeit von Neubauten, Sanierungsprojekten und Umbauten einstuft. Das Bewertungssystem wurde vom Building Research Establishment (BRE) entwickelt und zielt darauf ab, ökologische, ökonomische und soziale Auswirkungen von Gebäuden zu bewerten und zu verbessern.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Qualitätsstufe
Hea 02 Qualität der Innenraumluft			nicht bewertungsrelevant

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

SHI Produktpass-Nr.:
15083-10-1016

NORIT

LEED v4.1

LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) ist ein international anerkanntes Gebäudezertifizierungssystem des U.S. Green Building Council. Es zählt zu den weltweit am weitesten verbreiteten Nachhaltigkeitsstandards für Gebäude und wird insbesondere bei international ausgerichteten Projekten eingesetzt. LEED bewertet Gebäude ganzheitlich in Kategorien wie Energieeffizienz, Ressourcenschonung, Materialauswahl, Innenraumqualität und Standortqualität. Je nach erreichter Punktzahl werden die Zertifizierungsstufen LEED Certified, Silver, Gold oder Platinum vergeben.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Bewertung
EQ Credit: Low-Emitting Materials			nicht bewertungsrelevant

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

SHI Produktpass-Nr.:
15083-10-1016

NORIT

Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.

FSC

Das Zeichen des Forest Stewardship Council zeichnet Holz und holzhaltige (Misch-)Produkte aus, die aus nachhaltiger überwachter Forstwirtschaft stammen. Gesundheitliche Kriterien spielen keine Rolle.

Dieses Produkt ist schadstoffgeprüft und wird vom Sentinel Holding Institut empfohlen. Gesundes Bauen, Modernisieren und Betreiben von Immobilien erfolgt dank des Sentinel Holding Konzepts nach transparenten und nachvollziehbaren Kriterien.

Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlicher Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.

Produkt:
NORIT-TE 30 Therm GF-U (Universal-Element)

SHI Produktpass-Nr.:
15083-10-1016

NORIT

Rechtliche Hinweise

(*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:
https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.

SGS TÜV SAAR

Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzinger Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

Institut für **Baubiologie** Rosenheim GmbH

Verleihungs-Urkunde

Aufgrund der guten Prüfergebnisse wird der Firma

Lindner

D-97337 Dettelbach

für das Produkt

Faserverstärkte Calciumsulfatplatte

(Gutachten-Nr. 3024 – 1464)

das Prüfsiegel

Geprüft und empfohlen
Institut für Baubiologie Rosenheim GmbH
IBR ®
Produkt überprüft auf
VOC · Biozide · Schwermetalle
und Radioaktivität

durch das Institut für Baubiologie Rosenheim GmbH verliehen.

Reimut Hentschel, Geschäftsführer
Rosenheim, Oktober 2024

Das Prüfsiegel wird für die Dauer von 2 Jahren verliehen. Die Nachprüfung für die Produkte muss rechtzeitig vor Ablauf im Interesse des Verbrauchers erfolgen und ist vom Antragsteller neu zu beantragen.

IBR Institut für **Baubiologie** GmbH D-83022 Rosenheim Münchener Straße 18
Tel. +49 (0)8031 / 3675-0 Fax +49 (0)8031 / 3675-30 www.baubiologie-ibr.de

Lindner



Spezifische Ökobilanz für NORIT Gipsfaserplatte 30 mm
Specific Life Cycle Assessment Lindner NORIT 30 mm

Für die Bodenplatte NORIT 30 mm liegt ein partieller Carbon Foodprint nach DIN EN ISO 14067 vor. Berechnungsbasis sind ausgewählte LCA-Daten aus der Sphera Datenbank. Die deklarierte Einheit dieser Ökobilanz ist 1 m² Bodenplatte mit einem Gesamtgewicht von 39,75 kg/m².

A partial carbon foodprint according to DIN EN ISO 14067 is available for the floorboard NORIT 30 mm. The calculation basis is selected LCA data from the Sphera Data Base. The declared unit of this life cycle assessment is 1 m² with a total weight of 39,75 kg/m².

Produkt 1 m² NORIT ***Product 1 m² NORIT***	**Plattenhöhe mm** ***Panel height mm***	**Gewicht Platte kg/m²** ***Weight panel kg/m²***	
Technische Daten *Technical data*	**30**	**39,75**	
A1 - A3 **Herstellungsphase** ***Production***			Unit
NORIT Gipsfaserplatte: 1 m² NORIT *Production of NORIT: 1 m² NORIT*	**11,10**		kgCO2e
A4 **Transport auf die Baustelle** ***Tranport to construction site***			
500 km	**8,47**		kgCO2e
A5 Montage			
Entfernung und Entsorgung der Verpackung *Removal and disposal of packaging*	**1,31**		kgCO2e
C1 Rückbau			
Rückbau/Abriss *De-construction*	**k.A.**		kgCO2e
C2 Transport zur Abfallbehandlung			
Transport zur Deponie *Transport to landfill*	**k.A.**		kgCO2e
C3 Abfallbehandlung			
Abfallbehandlung *Waste Disposal*	**k.A.**		kgCO2e
C4 Beseitigung			
Deponie *Landfill*	**k.A.**		kgCO2e
D Potential am Lebensende			
Benefits and loads beyond the system boundary	**k.A.**		kgCO2e

Ökobilanzdaten auf Basis von Durchschnitts EPD. Für die ökobilanzielle Betrachtung des Transportes und der Deponierung wurden spezifische Datensätze aus der LCA FE benutzt

LCA data based on average EPD. Specific data sets from the LCA FE were used for the life cycle assessment of transport and landfilling



NORIT–TROCKENESTRICH

SELBSTDEKLARATION NACH DIN EN ISO 14021

Deklarationsinhaber: Lindner GFT GmbH | Lange Länge 5 | 97337 Dettelbach | Deutschland

Inhalt der Deklaration:
Produktinformationen
Zertifizierungssystem DGNB
Zertifizierungssystem LEED
Zertifizierungssystem BREEAM
Circular Economy

Lindner | Bauen mit neuen Lösungen

PRODUKTINFORMATIONEN

Green Building Statement

Schon bei der Entwicklung unserer Produkte denken wir in geschlossenen Kreisläufen. Hierbei agieren wir seit Jahren als einer der Spezialisten im Bereich Nachhaltiges Bauen. Begleitet von unserer internen Fachabteilung „Green Building“ sichern wir die Nachhaltigkeitsziele Ihres Bauvorhabens.

Produktbeschreibung

NORIT-Trockenestrich – Systeme NORIT-TE 20, NORIT-TE 25, NORIT-TE 30
Der NORIT-Trockenestrich wird aus Gips und Zellulosefasern hergestellt. Der Fertigteilestrich ist homogen, hochbelastbar, nicht brennbar und baubiologisch unbedenklich.

Anwendungsbereich

Der NORIT-Trockenestrich wird primär als Lastverteilschicht zur Aufnahme von Bodenbelägen im Innenausbau genutzt. Zudem kann er als Brand- und Schallschutzelement eingesetzt werden.
Er kann auch in Feuchträumen nach DIN 18534 (W0-I, W1-I) eingesetzt werden und wirkt regulierend auf das Raumklima.

Die Umweltproduktdeklaration bezieht sich auf den NORIT-Trockenestrich in den Stärken 20, 25 bzw. 30 mm.

Grundstoffe

Grundstoffe pro m²/Stück ca. 25,0 kg / ca. 31,0 kg / ca. 37,0 kg (20 mm / 25 mm / 30 mm)		
Systemkomponenten	**Material**	**Gewichtsanteile (%)**
Gipsfaserplatte	REA-Gips / Zellulose	~ 99,5
NORIT-TE-Klebstoff	PU-Klebstoff	< 0,5

Materialerläuterungen

REA-Gips
REA-Gips wird industriell, z.B. durch Entschwefelung der Rauchgase beim Verbrennen von Kohle erzeugt. Des Weiteren können Produktionsrückstände (Schleifstaub oder auch Säumlinge) durch Calzinieren dem Fertigungsprozess wieder zugeführt werden.

Zellulosefasern
Zellulosefasern werden als Recyclingprodukt aus der Industrie gewonnen oder durch die Aufbereitung von Recyclingpapier hergestellt.

NORIT-TE-Klebstoff:
Der NORIT-TE-Klebstoff ist ein lösemittelfreier, fugenfüllender und universell einsetzbarer Ein-Komponenten-Polyurethan-Montageklebstoff. Details zu dem Klebstoff sind im technischen Produkt- oder Sicherheitsdatenblatt nachzulesen.

Technische Änderungen auch ohne Ankündigung vorbehalten. Diese Unterlage ist unser geistiges Eigentum.
Sie darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder weiteren Personen vorgelegt werden.

Die Lindner Group ist Mitglied der DGNB[1]
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM DGNB

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

[1] Ökologische Qualität

ENV 1.1 Ökobilanz des Gebäudes

Für das Produkt kann eine projektspezifische Ökobilanz unter Einhaltung den geltenden Normen ISO 14025, 14040, 14044 und EN 15804 erstellt werden.
Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt

Komponente	VOC	GISCODE / RAL-UZ	Sonstige
Gipsfaserplatte	-	-	-
NORIT-TE-Klebstoff	-	-	-
Gesamt	**-**	**-**	**-**

Als Hersteller von Erzeugnissen erfüllt Lindner die Verpflichtungen gegenüber der EU-Chemikalienrichtlinie „REACH“ und hat eine eigene REACH-Erklärung verfasst.
Das Ziel der REACH-Verordnung (**R**egistration, **E**valuation and **A**uthorization of **CH**emicals) ist es, dass in der EU produzierte und verwendete Stoffe erfasst und deren Wirkung auf Gesundheit und Umwelt ermittelt und festgehalten wird.

ENV 1.3 Verantwortungsbewusste Ressourcengewinnung

Durch die Verwendung von industriell hergestelltem Gips (REA-Gips) werden Naturgipsressourcen wegen des vermiedenen Flächenverbrauchs aus dem Abbau von Naturgipsvorkommen geschont.
Das Produkt NORIT-Trockenestrich enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC / PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.

[1] Ökonomische Qualität

ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus

Der NORIT-Trockenestrich kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.

ECO 2.2 Marktfähigkeit

Der NORIT-Trockenestrich wird ständig an den aktuellen Marktanforderungen angepasst.

[1] Soziokulturelle & Funktionale Qualität

SOC 1.1 Thermischer Komfort

Mit dem NORIT-Trockenestrich, verbaut auf ein Trockenbau-Fußbodenheizungssystem lassen sich die Grenzen der Oberflächentemperaturen von 29 °C für den thermischen Komfort einhalten.

SOC 1.2 Innenraumluftqualität

Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte des NORIT-Trockenestrichs vor.
Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.
Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit dem NORIT-Trockenestrich erreicht werden können.

Technische Änderungen auch ohne Ankündigung vorbehalten. Diese Unterlage ist unser geistiges Eigentum.
Sie darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder weiteren Personen vorgelegt werden.

Die Lindner Group ist Mitglied der DGNB[1]
Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen
German Sustainable Building Council

Soziokulturelle & Funktionale Qualität

SOC 1.3 Akustischer Komfort
Je nach Einbauweise des Trockenestrichs NORIT-TE 20/25/30 können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.
Der NORIT-Trockenestrich kann zum Erreichen der DGNB-Anforderungen beitragen.
Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 25 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

SOC 1.4 Visueller Komfort
Durch die individuellen Möglichkeiten im Bereich der Oberflächenbeschichtung und Beläge kann das visuelle Wohlbefinden angepasst werden. Der NORIT-Trockenestrich wird primär als Fertigteilestrich zur Aufnahme von unterschiedlichsten Bodenbelägen genutzt und kann somit individuell gestaltet werden. Die Bodenbeläge reichen hierbei von Teppich, über Fliese / Naturstein (auch Großformate bis 1200 x 1200 mm), bis hin zu Parkett und flüssigen Design-Beschichtungen.

SOC 2.1 Barrierefreiheit
Durch den NORIT-Trockenestrich werden alle Anforderungen der allgemeinen anerkannten Regeln der Technik umgesetzt. Das Produkt kann nach den jeweiligen Vorgaben und Vorschriften auf Wunsch auch barrierefrei ausgeführt werden und ermöglicht so einen erleichterten Zugang zu Räumen.

Technische Qualität

TEC 1.2 Schallschutz
Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 25 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

TEC 1.5 Reinigungsfreundlichkeit des Baukörpers
Die Reinigung des NORIT-Trockenestrichs hängt von den jeweiligen verlegten Belägen bzw. Beschichtungen ab.
Hier muss die Reinigungsanleitung für Bodenbeläge bzw. Beschichtungen sowie die Reinigungsanleitung der Bodenbelagshersteller beachtet werden.

TEC 1.6 Rückbau- und Recyclingfreundlichkeit
Der NORIT-Trockenestrich kann mit den üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeitet werden.
Sonderwerkzeuge sind nicht erforderlich.
Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt.

Prozessqualität

PRO 1.5 Dokumentation für eine nachhaltige Bewirtschaftung
Es werden Nutzungs-, Wartungs- und Pflegeanleitungen im üblichen Umfang erstellt und können zur Verfügung gestellt werden.

PRO 2.1 Baustelle / Bauprozess
Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen bzgl. abfallarmer,- lärmarmer- und staubarmer Baustelle, sowie Maßnahmen zum Boden- und Grundwasserschutz werden durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Eine entsprechende Nachweisführung kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden. Durch die nur punktuell erforderliche Bearbeitung des NORIT-Trockenestrichs auf der Baustelle, trägt das Produkt zu einer lärm- und staubfreien Baustelle bei. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.

PRO 2.2 Qualitätssicherung der Bauausführungen
Alle zur Projektdokumentation relevanten Unterlagen sowie Datenblätter zu den verwendeten Produkten können zur Verfügung gestellt werden.

1 © DGNB GmbH

Technische Änderungen auch ohne Ankündigung vorbehalten. Diese Unterlage ist unser geistiges Eigentum.
Sie darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder weiteren Personen vorgelegt werden.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM LEED

Credits, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

Sustainable Site

Construction Activity Pollution Prevention
Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines ESC-Planes wird durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter ESC-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Materials and Resources

Construction and Demolition Waste Management Planning
Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Building Life Cycle Impact Reduction
Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) bei bestimmungsgemäßer Anwendung und Betrachtung der vorgegebenen klimatischen Bedingungen eine lange Lebensdauer. Für das Produkt kann eine projektspezifische Ökobilanz unter Einhaltung den geltenden Normen ISO 14025, 14040, 14044 und EN 15804 erstellt werden.
Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Building Product Disclosure and Optimization – Environmental Product Declaration
Für das Produkt kann eine projektspezifische EPD unter Einhaltung der geltenden Normen erstellt werden.
Hierfür ist ggf. ein zusätzlicher Zeit- und Kostenaufwand zu berücksichtigen.

Building Product Disclosure and Optimization – Sourcing of Raw Materials

Komponenten	Gewichtsanteil (%)	Recyclinganteil (%)		Produktionsort
		Pre-Consumer	Post-Consumer	
Gipsfaserplatte	~ 99,5	100	0	Dettelbach
NORIT-TE-Klebstoff	< 0,5	0	100	Haiger
Gesamt	**100**			

Das Produkt NORIT-Trockenestrich enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC / PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.

Building Product Disclosure and Optimization – Material Ingredients
Als Hersteller von Erzeugnissen erfüllt Lindner die Verpflichtungen gegenüber der EU-Chemikalienrichtlinie „REACH“ und hat eine eigene REACH-Erklärung verfasst.
Das Ziel der **REACH**-Verordnung (**R**egistration, **E**valuation and **A**uthorization of **CH**emicals) ist es, dass in der EU produzierte und verwendete Stoffe erfasst und deren Wirkung auf Gesundheit und Umwelt ermittelt und festgehalten wird.

Construction and Demolition Waste Management
Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt. Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.

Technische Änderungen auch ohne Ankündigung vorbehalten. Diese Unterlage ist unser geistiges Eigentum.
Sie darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder weiteren Personen vorgelegt werden.

Indoor Environmental Quality

Minimum Acoustic Performance
Der NORIT-Trockenestrich erfüllt hohe Anforderungen an den Schallschutz. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.

Low Emitting Materials
Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte des NORIT-Trockenestrichs vor.
Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.
Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit dem NORIT-Trockenestrich erreicht werden können.

Construction Indoor Air Quality Management Plan
Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines IAQ-Planes wird durch eigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter IAQ-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Indoor Air Quality Assessment
Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte des NORIT-Trockenestrichs vor.
Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.
Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit dem NORIT-Trockenestrich erreicht werden können.

Acoustic Performance
Je nach Einbauweise des Trockenestrichs NORIT-TE 20/25/30 können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.
Der NORIT-Trockenestrich kann zum Erreichen der LEED-Anforderungen beitragen.
Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 25 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

Technische Änderungen auch ohne Ankündigung vorbehalten. Diese Unterlage ist unser geistiges Eigentum.
Sie darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder weiteren Personen vorgelegt werden.

ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM BREEAM

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

Management

Man 02 Life cycle cost and service life planning
Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) bei bestimmungsgemäßer Anwendung und Betrachtung der vorgegebenen klimatischen Bedingungen eine lange Lebensdauer.

Man 03 Responsible construction practices
Alle Firmen der Lindner Gruppe erfüllen die Vorgaben eines Umweltmanagementsystems. Für nach ISO 14001, ISO 50001, SCC**- und OHSAS zertifizierte Unternehmen in der Lindner Gruppe werden in Verbindung mit dem jährlichen Management-Review weitere spezifische Umwelt- und Sicherheitsziele definiert.
Die Umsetzung des Umweltschutzes und der relevanten gesetzlichen Regelungen sind in der Lindner internen Richtlinie „Umweltschutz“ definiert.

Health and Wellbeing

Hea 01 Visual comfort
Durch die individuellen Möglichkeiten im Bereich der Oberflächenbeschichtung und Beläge kann das visuelle Wohlbefinden angepasst werden. Der NORIT-Trockenestrich wird primär als Fertigteilestrich zur Aufnahme von unterschiedlichsten Bodenbelägen genutzt und kann somit individuell gestaltet werden. Die Bodenbeläge reichen hierbei von Teppich, über Fliese / Naturstein (auch Großformate bis 1200 x 1200 mm), bis hin zu Parkett und flüssigen Design-Beschichtungen.

Hea 02 Indoor air quality
Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte des NORIT-Trockenestrichs vor.
Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0 %.
Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit dem NORIT-Trockenestrich erreicht werden können.

Hea 03 Thermal comfort
Mit dem NORIT-Trockenestrich, verbaut auf ein Trockenbau-Fußbodenheizungssystem lassen sich die Grenzen der Oberflächentemperaturen von 29 °C für den thermischen Komfort einhalten.

Hea 05 Acoustic performance
Je nach Einbauweise des Trockenestrichs NORIT-TE 20/25/30 können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden. Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.
Der NORIT-Trockenestrich kann zum Erreichen der BREEAM-Anforderungen beitragen.
Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 25 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

Hea 18 Volatile organic compounds (nur Bestandsbauten)
Produkte der Firma Lindner werden mit Materialien gefertigt, welche sehr geringe bzw. keine Emissionen von z.B. VOC und Formaldehyd aufweisen. Es liegen derzeit keine konkreten Werte über VOC-Emissionen bzw. AgBB-Messungswerte des NORIT-Trockenestrichs vor.
Nach der Richtlinie 2010/75/EU (VOC) beträgt der Wert des NORIT-TE-Klebstoffes 0%.
Unsere Produkte tragen hiermit positiv zur Innenraumluftqualität bei. Somit ist sichergestellt, dass auch höchste Anforderungen an die Messungen der Innenraumluft mit dem NORIT-Trockenestrich erreicht werden können.

Technische Änderungen auch ohne Ankündigung vorbehalten. Diese Unterlage ist unser geistiges Eigentum.
Sie darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder weiteren Personen vorgelegt werden.

Materials

Mat 01 Life cycle impacts
Der NORIT-Trockenestrich kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.

Mat 03 Responsible sourcing of construction products
Der NORIT-Trockenestrich besteht aus Materialien mit einem hohen Recyclinganteil. Bei der Gipsfaserplatte liegt der recycelte Anteil bei 100 % (Pre-Consumer). Standortnahe Lieferanten werden bevorzugt eingesetzt.
Die Firma Lindner ist nach dem Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 zertifiziert.

Mat 06 Material efficiency
Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass diese auf der Baustelle so abfallarm wie möglich montiert werden können. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe Recyclingprozessen zugeführt.

Waste

Wst 01 Construction waste management
Lindner Systemprodukte werden so produziert, sodass eine abfallarme Montage auf der Baustelle ermöglicht wird. Abfall, der auf Baustellen nicht vermieden werden kann, wird über Entsorgungsfachbetriebe vorrangig Recyclingprozessen zugeführt.
Die Verpackung wird für das jeweilige Projekt so gewählt, dass möglichst wenig Abfall entsteht.
Ein kompletter CWM-Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

Wst 06 Functional adaptability (nur gewerbliche Bauten)
Lindner Produkte besitzen (bedingt durch die Rohstoffe, der Produktionsprozesse und der hohen Fertigungsqualität) bei bestimmungsgemäßer Anwendung und Betrachtung der vorgegebenen klimatischen Bedingungen eine lange Lebensdauer.
Das System kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.
Der NORIT-Trockenestrich kann mit den üblichen Holzbearbeitungswerkzeugen bearbeitet werden.
Sonderwerkzeuge sind nicht erforderlich.

Pollution

Pol 05 Reduction of noise pollution
Je nach Einbauweise des Trockenestrichs NORIT-TE 20/25/30 können erforderliche Schalldämmmaße erreicht werden.
Der geforderte Gesamtschallschutz kann eingehalten werden.
Der NORIT-Trockenestrich kann zum Erreichen der BREEAM-Anforderungen beitragen.
Für das Produkt wurden entsprechend der erforderlichen Schallübertragungswege Laborprüfungen nach DIN EN ISO 10140 durchgeführt. Mit der Systemdicke von 25 mm können verschiedene Verbesserungswerte erreicht werden, um den geforderten Gesamtschallschutz für Gebäude, insbesondere von Wohngebäuden nach DIN 4109, VDI 4100, sowie die DEGA-Empfehlung 103 einzuhalten.

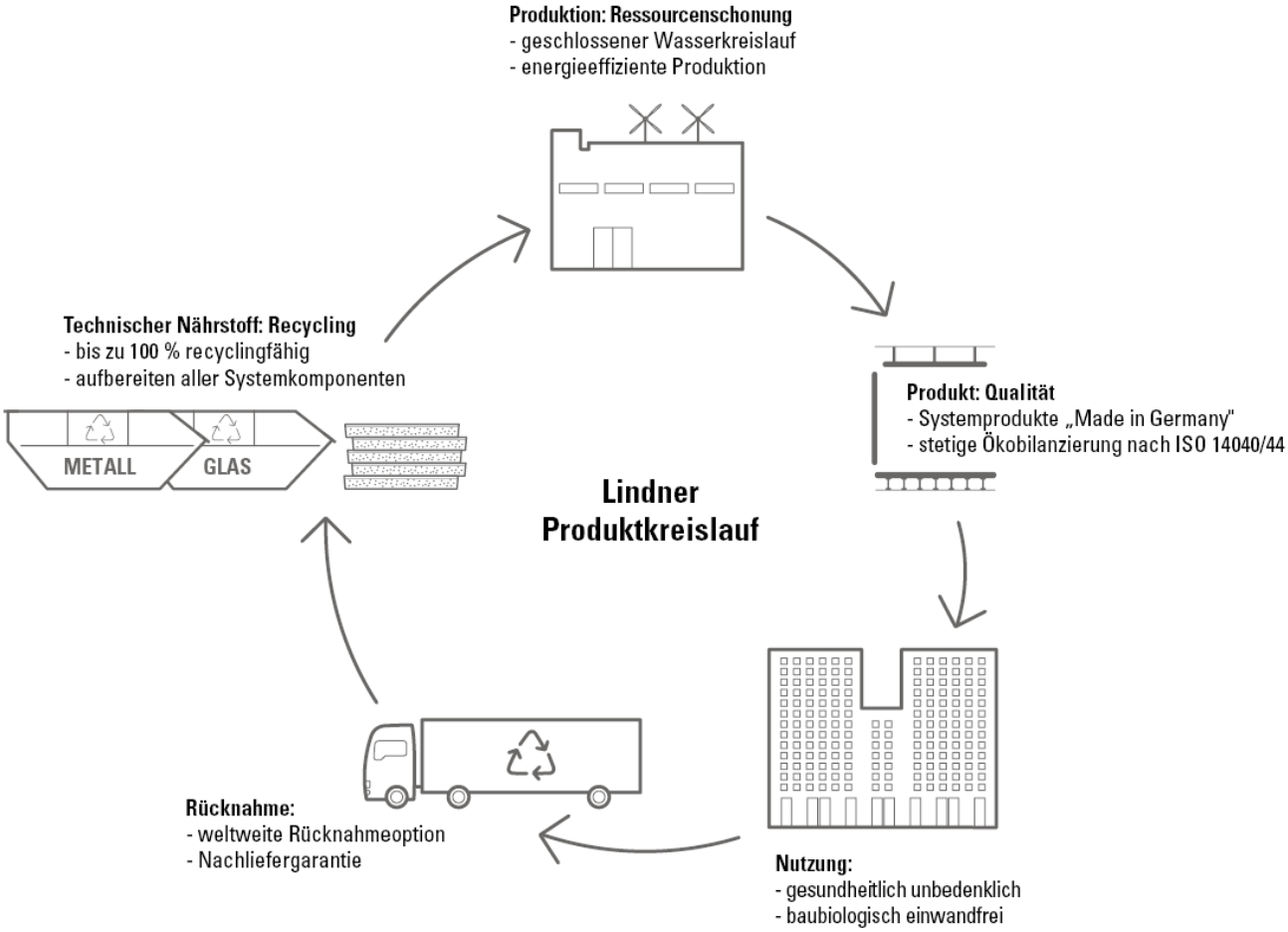
Technische Änderungen auch ohne Ankündigung vorbehalten. Diese Unterlage ist unser geistiges Eigentum.
Sie darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder weiteren Personen vorgelegt werden.

CIRCULAR ECONOMY

Informationen zur Kreislaufwirtschaft

Durch die Umsetzung des Kreislauf Gedankens vermeiden wir Abfall, toxische Substanzen und Umweltverschmutzungen. Der von uns angestrebte 100-prozentige technische Kreislauf lässt eine sortenreine Trennung und Wiederverwendung der Materialien zu. Schon bei der Auswahl unserer Lieferanten spielen Umweltaspekte eine übergeordnete Rolle. Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt ist für Lindner ebenso wichtig wie die Qualität der Produkte. Aus diesem Grund ist unternehmensweit ein Umweltmanagement-System nach DIN EN ISO 14001 etabliert und größtenteils zertifiziert.

+ Schutz zukünftiger Generationen und des Ökosystems durch Schonung natürlicher Ressourcen
+ Sicherheit bei der Wahl hochwertiger und schadstofffreier Materialien
+ Gesundheit als oberstes Gut des Menschen
+ Sicheres Umfeld für alle Gebäudenutzer



Technische Änderungen auch ohne Ankündigung vorbehalten. Diese Unterlage ist unser geistiges Eigentum.
Sie darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder weiteren Personen vorgelegt werden.

Material Health

Die Bestandteile des NORIT-Trockenestrichs müssen sicher und gut verträglich für die Gesundheit und Umwelt sein.
Bei Lindner entwickeln wir Systeme, die von der Herstellung bis zur Nutzung und Wiederverwertung umweltfreundlich und gesund für den Menschen sind.
Wir kennen die chemischen Bestandteile sämtlicher Materialien unserer Produkte und optimieren weiterhin, um noch sicherere Materialien zu entwickeln. Zur Erfüllung unterschiedlicher Kriterien der Umweltverträglichkeit und der menschlichen Gesundheit wurden Systemkomponenten modifiziert und auch substituiert.
Emissionsprüfungen nach nationalen- und internationalen Standards (z. B. AgBB-Schema) sichern schadstofffreie und unbedenkliche Materialien zu.

Material Reutilization

Der NORIT-Trockenestrich besteht zu über 99 % aus einer Gipsfaserplatte, welche einen recycelte Anteil von 100 % (Pre-Consumer) aufweist.
Das System kann beim Umbau oder Beendigung der Nutzungsphase eines Gebäudes im Falle eines selektiven Rückbaus problemlos getrennt erfasst werden.

Renewable Energy

Mit zertifiziertem Umweltmanagement und hausinterner Ökobilanzierung setzt sich die gesamte Lindner Group z.B. mittels Energiereduzierung für eine Verringerung des ökologischen Fußabdrucks ihrer Produktionsvorgänge ein.
Der Anteil an erneuerbarer Energie liegt aktuell bei 37 %.
Wir arbeiten weiterhin an einer Steigerung des Anteils an erneuerbaren Energien in unseren Produktionsstätten. Unser vorrangiges Ziel ist es in alle Produktionsvorgängen noch mehr Energie einzusparen.

Water Stewardship

Ein Wasserkreislaufkonzept reduziert systematisch unseren Wasserverbrauch.
Durch Sedimentation und Reinigung der Feststoffe kann das notwendige Prozesswasser im Kreislauf zirkulieren. Dadurch wird der Frischwasserverbrauch auf ein Minimum reduziert.

Social Fairness

Der wichtigste Grundsatz des Unternehmens ist, dass der einzelne Mitarbeiter im Unternehmen im Mittelpunkt steht. Hierzu wurden die Compliance Regeln für Mitarbeiter definiert: „Unsere Werte“.
Die Lindner Group engagiert sich in mehreren Sozialprojekten, die sich auf regionalen und überregionalen Gebieten ausrichten. Dafür wurde 1991 die gemeinnützige „Hans Lindner Stiftung“ gerändet.
Als verantwortungsbewusster Hersteller sind wir nach der internationalen Umweltmanagementnorm ISO 14001 zertifiziert. Diese dient der Weiterentwicklung unseres Managements knapper Ressourcen und der weiteren Umwelt.

Technische Änderungen auch ohne Ankündigung vorbehalten. Diese Unterlage ist unser geistiges Eigentum.
Sie darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder weiteren Personen vorgelegt werden.

1 Bezeichnung des Stoffs bzw. des Gemischs und des Unternehmens

1.1 Produktidentifikator:

Gipsfaserplatte

1.2 Relevante identifizierte Verwendungen des Stoffs oder Gemischs und Verwendungen, von denen abgeraten wird:

Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

1.3 Einzelheiten zum Lieferanten, der das Sicherheitsdatenblatt bereitstellt:

Hersteller/Lieferant: **Lindner GFT GmbH**
Lange Länge 5
D-97337 Dettelbach

Telefon: **+49 9324 309-5000**
Email: **Norit@Lindner-Group.com**

1.4 Notrufnummer/Umweltbeauftragter:

Umweltbeauftragter: Bernhard Stömmer

Telefon: +49 8723 20-0

E-Mail: Sicherheitsdatenblatt@Lindner-Group.com

Erreichbarkeit: Mo.-Fr. 08.00 Uhr bis 17.00 Uhr

2 Mögliche Gefahren

2.1 Einstufung des Stoffs oder Gemischs gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP)

Das Produkt ist nicht nach der CLP-Verordnung eingestuft.

2.2 Kennzeichnungselemente

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) 1272/2008 (CLP)	**Entfällt**
Gefahrenpiktogramme	**Entfällt**
Signalwörter	**Entfällt**

Gefahrenbestimmende Komponenten für die Etikettierung

Fortsetzung auf Seite 2

enthält:

Gefahrenhinweise	**Entfällt**
Sicherheitshinweise	**Entfällt**
Weitere Kennzeichnungselemente	**Keine**

2.3 Sonstige Gefahren

Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung:

Das Gemisch enthält keinen vPvB-Stoff bzw. fällt nicht unter den Anhang XIII der Verordnung (EG) 1907/2006 (<0,1%).

Das Gemisch enthält keinen PBT-Stoff bzw. fällt nicht unter den Anhang XIII der Verordnung (EG) 1907/2006 (<0,1%).

3 Zusammensetzung/Angaben zu den Bestandteilen

3.1 Stoffe **Keine Angabe**

3.2 Gemische

Gipsfaserplatte aus $CaSO_4 \bullet 2H_2O$ mit Cellulosefasern $(C_6H_{10}O_5)_n$ und geringen Anteilen Produktionshilfsmittel.

Gefährliche Inhaltsstoffe: **Entfällt**

Weitere Inhaltsstoffe:

Calciumsulfat	
Reg. nr. (REACH)	**01-2119444918-26-XXXX**
Index	**—**
EINECS, ELINCS, NLP	**600-148-1**
CAS	**10101-41-4**

CAS-Nr. für $CaSO_4$:	**7778-18-9**
EG-Nr. (EINECS) für $CaSO_4$:	**231-900-3**
Luftgrenzwert MAK TRGS900 für $CaSO_4$:	**6 mg/m³ (alveolengängige Fraktion)**

Fortsetzung auf Seite 3

3.3 Zusätzliche Informationen

Calciumsulfat ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß EU-Richtlinien und Gefahrstoffverordnung.

4 Mögliche Gefahren

4.1. Beschreibung der Erste-Hilfe-Maßnahmen

Allgemeine Informationen:	**Keine besonderen Anforderungen erforderlich.**
Nach Einatmen:	**Frischluftzufuhr; bei Beschwerden Arzt aufsuchen.**
Nach Hautkontakt:	**Mit Wasser und Seife abwaschen und erneut ausspülen.**
Nach Augenkontakt:	**Augen bei geöffnetem Lidspalt mehrere Minuten unter fließendem Wasser spülen.**
Nach Verschlucken:	**Mund ausspülen und dann viel Wasser trinken. Suchen Sie eine medizinische Behandlung auf.**

4.2 Wichtigste akute und verzögert auftretende Symptome und Wirkungen
Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

4.3 Hinweise auf ärztliche Soforthilfe oder Spezialbehandlung
Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.

5 Maßnahmen zur Brandbekämpfung

Allgemeine Hinweise:	**Das Produkt ist nicht brennbar. (Baustoffklasse A1 gemäß EN 13501-1)**

5.1 Löschmittel
Geeignete Löschmittel: Feuerlöschmaßnahmen auf die Umgebung abstimmen.

5.2 Besondere vom Stoff oder Gemisch ausgehende Gefahren
Bei einem Brand kann freigesetzt werden:

Kohlenmonoxid (CO)
Kohlendioxid (CO2)

Fortsetzung auf Seite 4

5.3 Hinweise für die Brandbekämpfung

Besondere Schutzausrüstung: Umgebungsluftunabhängiges Atemschutzgerät tragen.

6 Maßnahmen bei unbeabsichtigter Freisetzung

6.1 Personenbezogene Vorsichtsmaßnahmen, Schutzausrüstungen und in Notfällen anzuwendende Verfahren

Staubbildung vermeiden.

6.2 Umweltschutzmaßnahmen

Nicht in die Kanalisation/ Oberflächenwasser/ Grundwasser gelangen lassen.

6.3 Methoden und Material für Rückhaltung und Reinigung

Mechanisch aufnehmen.

6.4 Verweis auf andere Abschnitte

Informationen zur Entsorgung siehe Abschnitt 13.

7 Handhabung und Lagerung

7.1 Schutzmaßnahmen zur sicheren Handhabung

Maßnahmen zum Schutz vor Brand und Explosionen
Maßnahmen zur Verhinderung von Stäuben und Aerosolen
Maßnahmen zum Schutz der Umwelt
Allgemeine Hygienemaßnahmen

Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.

7.2 Bedingungen zur sicheren Lagerung unter Berücksichtigung von Unverträglichkeiten

Angaben zu den Lagerbedingungen

Anforderungen an Lagerräume und Behälter: Keine besonderen Anforderungen.

Weitere Angaben zu den Lagerbedingungen: Trocken lagern.

Lagerklasse: k.A.

Fortsetzung auf Seite 5

7.3 Spezifische Endanwendungen

Branchen- und sektorspezifische Leitlinien	**Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.**

8 Expositionsbegrenzung und persönliche Schutzausrüstung

8.1 Zu überwachende Parameter

Grenzwerte für die Exposition am Arbeitsplatz und/oder biologische Grenzwerte Arbeitsplatzgrenzwerte (AGW) Deutschland

Das Produkt enthält keine relevanten Mengen von Stoffen mit arbeitsplatzbezogenen zu überwachenden Grenzwerten.

Luftgrenzwerte (MAK nach TRGS 900) für inerte Feinstäube (alveolengängige Fraktion):

6 mg/m³ Luft entstehen nicht bei normaler und sachgerechter Handhabung.

8.2 Begrenzung und Überwachung der Exposition

Geeignete technische Steuerungseinrichtungen

Individuelle Schutzmaßnahmen - persönliche Schutzausrüstung

Persönliche Schutzausrüstung:	**Allgemeine Schutz- und Hygienemaßnahmen beachten.**
Atemschutz:	**Bei Staubentwicklung Atemschutzmaske Filter FFP1 tragen.**
Handschutz:	**Nicht erforderlich.**
Handschuhmaterial:	**Nicht erforderlich.**
Augenschutz:	**Bei Staubentwicklung Schutzbrille mit Seitenschutz.**
Körperschutz:	**Arbeitsschutzkleidung**
Hitze- / Kälteschutz:	**Nicht erforderlich.**
Begrenzung und Überwachung der Umweltexposition:	**Nicht erforderlich.**

9 Physikalische und chemische Eigenschaften

9.1. Angaben zu den grundlegenden physikalischen und chemischen Eigenschaften

Fortsetzung auf Seite 6

Form:	**Fest (Platte)**
Farbe:	**Beige bis grau**
Geruch:	**Neutral**
Geruchsschwelle:	**Nicht bestimmt**
ph-Wert:	**Im Lieferzustand nicht anwendbar**
Schmelzpunkt / Gefrierpunkt:	**Nicht anwendbar**
Anfangssiedepunkt und Verschraubungsbereich:	**Nicht anwendbar**
Flammpunkt:	**Nicht zutreffend**
Entflammbarkeit:	**Nicht anwendbar**
Zündtemperatur:	**Nicht anwendbar**
Selbstzündend:	**Produkt ist nicht selbstentzündlich**
Dampfdruck:	**Nicht anwendbar**
Verdunstungsrate:	**Nicht anwendbar**
Dampfdichte:	**Nicht anwendbar**
Dichte:	**1,15 - 1,50 g/cm³ (20°C)**
Löslichkeit in / Mischbarkeit mit Wasser	**ca. 2 g/l $CaSO_4$-2H_2O, Cellulose unlöslich**
Viskosität (dynamisch/kinematisch):	**Nicht anwendbar**

9.2 Sonstige Angaben

Thermische Zersetzung von Gips (Entwässerungsbeginn):

$CaSO_4$•2H_2O → $CaSO_4$•(0.5+x)H_2O + (1.5-x)H_2O	**Beginnend ab ca. 70 °C, schnell bei ca. 120 °C.**
$CaSO_4$•(0.5+x)H_2O → $CaSO_4$ + (0.5+x)H_2O	**Beginnend ab ca. 110 - 120 °C, schnell bei ca. 180 °C.**
$CaSO_4$ ⇒ CaO + SO_3	**Ab ca. 1000 °C**

Thermische Zersetzung der Zellulose: **Beginnend bei 140 °C, schnell bei ca. 200 °C.**

Fortsetzung auf Seite 7

10 Stabilität und Reaktivität

10.1 Reaktivität	**Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.**
10.2 Chemische Stabilität	**Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Lagerung und Handhabung.**
10.3 Möglichkeit gefährlicher Reaktionen	**Keine gefährlichen Reaktionen bekannt.**
10.4 Zu vermeidende Bedingungen	**Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.**
10.5 Unverträgliche Materialien	**Keine bekannt.**
10.6 Gefährliche Zersetzungsprodukte	**Keine Zersetzung bei bestimmungsgemäßer Verwendung.**

11 Angaben zur Toxikologie

11.1 Angaben zu toxikologischen Wirkungen

Akute Toxizität	**Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**
Primäre Reizwirkung:	
Ätz-/Reizwirkung auf die Haut	**Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**
Schwere Augenschädigung/-reizung	**Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**
Sensibilisierung der Atemwege/Haut	**Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**

CMR-Wirkungen (krebserzeugende, erbgutverändernde und fortpflanzungsgefährdende Wirkung)

Keimzell-Mutagenität	**Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**
Karzinogenität	**Aufgrund der verfügbaren Daten**

Fortsetzung auf Seite 8

	sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.
Reproduktionstoxizität	**Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**
Spezifische Zielorgan-Toxizität bei einmaliger Exposition	**Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**
Spezifische Zielorgan-Toxizität bei wiederholter Exposition	**Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**
Aspirationsgefahr	**Aufgrund der verfügbaren Daten sind die Einstufungskriterien nicht erfüllt.**
Zusätzliche toxikologische Hinweise:	**Nicht toxisch.**

12 Angaben zur Ökologie

Allgemeine Informationen:	**Das Produkt ist ökologisch unbedenklich.**
12.1 Toxizität	**Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.**
12.2 Persistenz und Abbaubarkeit	**Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.**
12.3 Bioakkumulationspotenzial	**Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.**
12.4 Mobilität im Boden	**Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.**
12.5 Ergebnisse der PBT- und vPvB-Beurteilung	**Nicht anwendbar.**
12.6 Andere schädliche Wirkungen	**Keine weiteren relevanten Informationen verfügbar.**

13 Hinweise zur Entsorgung

Fortsetzung auf Seite 9

13.1 Verfahren der Abfallbehandlung
Empfehlung: Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften.

Europäisches Abfallverzeichnis:
17 08 02 Baustoffe auf Gipsbasis mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 08 01 fallen
17 09 04 Gemischte Bau- und Abbruchabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 17 09 01, 17 09 02 und 17 09 03 fallen

Ungereinigte Verpackungen:
Empfehlung:
Kontaminierte Verpackungen sind optimal zu entleeren, sie können dann nach entsprechender Reinigung einer Wiederverwertung zugeführt werden.

14 Angaben zum Transport

14.1 UN-Nummer
ADR, IMDG, IATA — **Entfällt.**

14.2 Ordnungsgemäße UN-Versandbezeichnung
ADR, IMDG, IATA — **Entfällt.**

14.3 Transportgefahrenklassen
ADR, IMDG, IATA Klasse — **Entfällt.**

14.4 Verpackungsgruppe
ADR, IMDG, IATA — **Entfällt.**

14.5 Umweltgefahren
Kennzeichen umweltgefährdender Stoffe — **Nicht anwendbar.**

14.6 Besondere Vorsichtsmaßnahmen für den Verwender — **Nicht anwendbar.**

14.7 Massengutbeförderung gemäß Anhang II des MARPOL-Übereinkommens und gemäßIBC-Code
Nicht anwendbar.

UN "Model Regulation"
Entfällt.

15 Angaben zu Rechtsvorschriften

15.1 Vorschriften zu Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz/spezifische Rechtsvorschriften für den Stoff oder das Gemisch

Fortsetzung auf Seite 10

Nationale Vorschriften:
Wassergefährdungsklasse: **Wassergefährdungsklasse 1 (Anhang 4, VwVwS Deutschland vom 27.07.2005, Anhang 4)**

Schwach wassergefährdend

15.2 Stoffsicherheitsbeurteilung

Eine Stoffsicherheitsbeurteilung wurde nicht durchgeführt.

16. Sonstige Angaben

Dieses Sicherheitsdatenblatt ersetzt alle früheren Versionen. Die Informationen stellen nach dem derzeitigen Stand unserer Kenntnisse keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen keine vertragliche Bindung.
Alle industriell üblichen Vorkehrungen für die Gesundheit, Schutz und sichere Handhabung gelten. Die Empfehlungen sollten im Zusammenhang mit der beabsichtigten Anwendung überprüft und wenn notwendig angewandt werden.

Abkürzungen und Akronyme:

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)
ICAO: International Civil Aviation Organisation
ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)
IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods
IATA: International Air Transport Association
GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals
EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances
ELINCS: European List of Notified Chemical Substances
CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)
PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic
vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Haftungsausschluss

Diese Information bezieht sich nur auf das angegebene Produkt und gilt nicht für den Gebrauch zusammen mit irgendwelchen anderen Materialien

Fortsetzung auf Seite 11

oder in anderen Anwendungen. Die Angaben sind nach besten Wissen und Gewissen zum Zeitpunkt der Erstellung richtig und verlässlich. Eine Garantie für die Genauigkeit, Verlässlichkeit und Vollständigkeit wird nicht gewährt. Es liegt in der Verantwortlichkeit des Anwenders, selbst zu seiner Zufriedenheit diese Informationen auf Eignung für seine Anwendung zu prüfen.

Zertifikat

für die

FSC® Chain-of-Custody (Produktkette)

Die TÜV NORD CERT GmbH bescheinigt die unabhängige Prüfung und die regelwerkskonforme Anwendung in Übereinstimmung mit FSC®-STD-40-004, V3-1; FSC®-STD-50-001, V2-1; FSC®-STD-40-003, V2-1 für

Lindner Gipsfaser- und Trockenbauprodukte GmbH
Lange Länge 5
97337 Dettelbach
Deutschland

Geltungsbereich

Beschaffung und Vertrieb von Gips-/Zementfaserprodukten (FSC Recycled) – Transfersystem

Das Unternehmen ist berechtigt, das eingetragene Warenzeichen des Forest Stewardship Council® (FSC) für die genannten Produkte / Dienstleistungen zu nutzen.

FSC Zertifikat-Registrier-Code: TUEV-COC-000515-008
TUEV Zertifikat-Registrier-Nr.: 44 751 200084-008
Auditbericht-Nr. 3538 8779

Gültig von 2025-03-12
Gültig bis 2030-03-11

Die Gültigkeit dieses Zertifikats ist unter info.fsc.org zu verifizieren.

Nutzen Sie unsere Datenbank, um die Zertifikatsgültigkeit zu verifizieren.

Essen, 2025-02-26

Zertifizierungsstelle der TÜV NORD CERT GmbH

Das Zertifizierungsverfahren wurde in Übereinstimmung mit den TÜV NORD CERT Audit- und Zertifizierungsverfahren durchgeführt und setzt ein jährliches Überwachungsaudit voraus. Dieses Zertifikat bleibt im Eigentum der TÜV NORD CERT GmbH und muss auf Anfrage an dieselbe zurückgegeben werden. Das Zertifikat allein ist kein Nachweis dafür, dass ein bestimmtes, vom Zertifikathalter geliefertes Produkt FSC® zertifiziert ist. Produkte, die vom Zertifikatshalter angeboten, ausgeliefert und in Rechnung gestellt werden, können nur als im Geltungsbereich dieses Zertifikates befindlich gelten, wenn eine erforderliche FSC®-Aussage der Kategorie auf den Lieferdokumenten angegeben ist. Es ist nur gültig in Verbindung mit dem TÜV NORD CERT-Zertifikat Registrier-Nr. 44 751 200084.

TÜV NORD CERT GmbH
Am TÜV 1, 45307 Essen
www.tuev-nord-cert.de

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-12007-01-00

FSC www.fsc.org FSC® A000529

FSC FORESTS FOR ALL FOREVER

asi assurance services international

TÜV®