SENTINEL HOLDING
INSTITUT

SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

12766-10-1038

Thermozell eco speed

Product group: Insulation - Insulating fill - EPS

HIRSCH Porozell

HIRSCH Porozell GmbH
Etrastraße 1
74232 Abstatt

Product qualities:

- QNG Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude
- DGNB NEW CONSTRUCTION 2023.2
- DGNB NEW CONSTRUCTION 2023
- DGNB NEW CONSTRUCTION 2018
- BNB-BN NEUBAU V2015
- EU TAXONOMY

CERTIFIED SUSTAINABLE PRODUCT
SHI PRODUCT PASSPORT
SENTINEL HOLDING INSTITUT
www.sentinel-holding.eu

Köttner

Helmut Köttner
Scientific Director
Freiburg, 26 August 2026

Product:
Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

Contents

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	1
DGNB New Construction 2023.2	2
DGNB New Construction 2023	3
DGNB New Construction 2018	5
BNB-BN Neubau V2015	6
EU taxonomy	7
Product labels	8
Legal notices	9
Technical data sheet/attachments	9

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien			QNG ready - Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

DGNB New Construction 2023.2

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact			Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	Assessment
ECO1.1 Life cycle cost (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Technisches Datenblatt	

Criteria	Assessment
ENV1.1 Climate action and energy (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Technisches Datenblatt	

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)			Not relevant for assessment

Criteria	Assessment
SOC1.1 Thermal comfort (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Technisches Datenblatt	

Criteria	Assessment
SOC2.1 Barrier-free design (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Technisches Datenblatt	

Criteria	Assessment
TEC1.3 Quality of the building envelope (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: Technisches Datenblatt	

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	not applicable		Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact			Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	36b Mineral and non-mineral interior insulations	VOC / biocides / hazardous substances / individual hazardous substances (formaldehyde) / halogenated blowing agents	Quality level 4
Verification: Herstellerbescheinigung vom 25.08.2025			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control	Internal insulation	Stoffe nach Anlage C, Formaldehyd, Karzinogene VOC Kategorie 1A/1B	compliant
Verification: Herstellerbescheinigung vom 25.08.2025			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.

Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.

Product:
Thermozell eco speed

SHI Product Passport no.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar

SGS

SGS TÜV SAAR

Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzinger Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

THERMOZELL

eco 250 speed

PRODUKTDATENBLATT

- Schnelle Belegereife – 24 Stunden
- Einfachste Verarbeitung
- 100 % EPS-Recyclat
- Perfekte Dämmeigenschaften
- Robust, belastbar & widerstandsfähig



Die optimale EPS Hochleistungs-Ausgleichsschüttung für den Hand- und Heimwerker im 80 Liter Sack. Seit 1995 geprüft und zugelassen. Ökologisch und wirtschaftlich.

Gebrauchsfertige Leichtbeton-Mischung mit vordosiertem Bindemittel und veredeltem EPS*-Recycling-Granulat.

Zulassung: ETA-24/1179

Normgerechte Verfüllung von Installations-leitungen und Trassen nach DIN 18560-2

GEPRÜFT NACHHALTIGES PRODUKT
SHI PRODUKT PASS
SENTINEL HOLDING INSTITUT

Anwendung 3in1

Höhenausgleich
Installationen, Gewölbe- und Holzbalkendecken, Gefälle, etc

Unterbau
Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen, Terrassen, etc

Hinterfüllung
Wände, Decken, Pools, etc

Schnelle Belegereife
– nach ca. 24 Std
(bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Aufbauhöhe
– Mindestens 3 cm

Ergiebigkeit
– 1 Sack ergibt ca. 80 Liter fertigen Leichtbeton

Verarbeitungszeit und -temperatur
– Mindestens 15 Minuten bei 20° C
– Nicht unter 5° C

Geeignete Mischgeräte
– Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer, Freifallmischer

Hochleistungs-Fertigmischung Type 250

*EPS = expandiertes Polystyrol

AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com

DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

HIRSCH GRUPPE

Verarbeitung



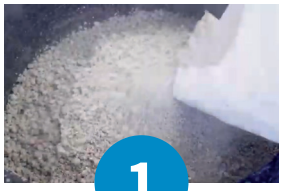
Thermozell
eco speed

+



4 – 4,5 Liter
Wasser

So einfach geht's



1

Material in Kübel geben und trocken durchmischen



2

Wassermenge langsam laut Misch-rezeptur beimengen



3

Mischgut gründlich durchmischen



4

Auf gewünschter Höhe auftragen, verteilen, abziehen – fertig!

Technische Daten

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit λD [W/(mK)]	0,079
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λB [W/(mK)]	0,097
Rohdichte des Frischmörtels [kg /m³]	ca. 320
Trockenrohdichte des gebundenen EPS [kg /m³]	ca. 306
Druckfestigkeit [kPa]	200
Wasserdampfdiffusionswiderstand [µ]	9
Brandverhalten	E
Bindemittelgehalt [kg /m³]	187,50

Lagerung

- Die Säcke sind vor UV-Strahlen und Hitze zu schützen, sowie trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 6 Monate

Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 80 Liter
- 1 Palette = 15 Säcke (1,2 m³)

Sonstige Hinweise

- Nur ganze Säcke anmischen
- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

www.thermozell.com

Hochleistungs-Fertigmischung Type 250

Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen dem Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Prüfen Sie unsere Produkte auf Ihre Eignung für den konkreten Anwendungszweck. Bei Fragen stehen Ihnen unsere regionalen Ansprechpartner zur Verfügung.

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

THERMOZELL

eco 400 speed

PRODUKTDATENBLATT

- Schnelle Belegereife – 24 Stunden
- Einfachste Verarbeitung
- 100 % EPS-Recyclat
- Perfekte Dämmeigenschaften
- Robust, belastbar & widerstandsfähig



Die optimale EPS Hochleistungs Ausgleichsschüttung für den Hand- und Heimwerker im 80 Liter Sack. Seit 1995 geprüft und zugelassen. Ökologisch und wirtschaftlich.

Gebrauchsfertige Leichtbeton-Mischung mit vordosiertem Bindemittel und veredeltem EPS*-Recycling-Granulat.

Zulassung: ETA-24/1179

Anwendung 3in1

Höhenausgleich
Installationen, Gewölbe- und Holzbalkendecken, Gefälle, etc

Unterbau
Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen, Terrassen, etc

Hinterfüllung
Wände, Decken, Pools, etc

Schnelle Belegereife
– nach ca. 24 Std
(bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Aufbauhöhe
– Mindestens 3 cm

Ergiebigkeit
– 1 Sack ergibt ca. 80 Liter fertigen Leichtbeton

Verarbeitungszeit und -temperatur
– Mindestens 15 Minuten bei 20° C
– Nicht unter 5° C

Geeignete Mischgeräte
– Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer, Freifallmischer

Hochleistungs-Fertigmischung Type 400

*EPS = expandiertes Polystyrol

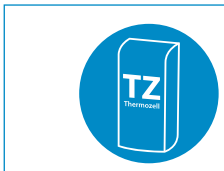
AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com

DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

HIRSCH GRUPPE

Verarbeitung



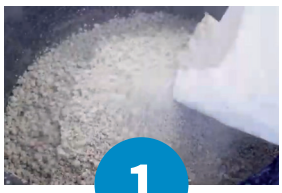
Thermozell
eco speed

+



5 – 5,5 Liter
Wasser

So einfach geht's



1

Material in Kübel geben und trocken durchmischen



2

Wassermenge langsam laut Misch-rezeptur beimengen



3

Mischgut gründlich durchmischen



4

Auf gewünschter Höhe auftragen, verteilen, abziehen – fertig!

Technische Daten

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit λD [W/(mK)]	0,104
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λB [W/(mK)]	0,113
Rohdichte des Frischmörtels [kg /m³]	ca. 420
Trockenrohdichte des gebundenen EPS [kg /m³]	ca. 390
Druckfestigkeit [kPa]	360
Wasserdampfdiffusionswiderstand [μ]	17
Brandverhalten	A2-s1, d0 (Dicke ≥ 40 mm)
Bindemittelgehalt [kg /m³]	250,00

Lagerung

- Die Säcke sind vor UV-Strahlen und Hitze zu schützen, sowie trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 6 Monate

Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 80 Liter
- 1 Palette = 15 Säcke (1,2 m³)

Sonstige Hinweise

- Nur ganze Säcke anmischen
- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

www.thermozell.com

Hochleistungs-Fertigmischung Type 400

Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen dem Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Prüfen Sie unsere Produkte auf Ihre Eignung für den konkreten Anwendungszweck. Bei Fragen stehen Ihnen unsere regionalen Ansprechpartner zur Verfügung.

Thermozell

THERMOZELL

eco 250 speed

PRODUCT DATA SHEET

- Ready for covering in 24 hours
- Simplest Processing
- 100% EPS recyclate
- Perfect insulating properties
- Robust, resilient & resistant



The optimal EPS high-performance leveling bulk for professionals and do-it-yourselfers – available in 80-liter bags. Certified and approved since 1995.

Ready-to-use lightweight concrete mix with pre-dosed binder and refined EPS* recycled granulate.

Approval: ETA-24/1179

- Standardized backfilling of installation lines & routes in accordance to DIN 18560-2

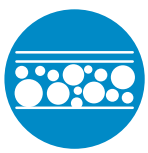
GEPRÜFT NACHHALTIGES PRODUKT
SHI PRODUKT PASS
SENTINEL HOLDING INSTITUT

Application 3 in 1



Level compensation

Installations, vaulted and timber beam ceilings, slopes, etc



Foundation

Screeds, tiling, underfloor heating, terrace, etc



Backfill

Wall, ceiling, pool, etc

Fast readiness for covering
– approx. 24 hours
(at 20° C and 65 % relative humidity)

Construction height
– at least 3 cm

Yield
– 1 bag yields approx. 80 liters of readymixed lightweight concrete

Processing time and temperature
– at least 15 minutes at 20° C
– not under 5° C

Suitable mixing equipment
– hand mixer, screed pump, compulsory mixer, free-fall mixer

High Performance Levelling Compound Type 250

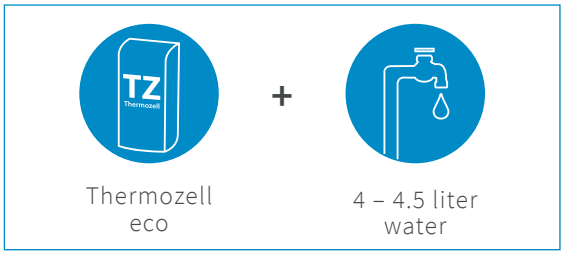
AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com

DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

*EPS = expanded polystyrene

Thermozell

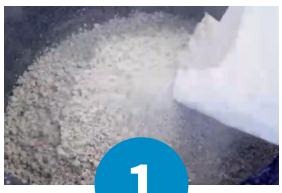
Processing



Thermozell eco

4 – 4.5 liter water





Place the material in a bucket and mix dry



Slowly add the required amount of water according to the mixing instructions



Mix the compound thoroughly



Apply at the desired height, spread, level – done!

Technical data

Declared value of thermal conductivity λD [W/(mK)]	0.079
Design value of thermal conductivity λB [W/(mK)]	0.097
Bulk density of fresh mortar [kg /m³]	approx. 320
Dry bulk density of bound EPS [kg /m³]	approx. 306
Compressive strength [kPa]	200
Water vapor diffusion resistance factor [μ]	9
Fire behavior	E
Binder content [kg /m³]	187.50

Storage

- The bags must be protected from UV radiation and heat and stored in a dry place
- Maximum storage time: 6 months

Packaging units

- 1 bag = 80 liters
- 1 pallet = 15 bags (1.2 m3)

Other instructions

- Mix only whole bags
- No compaction necessary
- During planning and installation, the standards and guidelines

www.thermozell.com

High Performance Levelling Compound Type 250

The data in this technical information correspond to the state of our knowledge and experience. Please check our products for their suitability for the specific application. If you have any questions, please do not hesitate to contact our regional representatives.

Thermozell

THERMOZELL

eco 400 speed

PRODUCT DATA SHEET

- Ready for covering in 24 hours
- Simplest Processing
- 100% EPS recyclate
- Perfect insulating properties
- Robust, resilient & resistant



The optimal EPS high-performance leveling bulk for professionals and do-it-yourselfers – available in 80-liter bags. Certified and approved since 1995.

Ready-to-use lightweight concrete mix with pre-dosed binder and refined EPS* recycled granulate.

Approval: ETA-24/1179

Application 3 in 1

Level compensation
Installations, vaulted and timber beam ceilings, slopes, etc

Foundation
Screeds, tiling, underfloor heating, terrace, etc

Backfill
Wall, ceiling, pool, etc

Fast readiness for covering
– approx. 24 hours
(at 20° C and 65 % relative humidity)

Construction height
– at least 3 cm

Yield
– 1 bag yields approx. 80 liters of readymixed lightweight concrete

Processing time and temperature
– at least 15 minutes at 20° C
– not under 5° C

Suitable mixing equipment
– hand mixer, screed pump, compulsory mixer, free-fall mixer

High Performance Levelling Compound Type 400

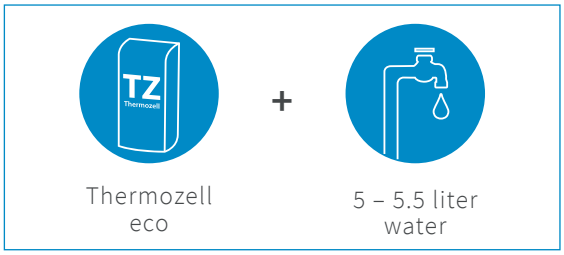
AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com

DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

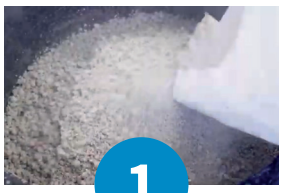
*EPS = expanded polystyrene

Thermozell

Processing







Place the material in a bucket and mix dry



Slowly add the required amount of water according to the mixing instructions



Mix the compound thoroughly



Apply at the desired height, spread, level – done!

Technical data

Declared value of thermal conductivity λD [W/(mK)]	0.104
Design value of thermal conductivity λB [W/(mK)]	0.113
Bulk density of fresh mortar [kg /m³]	ca. 420
Dry bulk density of bound EPS [kg /m³]	ca. 390
Compressive strength [kPa]	360
Water vapor diffusion resistance factor [μ]	17
Fire behavior	A2-s1, d0 (thickness ≥ 40 mm)
Binder content [kg /m³]	250.00

Storage

- The bags must be protected from UV radiation and heat and stored in a dry place
- Maximum storage time: 6 months

Packaging units

- 1 bag = 80 liters
- 1 pallet = 15 bags (1.2 m3)

Other instructions

- Mix only whole bags
- No compaction necessary
- During planning and installation, the standards and guidelines

www.thermozell.com

High Performance Levelling Compound Type 400

The data in this technical information correspond to the state of our knowledge and experience. Please check our products for their suitability for the specific application. If you have any questions, please do not hesitate to contact our regional representatives.

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

THERMOZELL

eco 400

PRODUKTDATENBLATT

Einfachste Verarbeitung
100 % EPS-Recyclat
Perfekte Dämmeigenschaften
Robust, belastbar & widerstandsfähig



Die optimale EPS Ausgleichs-schüttung für den Hand- und Heimwerker im 80 Liter Sack. Seit 1995 geprüft und zugelassen. Ökologisch und wirtschaftlich.

Gebrauchsfertige Leichtbeton-Mischung mit vordosiertem Bindemittel und vorbehandeltem EPS*-Recycling-Granulat.

Zulassung: ETA-24/1179

Anwendung 3in1

Höhenausgleich
Installationen, Gewölbe- und Holzbalkendecken, Gefälle, etc

Unterbau
Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen, Terrassen, etc

Hinterfüllung
Wände, Decken, Pools, etc

Belegereife
– nach ca. 10 Tagen
(bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Aufbauhöhe
– Mindestens 3 cm

Ergiebigkeit
– 1 Sack ergibt ca. 80 Liter fertigen Leichtbeton

Verarbeitungszeit und -temperatur
– Mindestens 25 Minuten bei 20° C
– Nicht unter 5° C

Geeignete Mischgeräte
– Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer, Freifallmischer

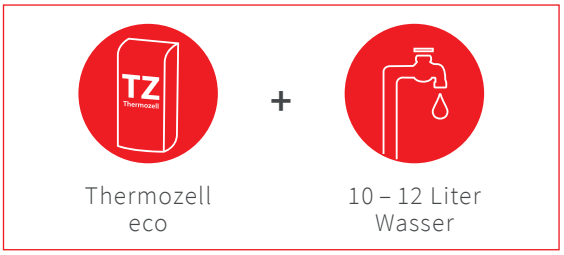
Fertigmischung Type 400 Fertigmischung Type 400

AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com
DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

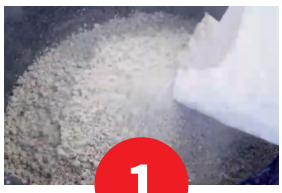
*EPS = expandiertes Polystyrol

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

Verarbeitung







Material in Kübel geben und trocken durchmischen



Wassermenge langsam laut Mischrezeptur beimengen



Mischgut gründlich durchmischen



Auf gewünschter Höhe auftragen, verteilen, abziehen – fertig!

Technische Daten

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit λD [W/(mK)]	0,104
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λB [W/(mK)]	0,113
Rohdichte des Frischmörtels [kg /m³]	ca. 420
Trockenrohdichte des gebundenen EPS [kg /m³]	ca. 390
Druckfestigkeit [kPa]	360
Wasserdampfdiffusionswiderstand [μ]	17
Brandverhalten	A2-s1, d0 (Dicke ≥ 40 mm)
Bindemittelgehalt [kg /m³]	250,00

Lagerung

- Die Säcke sind vor UV-Strahlen und Hitze zu schützen, sowie trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 6 Monate

Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 80 Liter
- 1 Palette = 15 Säcke (1,2 m³)

Sonstige Hinweise

- Nur ganze Säcke anmischen
- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

www.thermozell.com

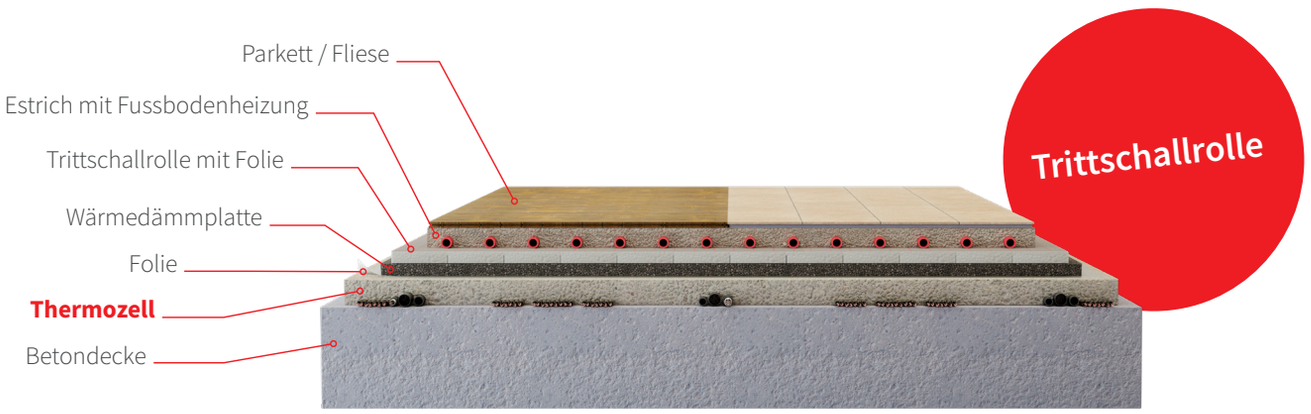
Fertigmischung Type 400 Fertigmischung Type 400

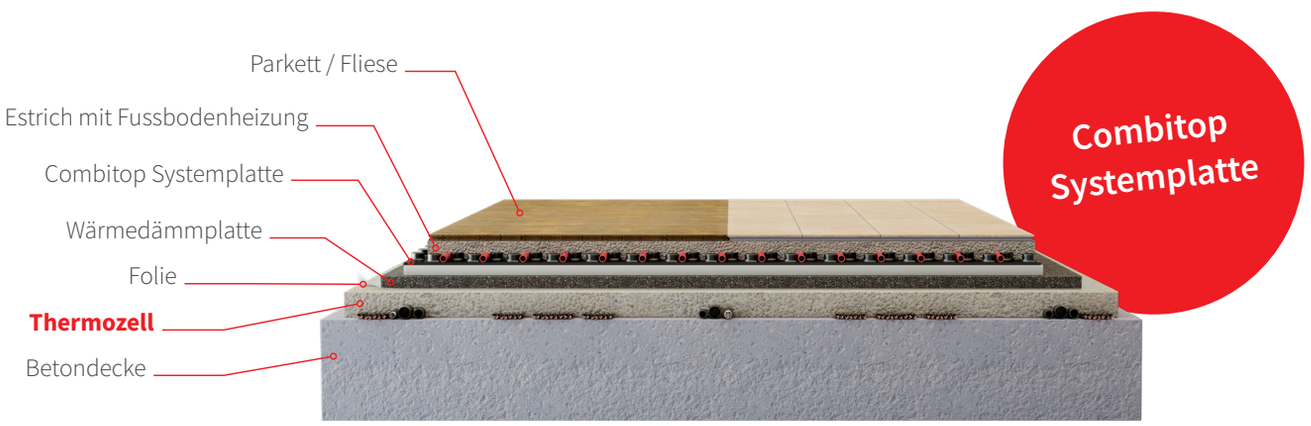
Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen dem Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Prüfen Sie unsere Produkte auf Ihre Eignung für den konkreten Anwendungszweck. Bei Fragen stehen Ihnen unsere regionalen Ansprechpartner zur Verfügung.

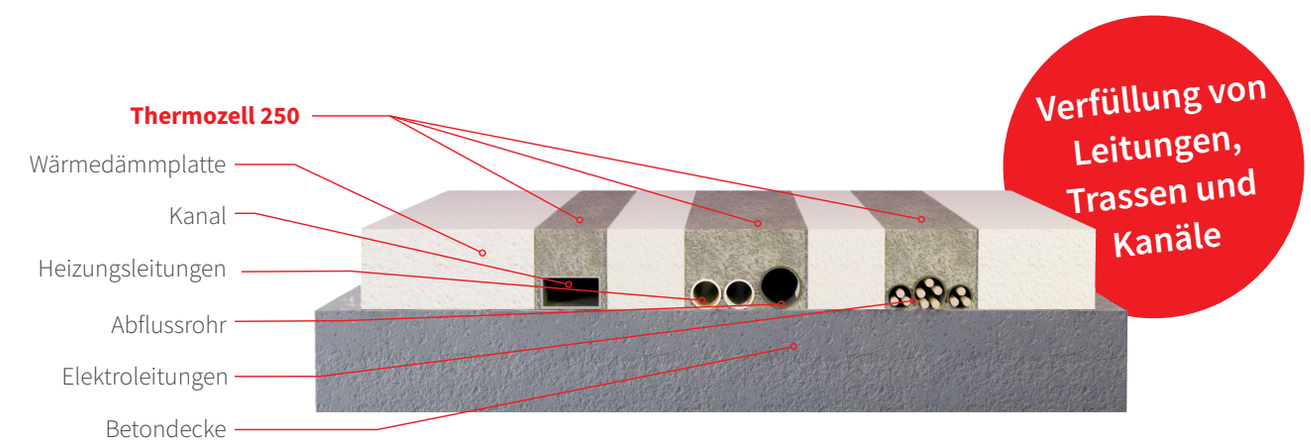
Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

THERMOZELL

Bodenaufbauten





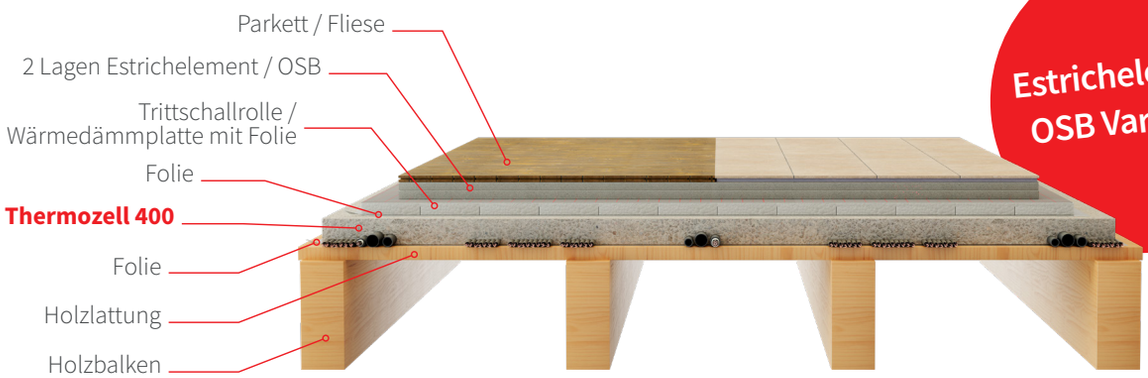


AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com

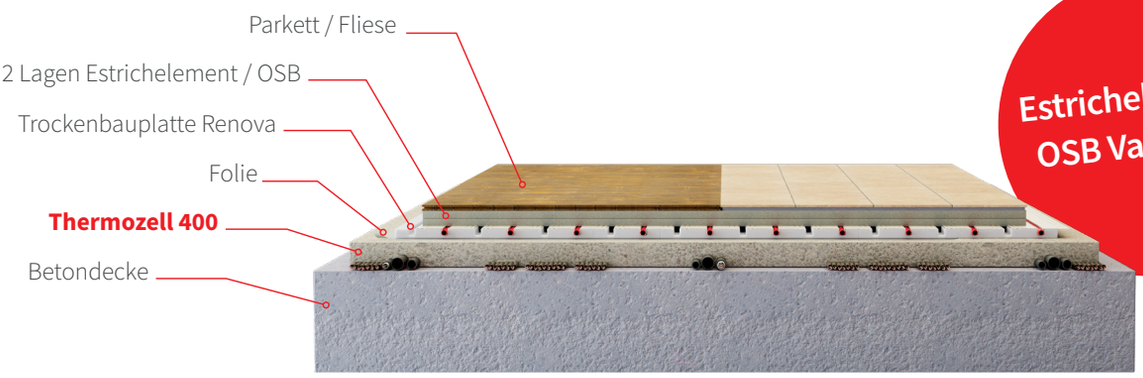
DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

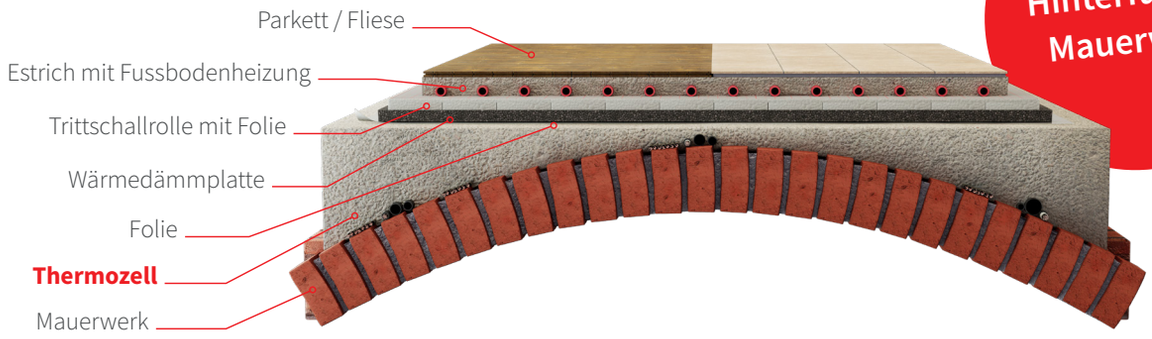
Estrichelement / OSB Variante 1



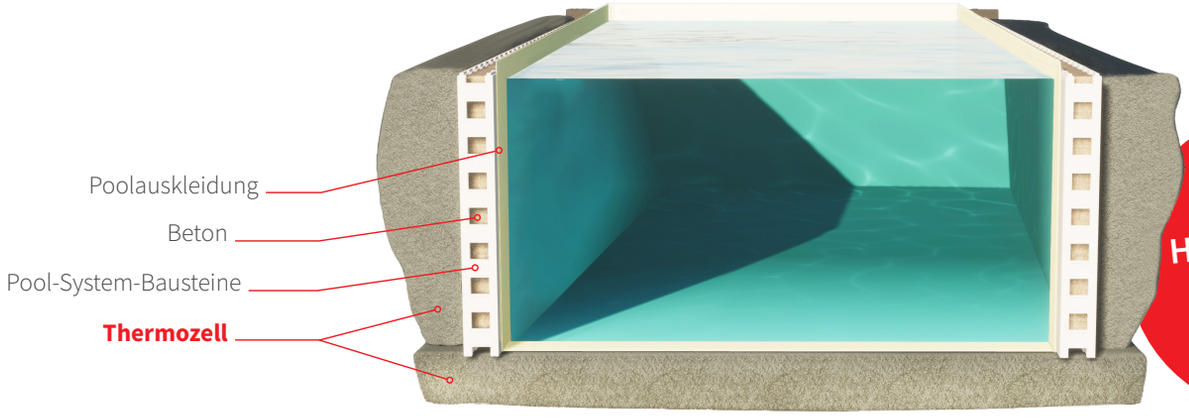
Estrichelement / OSB Variante 2



Hinterfüllung Mauerwerk



Hinterfüllung Pool



Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen dem Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Prüfen Sie unsere Produkte auf Ihre Eignung für den konkreten Anwendungszweck. Bei Fragen stehen Ihnen unsere regionalen Ansprechpartner zur Verfügung.

HIRSCH Porozell GmbH Augsburger Straße 8-10 33378 Rheda-Wiedenbrück www.hirsch-porozell.de

Herstellerbescheinigung

Die HIRSCH Porozell GmbH bescheinigt für die von ihr hergestellten EPS-Produkte folgende Eigenschaften:

QNG-Ready:

Die EPS-Produkte der Fa. HIRSCH Porozell GmbH entsprechen dem Standard zur DGNB- Zertifizierung und dem Anforderungskatalog gemäß dem Anhangdokument 3.1.3 und sind „QNG-Ready“ und zugelassen für das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude.
Alle unsere EPS-Produkte sind vom Sentinel Haus Institut geprüft, bewertet und freigegeben. Sie erfüllen die Kriterien für Schadstoffvermeidung in Baumaterialien (Steckbrief 3.1.3) vorgegeben durch das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude.
Die QNG-Zertifikate stehen auch auf unserer homepage unter www.hirsch-porozell.de zum download bereit.

Unsere Produkte sind auch gelistet im DGNB-Navigator unter www.dgnb-navigator.de und beim Sentinel Haus Institut unter www.sentintel-haus.de

SVHC:

Die EPS-Erzeugnisse der HIRSCH Porozell GmbH enthalten **keine** Stoffe der Kandidatenliste der für eine Zulassung in Frage kommenden besonders besorgniserregenden Stoffe (Substances of Very High Concern - SVHC) oberhalb von 0,1 Massen-%
(Siehe auch Umweltproduktdeklaration – EPD unter www.hirsch-porozell.de)

CMR-Stoffe:

Sämtliche EPS-Produkte der HIRSCH Porozell GmbH enthalten keine CMR-Stoffe der Kategorie 1A/1B größer 0,1%

VOC-Emissionen nach AgBB:

Unsere geprüften EPS-Dämmstoffe erfüllen die Anforderungen des AgBB-Schemas (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) für die Verwendung von Bauprodukten in Innenräumen. Es werden die vorgegebenen Grenzwerte deutlich unterschritten. Nach der strengen französischen VOC-Verordnung sind die geprüften EPS-Dämmstoffe daher mit A+ zu bewerten.

PFAS:

Die EPS-Erzeugnisse der HIRSCH Porozell GmbH enthalten keine per- und polyfluorierte Chemikalien (PFAS)

HBCD-frei:

Seit dem 01.01.2015 werden alle EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH mit einem HBCD-freien Flammschutzmittel hergestellt. Das neue Flammschutzmittel ist das Polymer FR.
Hiermit wird bestätigt, dass die EPS-Dämmstoffe der Fa. Hirsch Porozell GmbH frei von halogenierten/teilhalogenierten Treibmitteln sind und dass kein HBCD (Hexabromcyclododecan) als Flammschutzmittel enthalten ist.
Daher entsprechen die EPS-Dämmstoffe auch POP-Verordnung das sie kein HBCD mehr enthalten auch keine PFOA-Salze und auch keine PFOA-verwandten Substanzen.

FCKW-frei:

Expandierter Polystyrol-Hartschaum (EPS) wird mit Wasserdampf und dem in der EPS-Perle enthalten Pentan aufgeschäumt.
Halogenierte oder teilhalogenierte Treibmittel (FCKW, H-FCKW, HFKW und CKW) und Formaldehyd sind **nicht** im EPS enthalten. Formaldehyd kann auch nicht aufgrund der chemischen Zusammensetzung aus dem EPS freigesetzt werden.
Die EPS-Produkte der Fa. HIRSCH Porozell fallen nicht unter die Verordnung (EU) 2024/590 über Stoffe, die zum Abbau der Ozonschicht führen.

REACH (ECHA):

Die EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH unterliegen aktuell **nicht** der REACH-Verordnung.
Die EPS-Produkte der Hirsch Porozell GmbH haben **keine** Inhaltstoffe, welche in der REACH-Kandidatenliste (Stand vom 25. Juni 2025) aufgeführt sind.

RoHS:

Die EG-Richtlinie 2002/95/EG, abgekürzt RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances) zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten regelt die Verwendung von Gefahrstoffen in Geräten und Bauteilen.
Diese RoHs-Richtlinie betrifft nicht das EPS.
Die EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH entsprechen der RoHS2-Richtline 2001/65EU und sind frei von Blei, Bleiverbindungen (Pb), Cadmium (Cd), Quecksilber (Hg), sechswertigem Chrom (Cr6+) und polybromierten Biphenyle / Diphenyle in Konzentration nach der aktuellen RoHS2 Richtlinie.

California Proposition 65:

EPS fällt nicht unter den “Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act of 1986”
Es sind keine Chemikalien enthalten die unter die „California Proposition 65” des Office of Enviromental Health Hazard Assessment (OEHHA) aufgeführt sind.

Conflict Minerals Reporting Template (CMRT):

EPS enthält keine Stoffe die in dem Conflict Minerals Reporting Template (CMRT) aufgeführt sind.

Oxo-abbauende Bestandteile:

Die EPS-Produkte enthalten keine Additive wie z.B. Kobalt oder Mangan, die einen oxo-abbaubaren Kunststoff bedeuten würden.

HIRSCH Porozell

Bor/ Borverbindungen:

EPS enthält kein Bor und auch keine Borverbindungen.

Chemische Verbindungen:

EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell enthalten **keine** Weichmacher aus der Klasse der Phtalate. Bei der Herstellung des Produktes werden **keine** Zinn-organischen Verbindungen eingesetzt.
Den EPS-Erzeugnissen der HIRSCH Porozell GmbH wurden **keine Biozidprodukte** zugesetzt und wurde nicht mit Biozidprodukten behandelt. (Es handelt sich dabei **nicht** um eine behandelte Ware der Biozidprodukteverordnung (EU) Nr. 528/12).

Ein Sicherheitsdatenblatt ist für EPS nicht notwendig:

Unsere EPS-Produkte benötigen **kein** Sicherheitsdatenblatt, da EPS **keine** gefährlichen Stoffe enthält. Es ist aber eine „Information in Anlehnung an das Format des Sicherheitsdatenblatts“ vorhanden das auch auf unserer homepage wie auch die entsprechende Umweltproduktdeklaration (EPD) unter www.hirsch-porozell.de heruntergeladen werden kann.

Weiterhin sind folgende Stoffe in den von uns hergestellten EPS-Produkten **nicht enthalten:** Alkylphenole, Bisphenol A, Cadmium, Chloriertes Polyethylen, Chlorsulfoniertes Polyethylen, Neopren, Chrom IV, Chloriertes Polyvinylchlorid (PVC-C), Blei, Perflourierte Verbindungen, Polyvinylidenchlorid, kurzkettige chlorierte Paraffine, Kreosot, Arsen oder Pentachlorphenol. Ebenfalls **nicht enthalten** sind: Decabromdiphenylether, Phenol, isopropyliert, Phosphat (3:1), 2,4,6-Tris(1,1-dimethylethyl)phenol, Hexachlorbuta-1,3-dien, Pentachlorbenzolthiol, Chlorparaffine (SCCPs + MCCPs+ LCCPs) < 0,1 %, PBB < 0,1 %, PBDE < 0,1% , ebenso ist nicht enthalten: UV-328 (UV-Stabilisator), MCCP (Weichmacher, Schmiermitteladditiv), LC-PFCAs (Perfluorcarbonsäuren), und Nebenprodukte aus der Herstellung der in der JCSCL-Liste stehenden Stoffe.

Die Materialgewinnung des EPS und Produktion finden in Europa statt,
Primär- und Sekundärrohstoffe werden frei von Kinder- und Zwangsarbeit gewonnen, abgebaut oder hergestellt, für Primär- und Sekundärrohstoffe kann ein illegaler Rohstoffabbau/-herstellung ausgeschlossen werden.

Rheda-Wiedenbrück, 25.08.2025

Klaus Köhler
Leiter Anwendungstechnik

HIRSCH Porozell GmbH