SENTINEL HOLDING
INSTITUT

SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

12766-10-1038

Thermozell eco speed

Warengruppe: Dämmstoffe - Dämmschüttung - EPS

HIRSCH Porozell

HIRSCH Porozell GmbH
Etrastraße 1
74232 Abstatt

Produktqualitäten:

- QNG Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude ✓
- DGNB NEUBAU 2023.2 ✓
- DGNB NEUBAU 2023 ✓
- DGNB NEUBAU 2018 ✓
- BNB-BN NEUBAU V2015 ✓
- EU-TAXONOMIE ✓

GEPRÜFT NACHHALTIGES PRODUKT
SHI PRODUKT PASS
SENTINEL HOLDING INSTITUT
www.sentinel-holding.eu/pruefkriterien

Köttner

Helmut Köttner
Wissenschaftlicher Leiter
Freiburg, den 26.08.2026

Produkt:
Thermozell eco speed

SHI Produktpass-Nr.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

Inhalt

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	1
DGNB Neubau 2023.2	2
DGNB Neubau 2023	3
DGNB Neubau 2018	5
BNB-BN Neubau V2015	6
EU-Taxonomie	7
Produktsiegel	8
Rechtliche Hinweise	9
Technisches Datenblatt/Anhänge	9

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Thermozell eco speed

SHI Produktpass-Nr.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit. Für bestimmte Produktgruppen hat das QNG derzeit keine spezifischen Anforderungen definiert. Diese Produkte sind als nicht bewertungsrelevant eingestuft, können jedoch in QNG-Projekten genutzt werden.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien			QNG-ready nicht bewertungsrelevant

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Thermozell eco speed

SHI Produktpass-Nr.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

DGNB Neubau 2023.2

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt			nicht bewertungsrelevant

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Thermozell eco speed

SHI Produktpass-Nr.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Bewertung
ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus (*)	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Technisches Datenblatt	

Kriterium	Bewertung
ENV 1.1 Klimaschutz und Energie (*)	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Technisches Datenblatt	

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 03.05.2024 (3. Auflage)			nicht bewertungsrelevant

Kriterium	Bewertung
SOC 1.1 Thermischer Komfort (*)	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Technisches Datenblatt	

Kriterium	Bewertung
SOC 2.1 Barrierefreiheit (*)	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Technisches Datenblatt	

Kriterium	Bewertung
TEC 1.3 Qualität der Gebäudehülle (*)	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Technisches Datenblatt	

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 29.05.2025 (4. Auflage)	nicht zutreffend		nicht bewertungsrelevant

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Thermozell eco speed

SHI Produktpass-Nr.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

DGNB Neubau 2018

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt			nicht bewertungsrelevant

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Thermozell eco speed

SHI Produktpass-Nr.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

BNB-BN Neubau V2015

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	36b mineralische und nicht mineralische Innendämmungen	VOC / Biozide / gefährliche Stoffe / gefährliche Einzelstoffe (Formaldehyd) halogenierte Treibmittel	Qualitätsniveau 4
Nachweis: Herstellerbescheinigung vom 25.08.2025			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Thermozell eco speed

SHI Produktpass-Nr.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

EU-Taxonomie

Die EU-Taxonomie klassifiziert wirtschaftliche Aktivitäten und Produkte nach ihren Umweltauswirkungen. Auf der Produktebene gibt es gemäß der EU-Verordnung klare Anforderungen zu Formaldehyd und flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die Sentinel Holding Institut GmbH kennzeichnet qualifizierte Produkte, die diesen Standard erfüllen.

Kriterium	Produkttyp	Betrachtete Stoffe	Bewertung
DNSH - Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung	Innendämmung	Stoffe nach Anlage C, Formaldehyd, Karzinogene VOC Kategorie 1A/1B	Erfüllt
Nachweis: Herstellerbescheinigung vom 25.08.2025			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Produkt:
Thermozell eco speed

SHI Produktpass-Nr.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.



Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlicher Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.

Produkt:
Thermozell eco speed

SHI Produktpass-Nr.:
12766-10-1038

HIRSCH Porozell

Rechtliche Hinweise

(*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:
https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.

SGS TÜV SAAR

Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzinger Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

THERMOZELL

eco 250 speed

PRODUKTDATENBLATT

- Schnelle Belegereife – 24 Stunden
- Einfachste Verarbeitung
- 100 % EPS-Recyclat
- Perfekte Dämmeigenschaften
- Robust, belastbar & widerstandsfähig



Die optimale EPS Hochleistungs-Ausgleichsschüttung für den Hand- und Heimwerker im 80 Liter Sack. Seit 1995 geprüft und zugelassen. Ökologisch und wirtschaftlich.

Gebrauchsfertige Leichtbeton-Mischung mit vordosiertem Bindemittel und veredeltem EPS*-Recycling-Granulat.

Zulassung: ETA-24/1179

Normgerechte Verfüllung von Installations-leitungen und Trassen nach DIN 18560-2

GEPRÜFT NACHHALTIGES PRODUKT
SHI PRODUKT PASS
SENTINEL HOLDING INSTITUT

Anwendung 3in1

Höhenausgleich
Installationen, Gewölbe- und Holzbalkendecken, Gefälle, etc

Unterbau
Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen, Terrassen, etc

Hinterfüllung
Wände, Decken, Pools, etc

Schnelle Belegereife
– nach ca. 24 Std
(bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Aufbauhöhe
– Mindestens 3 cm

Ergiebigkeit
– 1 Sack ergibt ca. 80 Liter fertigen Leichtbeton

Verarbeitungszeit und -temperatur
– Mindestens 15 Minuten bei 20° C
– Nicht unter 5° C

Geeignete Mischgeräte
– Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer, Freifallmischer

Hochleistungs-Fertigmischung Type 250

*EPS = expandiertes Polystyrol

AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com

DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

HIRSCH GRUPPE

Verarbeitung



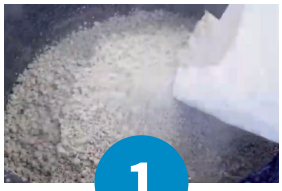
Thermozell
eco speed

+



4 – 4,5 Liter
Wasser

So einfach geht's



1

Material in Kübel geben und trocken durchmischen



2

Wassermenge langsam laut Misch-rezeptur beimengen



3

Mischgut gründlich durchmischen



4

Auf gewünschter Höhe auftragen, verteilen, abziehen – fertig!

Technische Daten

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit λD [W/(mK)]	0,079
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λB [W/(mK)]	0,097
Rohdichte des Frischmörtels [kg /m³]	ca. 320
Trockenrohdichte des gebundenen EPS [kg /m³]	ca. 306
Druckfestigkeit [kPa]	200
Wasserdampfdiffusionswiderstand [µ]	9
Brandverhalten	E
Bindemittelgehalt [kg /m³]	187,50

Lagerung

- Die Säcke sind vor UV-Strahlen und Hitze zu schützen, sowie trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 6 Monate

Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 80 Liter
- 1 Palette = 15 Säcke (1,2 m³)

Sonstige Hinweise

- Nur ganze Säcke anmischen
- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

www.thermozell.com

Hochleistungs-Fertigmischung Type 250

Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen dem Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Prüfen Sie unsere Produkte auf Ihre Eignung für den konkreten Anwendungszweck. Bei Fragen stehen Ihnen unsere regionalen Ansprechpartner zur Verfügung.

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

THERMOZELL

eco 400 speed

PRODUKTDATENBLATT

- Schnelle Belegereife – 24 Stunden
- Einfachste Verarbeitung
- 100 % EPS-Recyclat
- Perfekte Dämmeigenschaften
- Robust, belastbar & widerstandsfähig



Die optimale EPS Hochleistungs Ausgleichsschüttung für den Hand- und Heimwerker im 80 Liter Sack. Seit 1995 geprüft und zugelassen. Ökologisch und wirtschaftlich.

Gebrauchsfertige Leichtbeton-Mischung mit vordosiertem Bindemittel und veredeltem EPS*-Recycling-Granulat.

Zulassung: ETA-24/1179

Anwendung 3in1

Höhenausgleich
Installationen, Gewölbe- und Holzbalkendecken, Gefälle, etc

Unterbau
Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen, Terrassen, etc

Hinterfüllung
Wände, Decken, Pools, etc

Schnelle Belegereife
– nach ca. 24 Std
(bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Aufbauhöhe
– Mindestens 3 cm

Ergiebigkeit
– 1 Sack ergibt ca. 80 Liter fertigen Leichtbeton

Verarbeitungszeit und -temperatur
– Mindestens 15 Minuten bei 20° C
– Nicht unter 5° C

Geeignete Mischgeräte
– Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer, Freifallmischer

Hochleistungs-Fertigmischung Type 400

*EPS = expandiertes Polystyrol

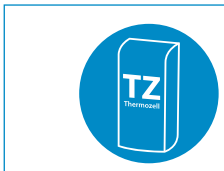
AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com

DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

HIRSCH GRUPPE

Verarbeitung



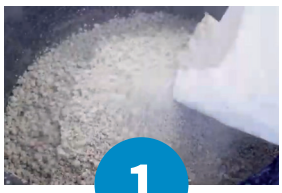
Thermozell
eco speed

+



5 – 5,5 Liter
Wasser

So einfach geht's



1

Material in Kübel geben und trocken durchmischen



2

Wassermenge langsam laut Misch-rezeptur beimengen



3

Mischgut gründlich durchmischen



4

Auf gewünschter Höhe auftragen, verteilen, abziehen – fertig!

Technische Daten

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit λD [W/(mK)]	0,104
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λB [W/(mK)]	0,113
Rohdichte des Frischmörtels [kg /m³]	ca. 420
Trockenrohdichte des gebundenen EPS [kg /m³]	ca. 390
Druckfestigkeit [kPa]	360
Wasserdampfdiffusionswiderstand [μ]	17
Brandverhalten	A2-s1, d0 (Dicke ≥ 40 mm)
Bindemittelgehalt [kg /m³]	250,00

Lagerung

- Die Säcke sind vor UV-Strahlen und Hitze zu schützen, sowie trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 6 Monate

Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 80 Liter
- 1 Palette = 15 Säcke (1,2 m³)

Sonstige Hinweise

- Nur ganze Säcke anmischen
- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

www.thermozell.com

Hochleistungs-Fertigmischung Type 400

Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen dem Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Prüfen Sie unsere Produkte auf Ihre Eignung für den konkreten Anwendungszweck. Bei Fragen stehen Ihnen unsere regionalen Ansprechpartner zur Verfügung.

Thermozell

THERMOZELL

eco 250 speed

PRODUCT DATA SHEET

- Ready for covering in 24 hours
- Simplest Processing
- 100% EPS recyclate
- Perfect insulating properties
- Robust, resilient & resistant



The optimal EPS high-performance leveling bulk for professionals and do-it-yourselfers – available in 80-liter bags. Certified and approved since 1995.

Ready-to-use lightweight concrete mix with pre-dosed binder and refined EPS* recycled granulate.

Approval: ETA-24/1179

- Standardized backfilling of installation lines & routes in accordance to DIN 18560-2

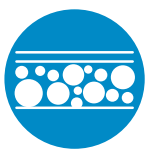
GEPRÜFT NACHHALTIGES PRODUKT
SHI PRODUKT PASS
SENTINEL HOLDING INSTITUT

Application 3 in 1



Level compensation

Installations, vaulted and timber beam ceilings, slopes, etc



Foundation

Screeds, tiling, underfloor heating, terrace, etc



Backfill

Wall, ceiling, pool, etc

Fast readiness for covering
– approx. 24 hours
(at 20° C and 65 % relative humidity)

Construction height
– at least 3 cm

Yield
– 1 bag yields approx. 80 liters of readymixed lightweight concrete

Processing time and temperature
– at least 15 minutes at 20° C
– not under 5° C

Suitable mixing equipment
– hand mixer, screed pump, compulsory mixer, free-fall mixer

High Performance Levelling Compound Type 250

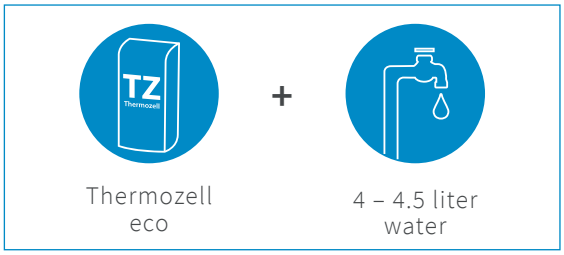
AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com

DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

*EPS = expanded polystyrene

Thermozell

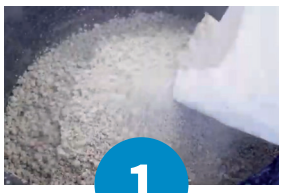
Processing



Thermozell eco

4 – 4.5 liter water





Place the material in a bucket and mix dry



Slowly add the required amount of water according to the mixing instructions



Mix the compound thoroughly



Apply at the desired height, spread, level – done!

Technical data

Declared value of thermal conductivity λD [W/(mK)]	0.079
Design value of thermal conductivity λB [W/(mK)]	0.097
Bulk density of fresh mortar [kg /m³]	approx. 320
Dry bulk density of bound EPS [kg /m³]	approx. 306
Compressive strength [kPa]	200
Water vapor diffusion resistance factor [μ]	9
Fire behavior	E
Binder content [kg /m³]	187.50

Storage

- The bags must be protected from UV radiation and heat and stored in a dry place
- Maximum storage time: 6 months

Packaging units

- 1 bag = 80 liters
- 1 pallet = 15 bags (1.2 m3)

Other instructions

- Mix only whole bags
- No compaction necessary
- During planning and installation, the standards and guidelines

www.thermozell.com

High Performance Levelling Compound Type 250

The data in this technical information correspond to the state of our knowledge and experience. Please check our products for their suitability for the specific application. If you have any questions, please do not hesitate to contact our regional representatives.

Thermozell

THERMOZELL

eco 400 speed

PRODUCT DATA SHEET

- Ready for covering in 24 hours
- Simplest Processing
- 100% EPS recyclate
- Perfect insulating properties
- Robust, resilient & resistant



The optimal EPS high-performance leveling bulk for professionals and do-it-yourselfers – available in 80-liter bags. Certified and approved since 1995.

Ready-to-use lightweight concrete mix with pre-dosed binder and refined EPS* recycled granulate.

Approval: ETA-24/1179

Application 3 in 1

Level compensation
Installations, vaulted and timber beam ceilings, slopes, etc

Foundation
Screeds, tiling, underfloor heating, terrace, etc

Backfill
Wall, ceiling, pool, etc

Fast readiness for covering
– approx. 24 hours
(at 20° C and 65 % relative humidity)

Construction height
– at least 3 cm

Yield
– 1 bag yields approx. 80 liters of readymixed lightweight concrete

Processing time and temperature
– at least 15 minutes at 20° C
– not under 5° C

Suitable mixing equipment
– hand mixer, screed pump, compulsory mixer, free-fall mixer

High Performance Levelling Compound Type 400

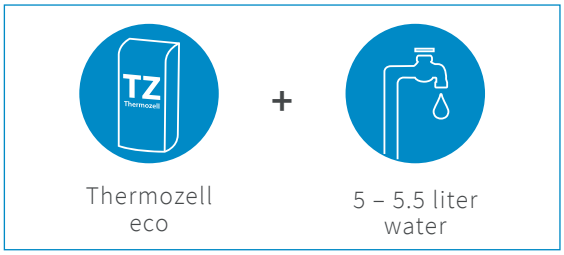
AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com

DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

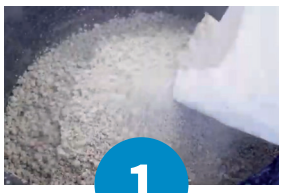
*EPS = expanded polystyrene

Thermozell

Processing







Place the material in a bucket and mix dry



Slowly add the required amount of water according to the mixing instructions



Mix the compound thoroughly



Apply at the desired height, spread, level – done!

Technical data

Declared value of thermal conductivity λD [W/(mK)]	0.104
Design value of thermal conductivity λB [W/(mK)]	0.113
Bulk density of fresh mortar [kg /m³]	ca. 420
Dry bulk density of bound EPS [kg /m³]	ca. 390
Compressive strength [kPa]	360
Water vapor diffusion resistance factor [μ]	17
Fire behavior	A2-s1, d0 (thickness ≥ 40 mm)
Binder content [kg /m³]	250.00

Storage

- The bags must be protected from UV radiation and heat and stored in a dry place
- Maximum storage time: 6 months

Packaging units

- 1 bag = 80 liters
- 1 pallet = 15 bags (1.2 m3)

Other instructions

- Mix only whole bags
- No compaction necessary
- During planning and installation, the standards and guidelines

www.thermozell.com

High Performance Levelling Compound Type 400

The data in this technical information correspond to the state of our knowledge and experience. Please check our products for their suitability for the specific application. If you have any questions, please do not hesitate to contact our regional representatives.

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

THERMOZELL

eco 400

PRODUKTDATENBLATT

Einfachste Verarbeitung
100 % EPS-Recyclat
Perfekte Dämmeigenschaften
Robust, belastbar & widerstandsfähig



Die optimale EPS Ausgleichs-schüttung für den Hand- und Heimwerker im 80 Liter Sack. Seit 1995 geprüft und zugelassen. Ökologisch und wirtschaftlich.

Gebrauchsfertige Leichtbeton-Mischung mit vordosiertem Bindemittel und vorbehandeltem EPS*-Recycling-Granulat.

Zulassung: ETA-24/1179

Anwendung 3in1

Höhenausgleich
Installationen, Gewölbe- und Holzbalkendecken, Gefälle, etc

Unterbau
Estriche, Fliesenbeläge, Fußbodenheizungen, Terrassen, etc

Hinterfüllung
Wände, Decken, Pools, etc

Belegereife
– nach ca. 10 Tagen
(bei 20° C und 65 % relativer Luftfeuchtigkeit)

Aufbauhöhe
– Mindestens 3 cm

Ergiebigkeit
– 1 Sack ergibt ca. 80 Liter fertigen Leichtbeton

Verarbeitungszeit und -temperatur
– Mindestens 25 Minuten bei 20° C
– Nicht unter 5° C

Geeignete Mischgeräte
– Handmischer, Estrichpumpe, Zwangsmischer, Freifallmischer

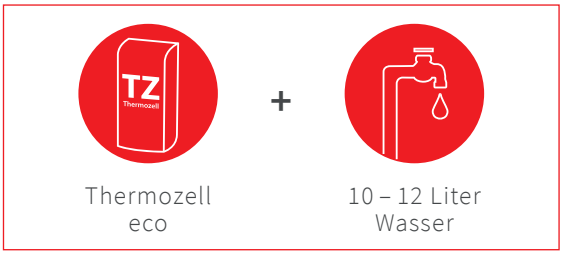
Fertigmischung Type 400 Fertigmischung Type 400

AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com
DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

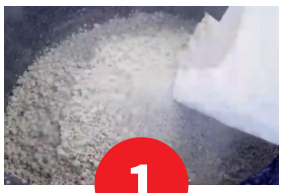
*EPS = expandiertes Polystyrol

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

Verarbeitung







Material in Kübel geben und trocken durchmischen



Wassermenge langsam laut Mischrezeptur beimengen



Mischgut gründlich durchmischen



Auf gewünschter Höhe auftragen, verteilen, abziehen – fertig!

Technische Daten

Nennwert der Wärmeleitfähigkeit λD [W/(mK)]	0,104
Bemessungswert der Wärmeleitfähigkeit λB [W/(mK)]	0,113
Rohdichte des Frischmörtels [kg /m³]	ca. 420
Trockenrohdichte des gebundenen EPS [kg /m³]	ca. 390
Druckfestigkeit [kPa]	360
Wasserdampfdiffusionswiderstand [μ]	17
Brandverhalten	A2-s1, d0 (Dicke ≥ 40 mm)
Bindemittelgehalt [kg /m³]	250,00

Lagerung

- Die Säcke sind vor UV-Strahlen und Hitze zu schützen, sowie trocken zu lagern
- Maximale Lagerzeit: 6 Monate

Verpackungseinheiten

- 1 Sack = 80 Liter
- 1 Palette = 15 Säcke (1,2 m³)

Sonstige Hinweise

- Nur ganze Säcke anmischen
- Keine Verdichtung notwendig
- Bei der Planung und dem Einbau sind die Normen und Richtlinien des jeweiligen Landes zu beachten

www.thermozell.com

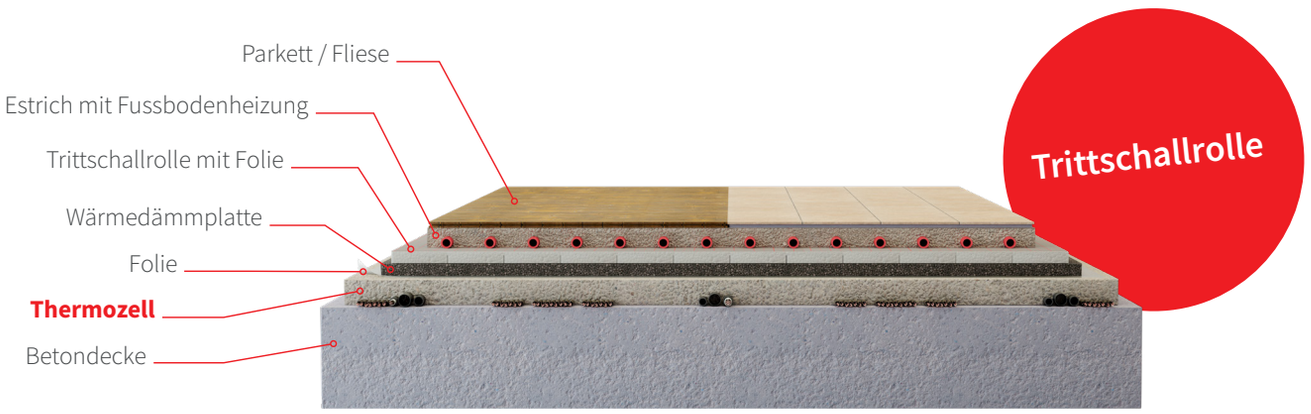
Fertigmischung Type 400 Fertigmischung Type 400

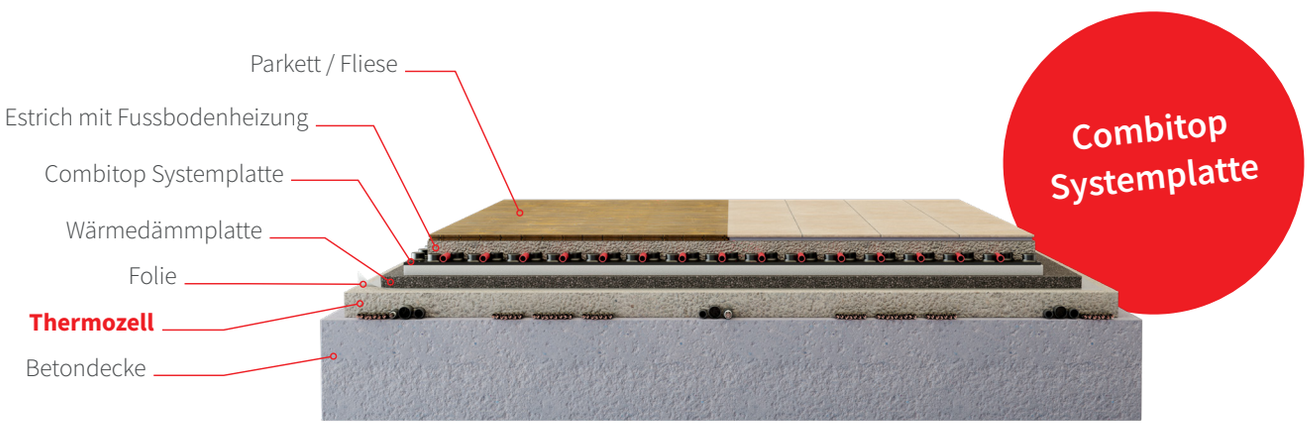
Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen dem Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Prüfen Sie unsere Produkte auf Ihre Eignung für den konkreten Anwendungszweck. Bei Fragen stehen Ihnen unsere regionalen Ansprechpartner zur Verfügung.

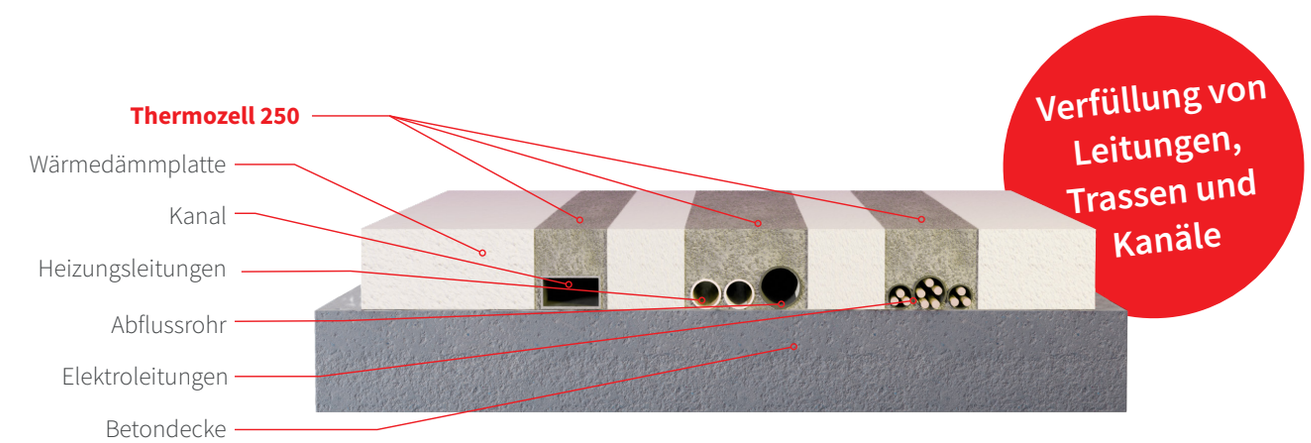
Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

THERMOZELL

Bodenaufbauten





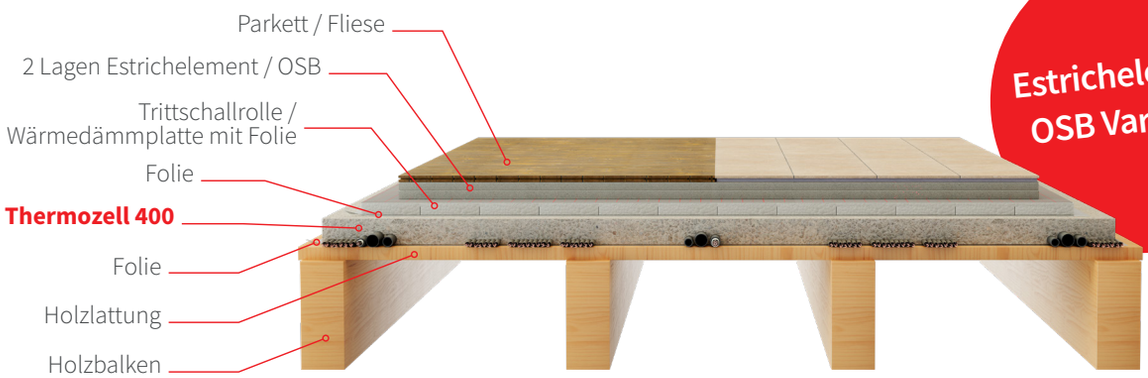


AT Thermozell Entwicklungs- und Vertriebs GmbH
9555 Glanegg 58, **T** +43 4277 / 2211 0, **F** +43 4277 / 2211 441, **E** office.thermozell@hirsch-gruppe.com, **W** www.thermozell.com

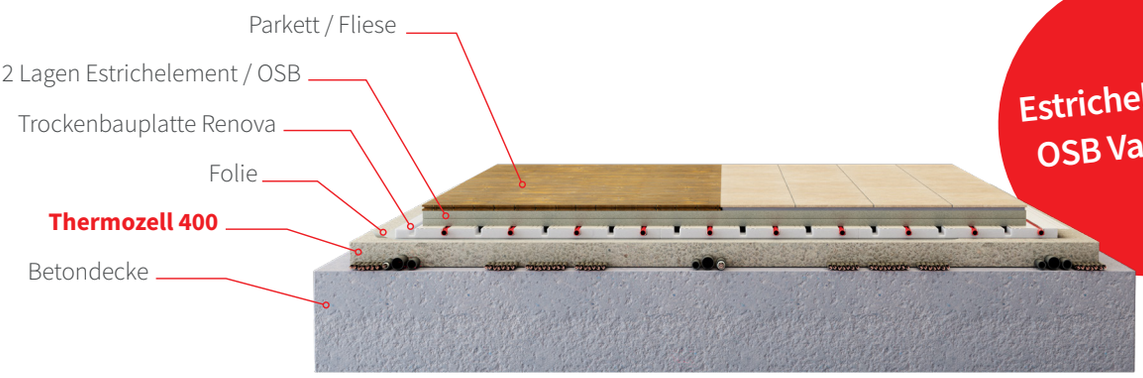
DE HIRSCH Porozell GmbH
Augsburger Straße 8-10, 33378 Rheda-Wiedenbrück, **T** +49 5242 / 9608 0, **F** +49 5242 / 9608 63, **E** info@hirsch-porozell.de, **W** www.hirsch-porozell.de, www.thermozell.com

Thermozell
WÄRMEDÄMM-LEICHTBETON

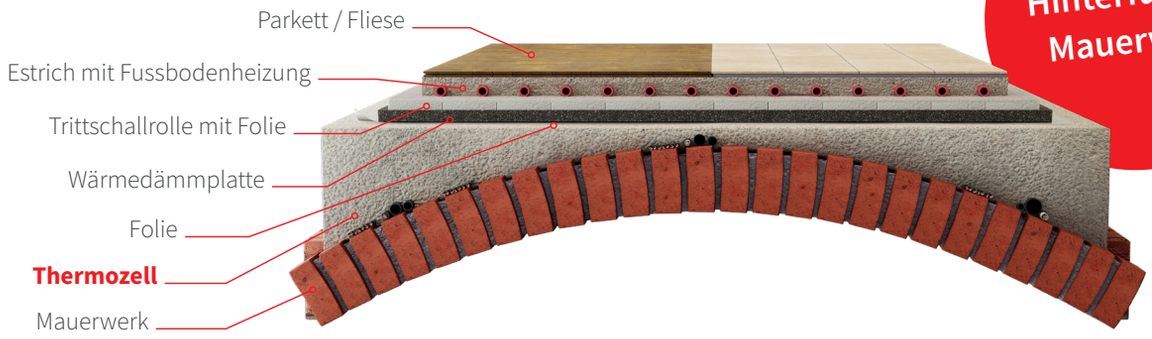
Estrichelement / OSB Variante 1



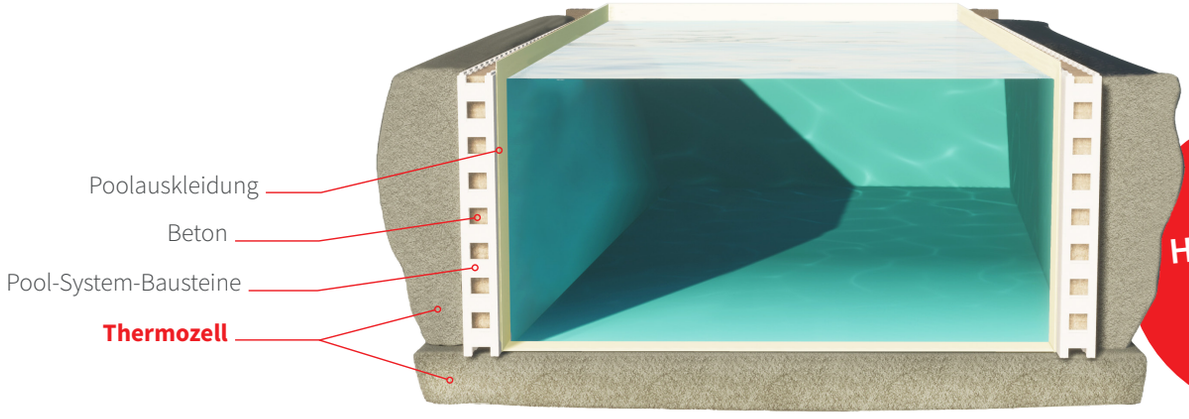
Estrichelement / OSB Variante 2



Hinterfüllung Mauerwerk



Hinterfüllung Pool



Die Angaben in dieser technischen Information entsprechen dem Stand unseres Wissens und unserer Erfahrungen. Prüfen Sie unsere Produkte auf Ihre Eignung für den konkreten Anwendungszweck. Bei Fragen stehen Ihnen unsere regionalen Ansprechpartner zur Verfügung.

HIRSCH Porozell GmbH Augsburger Straße 8-10 33378 Rheda-Wiedenbrück www.hirsch-porozell.de

Herstellerbescheinigung

Die HIRSCH Porozell GmbH bescheinigt für die von ihr hergestellten EPS-Produkte folgende Eigenschaften:

QNG-Ready:

Die EPS-Produkte der Fa. HIRSCH Porozell GmbH entsprechen dem Standard zur DGNB- Zertifizierung und dem Anforderungskatalog gemäß dem Anhangdokument 3.1.3 und sind „QNG-Ready“ und zugelassen für das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude.
Alle unsere EPS-Produkte sind vom Sentinel Haus Institut geprüft, bewertet und freigegeben. Sie erfüllen die Kriterien für Schadstoffvermeidung in Baumaterialien (Steckbrief 3.1.3) vorgegeben durch das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude.
Die QNG-Zertifikate stehen auch auf unserer homepage unter www.hirsch-porozell.de zum download bereit.

Unsere Produkte sind auch gelistet im DGNB-Navigator unter www.dgnb-navigator.de und beim Sentinel Haus Institut unter www.sentintel-haus.de

SVHC:

Die EPS-Erzeugnisse der HIRSCH Porozell GmbH enthalten **keine** Stoffe der Kandidatenliste der für eine Zulassung in Frage kommenden besonders besorgniserregenden Stoffe (Substances of Very High Concern - SVHC) oberhalb von 0,1 Massen-%
(Siehe auch Umweltproduktdeklaration – EPD unter www.hirsch-porozell.de)

CMR-Stoffe:

Sämtliche EPS-Produkte der HIRSCH Porozell GmbH enthalten keine CMR-Stoffe der Kategorie 1A/1B größer 0,1%

VOC-Emissionen nach AgBB:

Unsere geprüften EPS-Dämmstoffe erfüllen die Anforderungen des AgBB-Schemas (Ausschuss zur gesundheitlichen Bewertung von Bauprodukten) für die Verwendung von Bauprodukten in Innenräumen. Es werden die vorgegebenen Grenzwerte deutlich unterschritten. Nach der strengen französischen VOC-Verordnung sind die geprüften EPS-Dämmstoffe daher mit A+ zu bewerten.

PFAS:

Die EPS-Erzeugnisse der HIRSCH Porozell GmbH enthalten keine per- und polyfluorierte Chemikalien (PFAS)

HBCD-frei:

Seit dem 01.01.2015 werden alle EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH mit einem HBCD-freien Flammschutzmittel hergestellt. Das neue Flammschutzmittel ist das Polymer FR.
Hiermit wird bestätigt, dass die EPS-Dämmstoffe der Fa. Hirsch Porozell GmbH frei von halogenierten/teilhalogenierten Treibmitteln sind und dass kein HBCD (Hexabromcyclododecan) als Flammschutzmittel enthalten ist.
Daher entsprechen die EPS-Dämmstoffe auch POP-Verordnung das sie kein HBCD mehr enthalten auch keine PFOA-Salze und auch keine PFOA-verwandten Substanzen.

FCKW-frei:

Expandierter Polystyrol-Hartschaum (EPS) wird mit Wasserdampf und dem in der EPS-Perle enthalten Pentan aufgeschäumt.
Halogenierte oder teilhalogenierte Treibmittel (FCKW, H-FCKW, HFKW und CKW) und Formaldehyd sind **nicht** im EPS enthalten. Formaldehyd kann auch nicht aufgrund der chemischen Zusammensetzung aus dem EPS freigesetzt werden.
Die EPS-Produkte der Fa. HIRSCH Porozell fallen nicht unter die Verordnung (EU) 2024/590 über Stoffe, die zum Abbau der Ozonschicht führen.

REACH (ECHA):

Die EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH unterliegen aktuell **nicht** der REACH-Verordnung.
Die EPS-Produkte der Hirsch Porozell GmbH haben **keine** Inhaltstoffe, welche in der REACH-Kandidatenliste (Stand vom 25. Juni 2025) aufgeführt sind.

RoHS:

Die EG-Richtlinie 2002/95/EG, abgekürzt RoHS (Restriction of the use of certain Hazardous Substances) zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten regelt die Verwendung von Gefahrstoffen in Geräten und Bauteilen.
Diese RoHs-Richtlinie betrifft nicht das EPS.
Die EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell GmbH entsprechen der RoHS2-Richtline 2001/65EU und sind frei von Blei, Bleiverbindungen (Pb), Cadmium (Cd), Quecksilber (Hg), sechswertigem Chrom (Cr6+) und polybromierten Biphenyle / Diphenyle in Konzentration nach der aktuellen RoHS2 Richtlinie.

California Proposition 65:

EPS fällt nicht unter den “Safe Drinking Water and Toxic Enforcement Act of 1986”
Es sind keine Chemikalien enthalten die unter die „California Proposition 65” des Office of Enviromental Health Hazard Assessment (OEHHA) aufgeführt sind.

Conflict Minerals Reporting Template (CMRT):

EPS enthält keine Stoffe die in dem Conflict Minerals Reporting Template (CMRT) aufgeführt sind.

Oxo-abbauende Bestandteile:

Die EPS-Produkte enthalten keine Additive wie z.B. Kobalt oder Mangan, die einen oxo-abbaubaren Kunststoff bedeuten würden.

HIRSCH Porozell

Bor/ Borverbindungen:

EPS enthält kein Bor und auch keine Borverbindungen.

Chemische Verbindungen:

EPS-Produkte der Fa. Hirsch Porozell enthalten **keine** Weichmacher aus der Klasse der Phtalate. Bei der Herstellung des Produktes werden **keine** Zinn-organischen Verbindungen eingesetzt.
Den EPS-Erzeugnissen der HIRSCH Porozell GmbH wurden **keine Biozidprodukte** zugesetzt und wurde nicht mit Biozidprodukten behandelt. (Es handelt sich dabei **nicht** um eine behandelte Ware der Biozidprodukteverordnung (EU) Nr. 528/12).

Ein Sicherheitsdatenblatt ist für EPS nicht notwendig:

Unsere EPS-Produkte benötigen **kein** Sicherheitsdatenblatt, da EPS **keine** gefährlichen Stoffe enthält. Es ist aber eine „Information in Anlehnung an das Format des Sicherheitsdatenblatts“ vorhanden das auch auf unserer homepage wie auch die entsprechende Umweltproduktdeklaration (EPD) unter www.hirsch-porozell.de heruntergeladen werden kann.

Weiterhin sind folgende Stoffe in den von uns hergestellten EPS-Produkten **nicht enthalten:** Alkylphenole, Bisphenol A, Cadmium, Chloriertes Polyethylen, Chlorsulfoniertes Polyethylen, Neopren, Chrom IV, Chloriertes Polyvinylchlorid (PVC-C), Blei, Perflourierte Verbindungen, Polyvinylidenchlorid, kurzkettige chlorierte Paraffine, Kreosot, Arsen oder Pentachlorphenol. Ebenfalls **nicht enthalten** sind: Decabromdiphenylether, Phenol, isopropyliert, Phosphat (3:1), 2,4,6-Tris(1,1-dimethylethyl)phenol, Hexachlorbuta-1,3-dien, Pentachlorbenzolthiol, Chlorparaffine (SCCPs + MCCPs+ LCCPs) < 0,1 %, PBB < 0,1 %, PBDE < 0,1% , ebenso ist nicht enthalten: UV-328 (UV-Stabilisator), MCCP (Weichmacher, Schmiermitteladditiv), LC-PFCAs (Perfluorcarbonsäuren), und Nebenprodukte aus der Herstellung der in der JCSCL-Liste stehenden Stoffe.

Die Materialgewinnung des EPS und Produktion finden in Europa statt,
Primär- und Sekundärrohstoffe werden frei von Kinder- und Zwangsarbeit gewonnen, abgebaut oder hergestellt, für Primär- und Sekundärrohstoffe kann ein illegaler Rohstoffabbau/-herstellung ausgeschlossen werden.

Rheda-Wiedenbrück, 25.08.2025

Klaus Köhler
Leiter Anwendungstechnik

HIRSCH Porozell GmbH