SENTINEL HOLDING
INSTITUT

SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

15269-10-1000

Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

Product group: Skirting boards

Starke Verbindung
Kluge Technik
Strong contacts
Clever technology

Carl Prinz GmbH & Co. KG
von-Monschaw-Straße 5
47574 Goch

Product qualities:

- SHI Product Assessment 2024
- QNG Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude
- DGNB NEW CONSTRUCTION 2023
- DGNB NEW CONSTRUCTION 2018
- BNB-BN NEUBAU V2015
- EU taxonomy
- BREEAM DE NEUBAU 2018
- LEED v4.1 (outside US)

CERTIFIED SUSTAINABLE PRODUCT
SHI PRODUCT PASSPORT
SENTINEL HOLDING INSTITUT
www.sentinel-holding.eu

Köttner

Helmut Köttner
Scientific Director
Freiburg, 08 May 2026

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

SHI Product Passport no.:
15269-10-1000

Contents

SHI Product Assessment 2024	1
QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
DGNB New Construction 2023	3
DGNB New Construction 2018	4
BNB-BN Neubau V2015	5
EU taxonomy	6
BREEAM DE Neubau 2018	7
LEED v4.1	8
Product labels	9
Legal notices	10
Technical data sheet/attachments	11

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

SHI Product Passport no.:
15269-10-1000

SHI Product Assessment 2024

Since 2008, Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) has been establishing a unique standard for products that support healthy indoor air. Experts carry out independent product assessments based on clear and transparent criteria. In addition, the independent testing company SGS regularly audits the processes and data accuracy.

Criteria	Product category	Harmful substance limit	Assessment
SHI Product Assessment	Wood materials	TVOC ≤ 300 µg/m³ Formaldehyd ≤ 36 µg/m³	Indoor Air Quality Certified
Valid untill: 20 June 2028			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

SHI Product Passport no.:
15269-10-1000

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	9.2 Wood-based materials (blockboard, fibreboard, veneer, and solid wood panels)	Formaldehyde / VOC / emissions / hazardous substances / SVHC: boron compounds	QNG ready

Verification: Herstellererklärung vom 23.08.2024. Prüfbericht des Institut Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.06.2024 (Prüfbericht Nr. 2524181). Konformitätserklärung vom 05.05.2026 und Herstellererklärung vom 23.08.2024 bestätigen die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

SHI Product Passport no.:
15269-10-1000

PRINZ
Starke Verbindung
Kluge Technik
Strong contacts
Clever technology

DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)	47 Coated and uncoated wood-based materials: particle board, blockboard, veneer panels, fibreboard	Formaldehyde emissions	Quality level 4
Verification: Prüfbericht des Institut Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.06.2024 (Prüfbericht Nr. 2524181). Konformitätserklärung vom 05.05.2026 und Herstellererklärung vom 23.08.2024 bestätigen die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.			

Criteria	Assessment
SOC1.2 Indoor air quality (*)	May positively contribute to the overall building score
Verification: SHI Schadstoffgeprüft	

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	Coated and uncoated wood-based materials	VVOC, VOC, SVOC emissions	Quality level 4
Verification: Prüfbericht des Institut Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.06.2024 (Prüfbericht Nr. 2524181). Konformitätserklärung vom 05.05.2026 und Herstellererklärung vom 23.08.2024 bestätigen die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

SHI Product Passport no.:
15269-10-1000

DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact	47a Industrially manufactured products	Formaldehyde	Quality level 4

Verification: Prüfbericht des Institut Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.06.2024 (Prüfbericht Nr. 2524181). Konformitätserklärung vom 05.05.2026 und Herstellererklärung vom 23.08.2024 bestätigen die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

SHI Product Passport no.:
15269-10-1000

BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	41 Wood-based panels according to EN 13986, such as chipboard, plywood, fiberboard, medium-density fiberboard (MDF), plywood, solid wood panels, and OSB panels, as well as veneer plywood	VOC / formaldehyde / hazardous substances	Quality level 4

Verification: Herstellererklärung vom 23.08.2024. Prüfbericht des Institut Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.06.2024 (Prüfbericht Nr. 2524181). Konformitätserklärung vom 05.05.2026 und Herstellererklärung vom 23.08.2024 bestätigen die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

SHI Product Passport no.:
15269-10-1000

EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control		Substances according to Annex C	EU taxonomy compliant
Verification: Herstellererklärung vom 23.08.2024			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

SHI Product Passport no.:
15269-10-1000

BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) is a UK-based building assessment system that evaluates the sustainability of new constructions, refurbishments, and conversions. Developed by the Building Research Establishment (BRE), the system aims to assess and improve the environmental, economic, and social performance of buildings.

Criteria	Product category	Considered substances	Quality level
Hea 02 Indoor Air Quality	Wood-based products	Emissions: Formaldehyde, TVOC, TSVOC, carcinogens	Exemplary quality

Verification: Prüfbericht des Institut Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.06.2024 (Prüfbericht Nr. 2524181). Konformitätserklärung vom 05.05.2026 und Herstellererklärung vom 23.08.2024 bestätigen die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

SHI Product Passport no.:
15269-10-1000

LEED v4.1

LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) is an internationally recognised building certification system developed by the U.S. Green Building Council. It is one of the most widely used sustainability standards for buildings worldwide and is particularly applied in internationally oriented projects. LEED assesses buildings holistically across categories such as energy efficiency, resource conservation, material selection, indoor environmental quality and site sustainability. Depending on the number of points achieved, projects are awarded one of the certification levels: LEED Certified, Silver, Gold or Platinum.

Criteria	Product category	Considered substances	Assessment
EQ Credit: Low-Emitting Materials	Holzwerkstoffe	Emissionen: Formaldehyd, VOC, Krebserregende Stoffe	compliant

Verification: Prüfbericht des Institut Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.06.2024 (Prüfbericht Nr. 2524181). Konformitätserklärung vom 05.05.2026 und Herstellererklärung vom 23.08.2024 bestätigen die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

SHI Product Passport no.:
15269-10-1000

Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.

This product is SHI Indoor Air Quality certified and recommended by Sentinel Holding Institut. Indoor-air-focused construction, renovation, and operation of buildings is made possible by transparent and verifiable criteria thanks to the Sentinel Holding concept.

Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, “Avoidance of Harmful Substances in Building Materials.” The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.

Product:
Carl Prinz MDF-Folierte Sockelleisten

SHI Product Passport no.:
15269-10-1000

Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar

Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzinger Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

1. ANWENDUNGSBEREICH

Profilleisten werden verwendet zur formschönen Gestaltung

- von Übergängen zwischen Fußböden und Wänden
- von Wand- und Deckenabschlüssen
- von Ecken und Kanten bei Erkern und Wandvorsprüngen
- bei raum- und wandseitigen Abschlüssen von Fliesen
- bei der Abdeckung von Nuten, Kehlen und Innen- und Außenecken
- der Übergänge zwischen Türen, Fenstern, Gardinenkästen und Wand / Decke

2. PRODUKTBESCHREIBUNG

Mit Substrat beschichtete Profilleisten bestehen in der Regel aus drei Komponenten:

- Trägerwerkstoff
- Klebstoff zur Verbindung von Trägerwerkstoff und Substrat
- Substrat

2.1. TRÄGERWERKSTOFF

Eingesetzt werden mitteldichte (MDF) oder hochdichte (HDF) Holzwerkstoffplatten, die nach Emissionsklasse E05 (2020) klassifiziert sind. Der Einsatz von PEFC oder CARB II zertifizierten Materialien ist möglich.

2.1.1. ZUSAMMENSETZUNG

Der Trägerwerkstoff besteht aus speziell aufbereiteten Holzfasern, die mit umweltfreundlichen, biologisch abbaubaren Bindemitteln gemischt und im Trockenverfahren auf Durchlauf- oder Etagenpressen unter Druck und Hitze zu homogenen Platten verpresst werden. Gefährliche Inhaltsstoffe enthalten diese Holzplatten nicht. Es besteht keine Kennzeichnungspflicht. Holzwerkstoffe lassen sich mechanisch gut bearbeiten (Fräsen, Sägen, Bohren, Schleifen etc.)

2.1.2. TECHNISCHE DATEN (diese stellen Durchschnittswerte dar)

Rohdichte (kg / m³) nach EN 323	:	600 – 850
Querzugfestigkeit (N / mm²) nach EN 319	:	0,5 – 1,0
Biegefestigkeit (N / mm²) nach EN 310	:	30 – 45
Feuchtegehalt (%) nach EN 322	:	4 – 9
Dickenquellung 24h (%) nach EN 317	:	8 – 17

2.1.3. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

Das Produkt ist chemisch stabil und mit allen Materialien verträglich. Starke Säuren und Alkalilösungen sowie Oxidationsmittel können zur Materialzersetzung führen. Die Formaldehydemission entspricht der Emissionsklasse E05 (2020). Alle eingesetzten Trägerwerkstoffe entsprechen der zum 01.01.2020 geänderten Chemikalienverbotsverordnung.

2.1.4. BRANDKLASSE / BRANDVERHALTEN

Gemäß EN 13986 werden Holspan- und Holzfaserplatten die nach EN 312 bzw. EN 622-3 gefertigt wurden, bei einer Rohdichte von ≥ 600 kg/m³ und einer Dicke von ≥ 9 mm automatisch in die Brandverhaltensklasse D,s2-d0 eingestuft, das entspricht der Klasse B2 der Deutschen Norm (DIN 4102-1).

2.2. KLEBSTOFF

Eingesetzt wird ein Schmelzklebstoff auf Polyolefin (PO) Basis in granulierter Form. Der Klebstoff wird in einem geschlossenen System aufgeschmolzen und mittels Düse rückseitig auf das Substrat aufgebracht.

2.2.1. EIGENSCHAFTEN

PO Schmelzkleber ist ein Klebstoff mit guter Adhäsion, hoher Wärmestandsfestigkeit, langer Offenheit und hoher Hitzeklebrigkeit. Der Klebstoff besitzt eine gute thermische Stabilität in der Schmelze und ist niedrigviskos. Es besteht keine Kennzeichnungspflicht nach EG – Richtlinien / GefStoffV.

2.2.2. TECHNISCHE DATEN

Dichte (g / cm³)	:	0,90 – 1,00
Erweichungsbereich (°C)	:	85 – 115
Viskosität (mPas bei 190 °C)	:	6000 – 9000
Verarbeitungstemperatur (°C)	:	180 – 200

2.2.3. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

Bei bestimmungsgemäßer Verwendung tritt keine Zersetzung ein. Überhitzung (≥ 210°C) wegen thermischer Zersetzung ist zu vermeiden. Beim Erhitzen über den Zersetzungspunkt hinaus ist das Freisetzen toxischer Stoffe möglich. Gefährliche Reaktionen sind nicht bekannt.

Gefährliche Zersetzungsprodukte können sein:

- Kohlenmonoxid
- Kohlenwasserstoffe
- Essigsäure

2.3. SUBSTRATE

- Verwendet werden Substrate aus Spezialpapieren in Unifarben oder mit Holz- und Fantasiedekoren bedruckt und imprägniert mit duroplastischen Harzen (Finish Papiere)
- Substrate aus mehrschichtig aufgebauten verpressten melaminharzimprägnierten Papieren (CPL – Laminate)
- Substrate mit Hot Coat Lackierung

2.3.1. ZUSAMMENSETZUNG / EIGENSCHAFTEN

- Finish Papiere bestehen aus Edekcellulosebahnen, die mit Gemischen aus Aminoplast- und Thermoplastharzen (Polyacrylate) imprägniert und mit eine Lackschicht ausgerüstet sind. Gefährliche Inhaltsstoffe sind nicht enthalten. Das Produkt ist nicht toxisch im Sinne der Gefahrstoffverordnung und kann unter Betrachtung der örtlichen Vorschriften thermisch verwertet werden. Finish Papiere sind zur dreidimensionalen Verarbeitung geeignet.

- CPL – Laminate bestehen aus einem melaminharzbeschichtetem Dekorpapier, einem Kernpapier und dem Gegenzug. Diese drei Komponenten werden zu CPL – Laminat verpresst. CPL – Laminate sind lichtecht, pflegeleicht und besitzen eine mittlere Kratz-, Stoß- und Abriebfestigkeit. Sie sind unempfindlich gegen im Haushalt vorkommende Flüssigkeiten.

- Hot Coat Dekore bestehen aus einem bedruckten Vorimprägnat, welches mittels einer PUR – Lackierung kratzfest lackiert wird.

-

2.3.2. TECHNISCHE DATEN

Finish Papiere

Grammatur (g / cm³)	:	65 – 90
Lichtechtheit nach EN ISO 105 B 02	:	≥ 6 (nach int. Wollskala)

Verformbarkeit	:	dreidimensional
Löslichkeit	:	in Wasser unlöslich

CPL – Laminate

Kratzfestigkeit nach EN 438-2	:	Grad 3
Fleckenunempfindlichkeit nach EN 438-2	:	mäßige Veränderung von Glanzgrad und oder Farbe
Lichtechtheit nach EN 438-2	:	Graumaßstab 4 – 5
Abriebfestigkeit nach EN 438-2	:	≥ 50

Hot Coat

Abriebfestigkeit nach DIN 13329	:	AC3 – AC5

2.3.3. STABILITÄT UND REAKTIVITÄT

Produkte sind lichtecht (≥ 6 EN ISO 105 B 02) und speichelfest (DIN V 53160-1). Bei hohen Temperaturen können gefährliche Zersetzungsprodukte wie Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Rauch und Stickoxide entstehen.

3. KURZBESCHREIBUNG DES PRODUKTIONSVERFAHRENS ZUR HERSTELLUNG VON PROFILLEISTEN

Die Herstellung ummantelter Profile beginnt mit dem Aufteilen und Profilieren der Kernwerkstücke. Die Profil Geometrien sind hierbei durch Schablonen und Musterstücke repräsentiert, die dann zur Vorbereitung der Hobelmesser und zur Qualitätsprüfung eingesetzt werden. Die Bearbeitung der Kernwerkstücke erfolgt auf automatischen Fräsmaschinen. Die Ummantelung beginnt mit der Auflage der Kernwerkstücke, die vereinzelt und bis auf 30 – 80 Meter pro Minute beschleunigt werden müssen. In Abhängigkeit von der Wärmeleitfähigkeit und dem Wärmeübergang des Kernmaterials erfolgt eine Vorerwärmung der Kernwerkstücke hauptsächlich durch Infrarotstrahler. Das Beschichtungsmaterial (Substrat) wird als Rollenware durch entsprechende Schlitzdüsen geführt und rückseitig mit Schmelzklebstoff beleimt. In den mit Rollensätzen oder Gleitschuhen ausgestatteten Druckwerken wird das Substrat von einem ersten Kontaktpunkt aus möglichst symmetrisch unter leichtem Zug und sukzessive um das Profil herum gelegt und angedrückt. Durch den Wärmeübergang auf die Rollen und in das Kernwerkstück fällt die Schmelzklebertemperatur unter die Erweichungstemperatur und das Substrat haftet auf dem Kernwerkstück. Nach dem Ummanteln werden die Profilleisten stirnseitig beidseitig gekappt, gekennzeichnet (Codierung) und kundenspezifisch verpackt.

Starke Verbindung. Kluge Technik.

Herstellererklärung MDF folierte Sockelleisten Heberndorfer Leistenfabrik GmbH

Sehr geehrte Damen und Herren,

hiermit erklären wir, das für das Produkt **MDF folierte Sockelleisten** der Heberndorfer Leistenfabrik GmbH die folgenden Kriterien erfüllt sind:

MDF folierte Sockelleisten enthalten keine SVHC-Stoffe mit einer Konzentration von mehr als 0,1 Masseprozent (w/w) aus der aktuellen Liste der Europäischen Chemikalienagentur ECHA, die Kriterien des Art. 57 der REACH-Verordnung erfüllen.

MDF folierte Sockelleisten werden lösemittel-, weichmacher- und konservierungsmittelfrei nach VdL-Richtlinie 01 (8. Revision) hergestellt.

MDF folierte Sockelleisten enthalten keine Stoffe mit Einstufung CMR 1A / 1B mit einer Konzentration von mehr als 0,1 Masseprozent (w/w)

MDF folierte Sockelleisten enthalten keine reproduktionstoxischen Borverbindungen mit einer Konzentration von mehr als 0,1 Masseprozent (w/w)

ppa.

Goch, den 23. August 2024

Berns, Michael
Bereichsleitung Materialwirtschaft
Carl Prinz GmbH & Co. KG

Carl Prinz GmbH & Co. KG, Goch
Handelsregister: Amtsgericht Kleve, HRA Nr. 485

Persönlich haftende Gesellschafterin: Prinz Verwaltungsgesellschaft mbH, Goch
Registergericht: Kleve HR B 427

Geschäftsführer: Katharina Prinz