SENTINEL HOLDING
INSTITUT

SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

13373-10-1062

Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

Product group: Sealing tapes - Sealing / Bitumen membranes - Shell construction / Basement

WÜRTH

Adolf Würth GmbH & Co. KG
Reinhold-Würth-Straße 12-17
74653 Künzelsau-Gaisbach

Product qualities:

- SHI Product Assessment 2024 ✓
- QNG Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude ✓
- DGNB NEW CONSTRUCTION 2023 ✓
- DGNB NEW CONSTRUCTION 2018 ✓
- BNB-BN NEUBAU V2015 ✓
- EU taxonomy ✓
- BREEAM DE NEUBAU 2018 ✓
- LEED v4.1 (outside US) ✓

CERTIFIED SUSTAINABLE PRODUCT
SHI PRODUCT PASSPORT
SENTINEL HOLDING INSTITUT
www.sentinel-holding.eu

Köttner

Helmut Köttner
Scientific Director
Freiburg, 13 May 2026

Product:
Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

SHI Product Passport no.:
13373-10-1062

WÜRTH

Contents

SHI Product Assessment 2024	1
QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
DGNB New Construction 2023	3
DGNB New Construction 2018	4
BNB-BN Neubau V2015	5
EU taxonomy	6
BREEAM DE Neubau 2018	7
LEED v4.1	8
Product labels	9
Legal notices	10
Technical data sheet/attachments	11

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

SHI Product Passport no.:
13373-10-1062

WÜRTH

SHI Product Assessment 2024

Since 2008, Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) has been establishing a unique standard for products that support healthy indoor air. Experts carry out independent product assessments based on clear and transparent criteria. In addition, the independent testing company SGS regularly audits the processes and data accuracy.

Criteria	Product category	Harmful substance limit	Assessment
SHI Product Assessment	Other products	TVOC ≤ 300 µg/m^3 Formaldehyd ≤ 24 µg/m^3	Indoor Air Quality Certified
Valid untill: 07 August 2029			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

SHI Product Passport no.:
13373-10-1062

WÜRTH

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien			QNG ready - Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

SHI Product Passport no.:
13373-10-1062

WÜRTH

DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)	not applicable		Not relevant for assessment

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	not applicable		Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

SHI Product Passport no.:
13373-10-1062

WÜRTH

DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact	not applicable	not applicable	Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

SHI Product Passport no.:
13373-10-1062

WÜRTH

BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt			Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

SHI Product Passport no.:
13373-10-1062

WÜRTH

EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control		Substances according to Annex C	EU taxonomy compliant
Verification: Herstellererklärung 15.09.2025			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

SHI Product Passport no.:
13373-10-1062

WÜRTH

BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) is a UK-based building assessment system that evaluates the sustainability of new constructions, refurbishments, and conversions. Developed by the Building Research Establishment (BRE), the system aims to assess and improve the environmental, economic, and social performance of buildings.

Criteria	Product category	Considered substances	Quality level
Hea 02 Indoor Air Quality			Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

SHI Product Passport no.:
13373-10-1062

WÜRTH

LEED v4.1

LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) is an internationally recognised building certification system developed by the U.S. Green Building Council. It is one of the most widely used sustainability standards for buildings worldwide and is particularly applied in internationally oriented projects. LEED assesses buildings holistically across categories such as energy efficiency, resource conservation, material selection, indoor environmental quality and site sustainability. Depending on the number of points achieved, projects are awarded one of the certification levels: LEED Certified, Silver, Gold or Platinum.

Criteria	Product category	Considered substances	Assessment
EQ Credit: Low-Emitting Materials			Not relevant for assessment

Product:
Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

SHI Product Passport no.:
13373-10-1062

WÜRTH

Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.

This product is SHI Indoor Air Quality certified and recommended by Sentinel Holding Institut. Indoor-air-focused construction, renovation, and operation of buildings is made possible by transparent and verifiable criteria thanks to the Sentinel Holding concept.

Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.

The EMICODE® label, awarded by the German manufacturers' association "GEV – Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e. V.", is primarily relevant for flooring installation materials. The EMICODE® EC1^{PLUS} label, as the premium class, sets significantly stricter emission limits than the other label variants.

Product:
Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

SHI Product Passport no.:
13373-10-1062

WÜRTH

Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar

SGS TÜV SAAR

Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzinger Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

TECHNISCHES DATENBLATT

Dichtungsband VKP Trio 1050 High Performance

Premium-Multifunktionsdichtungsband mit Polymerfilm und Wasserbarriere zur vollständigen Abdichtung von Fenster und Türfugen.

Breite	Schlagregendichtigkeit Fugenbreite min./max.	Rollenlänge	Art.-Nr.	VE
54 mm	5-12 mm	10 m	0875 495 405	5
54 mm	7-18 mm	15 m	0875 495 407	5
54 mm	10-25 mm	10 m	0875 495 410	5
64 mm	5-12 mm	10 m	0875 496 405	4
64 mm	7-18 mm	15 m	0875 496 407	4
64 mm	10-25 mm	10 m	0875 496 410	4
74 mm	5-12 mm	10 m	0875 497 405	4
74 mm	7-18 mm	15 m	0875 497 407	4
74 mm	10-25 mm	10 m	0875 497 410	4
84 mm	5-12 mm	10 m	0875 498 405	3
84 mm	7-18 mm	15 m	0875 498 407	3
84 mm	10-25 mm	10 m	0875 498 410	3

Anwendungsgebiete:

Abdichtung von Fenster- und Türenfugen, Anschlussfugen von Wintergärten an das Hauptgebäude und sonstigen Bauanschlüssen.
Sehr gut geeignet auch für Passiv- und Null-Energie-Häuser.

Eigenschaften:

Einfache und schnelle Fensterabdichtung mit nur einem Arbeitsschritt
Hoher Kostenvorteil durch extreme Zeitersparnis.
Außenseite mit Wasserbarriere ausgestattet
Schlagregendicht bis mindestens 1050Pa, hoher Eindringschutz durch Wasserbarriere entsprechend DIN 18542:2020-04

Version: 001, Datum: 12.06.2025

TECHNISCHES DATENBLATT

Mittlerer Bereich sehr gute Wärmedämmung und Schallisolierung Innenseite mit Polymerfilm-Technologie

- Innenseite absolut luftdicht entsprechend DIN 18542:2020-04 und der EU Gebäuderichtlinie 2020, erfüllt die hohen Anforderungen für Passiv- und Null-Energie-Häuser.
- Dampfdruckgefälle von Innen nach Außen durch Polymerfilm auf Innenseite.
- Geeignet für eine gütegesicherte Montage nach den Anforderungen der RAL-Gütegemeinschaft für Fenster und Haustüren
- Höchste Energieeinsparung durch extreme Luftdichtheit und Wärmedämmung.
- Sehr emissionsarm

Anwendung:

1. Vorbereitung: Die Untergründe sind grob von Verunreinigungen zu befreien. Bei Mauerausbrüchen die Abdichtungsebene nach Vorschriften glattstreichen.
2. Die Banddimension anhand der Einsatzbereiche auswählen.
3. Die Bänder 1- 2 mm pro Seite schmäler, abhängig vom Rahmenprofil auswählen.
4. Den Blendrahmen reinigen.
5. Das überkomprimierte Anfangs- und Endstück des Bandes abschneiden.
6. Schutzfolie vom Selbstklebestreifen abziehen und das Band am Fensterprofil mittig aufkleben.
7. Auf die richtige Positionierung innen und außen achten! Polymerfilm ist auf der Innenseite.
8. Beim Aufkleben des Bandes Längenzugabe ca. 2 cm/m berücksichtigen. Beim Aufkleben das Band leicht stauchen. Nicht langziehen! Anschließend Band aufdrücken.
9. Die Eckausbildung ist über zwei Varianten möglich:
   Variante 1: VKP Trio 1050 High Performance an den Ecken stumpf stoßen, hier in Längsrichtung stauchen.

Version: 001, Datum: 12.06.2025

TECHNISCHES DATENBLATT



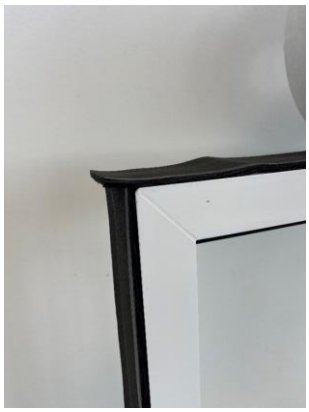
Fugendichtband gerade, sauber und winklig Abschneiden. Das überkomprimierte Anfangs- und Endstück abschneiden.



Multifunktionsband am Fensterrahmen mit Überstand gemäß Breite der Montagefuge ankleben. Hierbei ist das seitliche Fugenmaß, (z.B. +15 mm pro Seite) und 3mm Überstand dazu einzurechnen.

Version: 001, Datum: 12.06.2025

TECHNISCHES DATENBLATT



Das Band in den Ecken stumpf anstoßen, +3mm Überlappung, um eine dichte Verbindung zwischen den beiden Bandteilen und der Wandfläche zu erzielen. Es ist auf einen präzisen Schnitt und einen späteren spaltfreien Übergang zu achten.

Variante 2: Alternativ kann die Ecke auch durch eine durchgehende Schlaufe ausgeführt werden. Das Dichtband kann dann also ohne Schnitt an den Ecken des Blendrahmens mittels einer Dehnungsschlaufe verarbeitet werden.

Dabei sind folgende Punkte zu beachten:

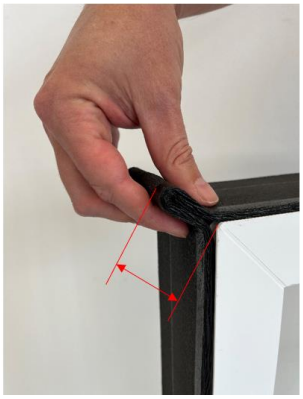
Für die **Dimensionierung der Eckschlaufe** (z.B. obere Ecke) gilt die Faustregel: **Maß der seitlichen Fuge plus Maß der oberen Fuge dividiert durch 2 ergibt die Schlaufenlänge.**

Beispiel: 16mm + 20mm = 36mm / 2 =18mm Schlaufenlänge.

TECHNISCHES DATENBLATT



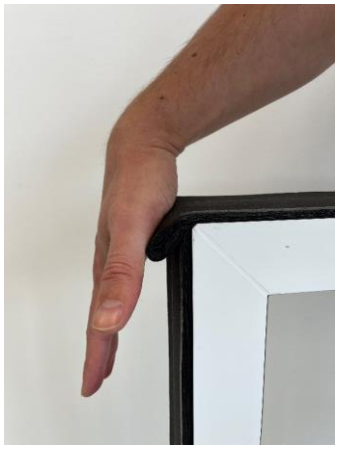
Herstellen einer Schlaufe an den Ecken. **Berechnung der Schlaufenlänge**: Mittelwert aus horizontalem und vertikalem Fugenmaß (z. B. bei 10 mm horizontaler und 15 mm vertikaler Fuge: Schlaufenlänge ≈ 12,5 mm, siehe Markierung auf nachfolgendem BIld).



Falten der Schlaufe: Klebeflächen bündig aufeinander legen und fest zusammen drücken. Eine zu lange Schlaufenbildung führt zu einer Falte / Quetschfuge und das Band wird an der vollständigen Expansion gehindert.

Version: 001, Datum: 12.06.2025

TECHNISCHES DATENBLATT



Zuerst die Umschlaufung mit leichtem Druck nach unten falten.



Anschließend die Umschlaufung mit leichtem Druck in Gegenrichtung nach oben falten.

TECHNISCHES DATENBLATT



Vor Montage ist die Schlaufe wieder in die Ausgangsposition zurückzustellen. Es ist auf eine spannungsfreie, saubere und dichte Schlaufenbildung zu achten. Eine Quetschung oder Stauchung des Fugendichtbandes durch die Schlaufe ist zu verhindern.

Nach der Expansion des Multifunktionsdichtbands sind die Ecken und Verbindungspunkte **visuell zu überprüfen. Eventuelle Fehlstellen** müssen mit dem **Würth SMP-Klebedichtstoff, Flexband-Kleber oder Flexband-Kleber Plus abgedichtet** werden.

10. Kleinere Fehlstellen können mit Würth SPM-Klebedichtstoff, Flexband-Kleber, Flexband-Kleber Plus oder Anschlussklebstoff All In One verschlossen werden, sollten aber grundsätzlich vermieden werden.

TECHNISCHES DATENBLATT

Technische Daten:

Bandfarbe	Anthrazit
Zusammensetzung	PUR-Schaum
Wasserdampf-Diffusionswiderstand Verhältnis Innen zu außen	20
Verarbeitungstemperatur	Material: +5°C bis +25°C, Luft +0°C bis +35°C
Temperaturbeständigkeit	-30°C bis +80°C
Beanspruchungsgruppe	MF1 nach DIN 18542-2020
Baustoffklasse	B1 schwer entflammbar nach DIN 4102 (Z-56.2-3620).
UV-Beständigkeit (Freibewitterung)	Gegeben, nach DIN 18542 BG1 (nur bei schlagregendichter Komprimierung).
Wärmeleitfähigkeit	0,048 W(m*K) nach DIN 52612
Schallschutz	56dB in 10mm Fuge
Fugendurchlasskoeffizient, a-Wert	a=0 $m^3/(h*m*(daPa)^n)$
Anstrichverträglichkeit	Muss im Einzelfall geprüft werden
Silikonfrei	Nein
Schlagregendichtigkeit	≥1050 Pa
Lagerzeit bei +20°C	18 Monate/bei 1°C bis 20°C

Hinweise:

- Bauteilbewegungen und temporäre Längenänderungen der vorhandenen Fugen sind bei der Ermittlung der geeigneten Banddimension zu berücksichtigen. Die Aufgehgeschwindigkeit von VKP® Trio 1050 High Performance ist temperaturabhängig.
- Band bei hohen Temperaturen kühl lagern, bei niedrigen Temperaturen warm lagern. Bei Fugen zwischen massiven Bauteilen bitte VKP® Plus verwenden. Im unteren Fugenbereich empfehlen wir Flexband bzw. EPDM-Dichtband Außen. Bei Anstrichen und Versiegelungen ausreichend Eigenversuche durchführen. Keine Wechselwirkungen mit handelsüblichem Putzmörtel.

Version: 001, Datum: 12.06.2025

TECHNISCHES DATENBLATT

- Die Befestigung des Fensters erfolgt als Distanzmontage. Hoch beanspruchte Fassadenfugen sind mit VKP® Plus abzudichten.
- Es sind stets die aktuellsten Verarbeitungsrichtlinien sowie die anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie Aufgrund unserer Versuche und Erfahrung nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs –und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen.

Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

Version: 001, Datum: 12.06.2025

HERSTELLERERKLÄRUNG

Firma	Adolf Würth GmbH & Co. KG
Artikelnummer	08754954ff
Produktbezeichnung	Dichtungsband VKP TRIO 1050 High Performance
Anwendung/ Beschreibung	Premium-Multifunktions-Dichtungsband mit doppelt eingearbeiteter High Performance Membran als Wasser- und Luftbarriere zur vollständigen Abdichtung von Fenster- und Türfugen

Anforderungen	Erfüllt	Bemerkung
SVHC < 0,10 %	Ja	
Chlorparaffine SCCPs < 0,10 %	Ja	
Chlorparaffine MCCPs < 0,10 %	Ja	
Chlorparaffine LCCPs < 0,10 %	Ja	
Blei, Zinn < 0,10 %	Ja	
KWS-Weichmacher < 0,10 %	Ja	
frei von HBCD	Ja	
frei von TCEP	Ja	
enthält keine halogenierten Treibmittel	ja	

Vorhandene Dokumente

Sicherheitsdatenblatt (SDB*)	nicht vorhanden, da Erzeugnis
Prüfzeugnisse Sonstiges	EC1+

01/26

Dieses Dokument ist ohne Unterschrift gültig.

Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.
Association for the Control of Emissions from Products for Flooring Installation, Adhesives and Building Materials

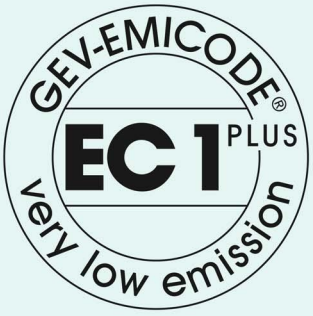
GEV EMICODE®

Awarding of licence for the use of EMICODE

Licence Number:	19225/09.09.09
For the product	VKP Trio 1050 High Performance
Due to application date	30.07.2024

With reference to the classification in accordance with the directives as stipulated in § 10 of the GEV trademark constitution

on behalf of the GEV for the above mentioned product as per § 5, section 4 of the GEV trademark constitution is awarded the licence for the use of the GEV trademark



This product meets with the guidelines for the criteria of use listed reverse.
The company is ordinary member of the GEV.

OM061 07.08.2024
valid until 07.08.2029

The Secretary General
Association for the Control of Emissions in Products for Flooring Installation, Adhesives and Building Materials (GEV)
Völklinger Straße 4 · D-40219 Düsseldorf

Requirement guidelines for the awarding of the EMICODE licence

The product mentioned on the front side of the licence has to fulfil among others the following criteria in accordance with the Constitution and the guidelines of the Technical Advisory Board of the GEV:

- The product meets all the legal requirements, especially the chemical laws and their specifications.
- The product is solvent free as specified in clause 2.4 of the “GEV Classification Criteria”, except if it is a surface treatment product. If the product is assigned to a GISCODE product group then this can be labelled.
- A safety data sheet (SDS) according to local law in its respectively valid version is issued for the product.
- Carcinogenic, mutagenic, reprotoxic substances of the categories 1A or 1B are not added during the manufacture of the product.
- The testing of the product is performed in accordance with the GEV Testing Method. VOC determination is performed in a test chamber followed by the Tenax / thermal desorption procedures with subsequent GC/MS analysis.
- The assignment of an EMICODE class is performed according to the following criteria and TVOC/TSVOC concentration levels. The corresponding EMICODE class shall be used to label the product:

1) Installation products, adhesives and construction products

Parameter	EC 1 PLUS	EC 1	EC 2
	max. allowed concentration [µg/m³]		
TVOC after 3 days	≤ 750	≤ 1000	≤ 3000
TVOC after 28 days	≤ 60	≤ 100	≤ 300
TSVOC after 28 days	≤ 40	≤ 50	≤ 100
R value based on German AgBB LCI (NIK) after 28 days	≤ 1	-	-
Sum of non-assessable VOC	≤ 40	-	-
Formaldehyde after 3 days	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyde after 3 days	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Sum of form- and acetaldehyde	≤ 0.05 ppm	≤ 0.05 ppm	≤ 0.05 ppm
Sum of volatile C1A/C1B after 3 days	< 10	< 10	< 10
Any volatile C1A/C1B after 28 days	< 1	< 1	< 1

2) Products for floor surface treatments for parquet, mineral floors and resilient floorings

Parameter	EC 1 PLUS	EC 1	EC 2
	max. allowed concentration [µg/m³]		
Sum TVOC + TSVOC after 28 days	≤ 100 thereof max. 40 SVOC	≤ 150 thereof max. 50 SVOC	≤ 400 thereof max. 100 SVOC
Formaldehyde after 3 days	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Acetaldehyde after 3 days	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Any volatile C1A/C1B after 3 days	< 10	< 10	< 10
Any volatile C1A/C1B after 28 days	< 1	< 1	< 1