

ALLROUNDER WIT-VM 250, REBAR

2-K-Reaktionsharzmörtel, Vinylester styrolfrei, grau

Injektionsmörtel für nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschluss, schnelle Aushärtung:

Stab-Ø 8 mm – 32 mm

1. Einsatzbereiche

- Der Bewehrungsanschluss darf in Normalbeton der Festigkeitsklasse von mindestens C12/15 und höchstens C50/60 verwendet werden
- Geeignet für Bauwerkserweiterungen, Decken- und Wandanschlüsse, Tragwerksergänzung, Tragwerksverstärkung, Anschluss von Balkonen und Vordächern, Verschließen temporärer Öffnungen und bei „vergessenen“ Bewehrungsstäben
- Injektionsmörtel WIT-VM 250 kann auch für Verankerungen im gerissenen und ungerissenen Beton verwendet werden
- Injektionsmörtel WIT-VM 250 kann auch für Verankerungen im Mauerwerk (Voll- und Lochstein) und Porenbeton verwendet werden

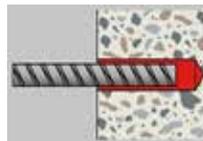
2. Vorteile

- Flexible und zuverlässige nachträgliche Ergänzung von Anschlussbewehrung
- **Schnelle Aushärtung**
- Injektionsmörtel ALLROUNDER WIT-VM 250 kann auch für Verankerungen im gerissenen und ungerissenen Beton sowie für Mauerwerk verwendet werden
- 330 ml, 420 ml und 825 ml Kartusche kann durch Austausch des Statikmischers bzw. durch Wiederverschließen mit der Verschlusskappe bis zum Ablauf des Haltbarkeitsdatums verarbeitet werden

3. Eigenschaften

- Nachträglich eingemörtelten Bewehrungsanschluss: Europäische Technische Bewertung ETA-12/0166 (nur Kartusche 330 ml, 420 ml und 825 ml)
- Brandbeanspruchung in Europäischer Technischer Bewertung enthalten
- Verbunddübel: Gerissener und ungerissener Beton – ETA-12/0164; Verbunddübel: Mauerwerk – ETA-16/0757
- 2-K Reaktionsharzmörtel, Vinylester styrolfrei
- Temperatur im Verankerungsgrund während der Verarbeitung und Aushärtung: -10°C bis +40°C
- Umgebungstemperatur nach vollständiger Aushärtung -40°C bis +80°C (max. Kurzzeit-Temperatur +80°C und max. Langzeit-Temperatur +50°C)
- Transport- und Lagertemperatur (Kartusche): +5°C bis +25°C
- Haltbarkeit (kühl, trocken und dunkel lagern):
Koaxialkartusche und Side-by-side-Kartusche: 18 Monate

29.2



REBAR



**ALLROUNDER WIT-VM 250,
Koaxialkartusche 330 ml,
inkl. 1 Statikmischer Fill & Clean**

**ALLROUNDER WIT-VM 250,
Koaxialkartusche 420 ml,
inkl. 1 Statikmischer Fill & Clean**

**ALLROUNDER WIT-VM 250,
Side-by-side Kartusche 825 ml,
inkl. 1 Statikmischer WIT-M 18 W**

Zuganker ZA M12, M16, M20, M24

Stahl verzinkt, nichtrostender Stahl A4 und hochkorrosionsbeständiger Stahl HCR

Lieferbar über Sonderbeschaffung

Leistungsnachweise

| | |
|---|---|
| Bewertungen | |
| Europäische Technische Bewertung für nachträglichen Bewehrungsanschluss und Zuganker ZA | Brandbeanspruchung für nachträglichen Bewehrungsanschluss und Zuganker ZA |
| | |

Bohrlochreinigung

4x ausblasen (Handpumpe oder Druckluft – ölfrei und min. 6 bar),
4x maschinell ausbürsten,
4x ausblasen (Handpumpe oder Druckluft – ölfrei und min. 6 bar)

Verankerungstiefe > 240 mm muss mit ölfreier Druckluft (min. 6 bar) ausgeblasen werden.



Injektionsmörtel WIT-VM 250 grau (Temperatur im Verankerungsgrund $\geq -10^{\circ}\text{C}$):
Nachträglich eingemörtelter Bewehrungsanschluss



| Bezeichnung | Inhalt [ml] | Lieferumfang | ETA-Zulassung | Art.-Nr. | VE/St. |
|-------------|-------------|--|---------------|---------------------|---------|
| WIT-VM 250 | 330 | Mörtelkartusche 330 ml (koaxial) + 1 Statikmischer Fill & Clean | ETA-12/0166 | 0903 450 202 | 1 12 |
| | 420 | Mörtelkartusche 420 ml (koaxial) + 1 Statikmischer Fill & Clean | | 0903 450 205 | 1 12 |
| | 825 | Mörtelkartusche 825 ml (side-by-side) + 1 Statikmischer WIT-M18W | | 0903 450 206 | 1 8 |

Zubehörteile ALLROUNDER WIT-VM 250:

| Bezeichnung | Passend für Mörtelkartusche: | | Art.-Nr. | VE/St. | |
|--|--|-------------------------|--|---------------|------------------------------|
| Auspresspistole WIT, 330 ml | Koaxial (1:10): 330 ml | | 0891 003 | 1 | |
| Auspresspistole HandyMax®, 330 ml | Koaxial (1:10): 330 ml | | 0891 007 | 1 | |
| Akku Auspresspistole, 330 ml | Koaxial (1:10): 330 ml | | 0891 003 330 | 1 | |
| Auspresspistole WIT, 420 ml | Koaxial (1:10): 420 ml | | 0891 038 0 | 1 | |
| Akku Auspresspistole, 420 ml | Koaxial (1:10): 420 ml | | 0891 003 420 | 1 | |
| Pneumatische Auspresspistole, 420 ml | Koaxial (1:10): 420 ml | | 0891 004 420 | 1 | |
| Akku Auspresspistole, 825 ml | Side-by-side (1:10): 825 ml | | 0891 003 825 | 1 | |
| Pneumatische Auspresspistole, 825 ml | Side-by-side (1:10): 825 ml | | 0891 004 825 | 1 | |
| Statikmischer Fill & Clean | Koaxialkartusche 330 ml, 420 ml (1:10) | | 0903 420 001 | 10 | |
| Statikmischer WIT-M 18 W | Side-by-side Kartusche 825 ml (1:10) | | 0903 488 101 | 10 | |
| Mischerverlängerung – starr, WIT-MV 10 x 200 mm | | | 0903 420 004 | 10 | |
| Mischerverlängerung – flexibel, WIT-MV 10 x 2000 mm | | | 0903 488 123 | 10 | |
| Mischerverlängerung – starr, WIT-MV 16 x 2000 mm | | | 0903 488 122 | 20 | |
| | Stab-Ø 8 mm | - | d₀ = 12 mm (Hammerbohren) | - | Kein Stauzapfen erforderlich |
| | Stab-Ø 10 mm | WIT-VS 14 | d₀ = 14 mm (Hammerbohren) | Nr. 14 | 0903 488 055 10 |
| | Stab-Ø 12 mm | ZA M12 WIT-VS 16 | d₀ = 16 mm (Hammerbohren + Pressluftbohren) | Nr. 16 | 0903 488 056 10 |
| | Stab-Ø 14 mm | WIT-VS 18 | d₀ = 18 mm (Hammerbohren + Pressluftbohren) | Nr. 18 | 0903 488 057 10 |
| | Stab-Ø 16 mm | ZA M16 WIT-VS 20 | d₀ = 20 mm (Hammerbohren + Pressluftbohren) | Nr. 20 | 0903 488 058 10 |
| | Stab-Ø 20 mm | ZA M20 WIT-VS 25 | d₀ = 25 mm (Hammerbohren); d₀ = 26 mm (Pressluftbohren) | Nr. 25 | 0903 488 059 10 |
| | Stab-Ø 22 mm | WIT-VS 28 | d₀ = 28 mm (Hammerbohren + Pressluftbohren) | Nr. 28 | 0903 488 052 10 |
| | Stab-Ø 24 mm | WIT-VS 32 | d₀ = 32 mm (Hammerbohren + Pressluftbohren) | Nr. 32 | 0903 488 053 10 |
| | Stab-Ø 25 mm | ZA M24 WIT-VS 32 | d₀ = 32 mm (Hammerbohren + Pressluftbohren) | Nr. 32 | 0903 488 053 10 |
| | Stab-Ø 28 mm | WIT-VS 35 | d₀ = 35 mm (Hammerbohren + Pressluftbohren) | Nr. 35 | 0903 488 060 10 |
| | Stab-Ø 32 mm | WIT-VS 40 | d₀ = 40 mm (Hammerbohren + Pressluftbohren) | Nr. 40 | 0903 488 061 10 |

| Stab-Ø [mm] | Zug- anker-Ø [mm] | Bohrernenn-Ø [mm] | | Verfüll- stutzen WIT-VS Nr. | Kartuschen (koaxial 1:10): 280 ml, 320 ml, 420 ml | | | | Kartusche (side-by-side): 825 ml | | | | |
|----------------|-------------------------|----------------------|----------------------|--------------------------------------|--|--|--|--|---|--|----|-----------|-----|
| | | Hammer- bohren | Pressluft- bohren | | Hand- und Akku-Auspresspistole | | Pneumatische Auspresspistole | | Pneumatische Auspresspistole Akku-Auspresspistole | | | | |
| | | | | | Maximale Veranke- rungstiefe $l_{v,max}$ [cm] | Statik- mischer- Verlänge- rung | Maximale Veranke- rungstiefe $l_{v,max}$ [cm] | Statik- mischer- Verlänge- rung | Maximale Veranke- rungstiefe $l_{v,max}$ [cm] | Statik- mischer- Verlänge- rung | | | |
| 8 | | 12 | - | - | 70 | | 80 | | 80 | WIT-MV 10 | | | |
| 10 | | 14 | - | WIT-VS 14 | | | | | 100 | | 70 | WIT-MV 10 | 100 |
| 12 | M12 | 16 | | WIT-VS 16 | | | | | | | | | 120 |
| 14 | | 18 | | WIT-VS 18 | | | | | | | | | 140 |
| 16 | M16 | 20 | | WIT-VS 20 | 50 | 70 | WIT-MV 10 | 160 | WIT-MV 16 | | | | |
| 20 | M20 | 25 | 26 | WIT-VS 25 | | | | | | | | | |
| 22 | | 28 | | WIT-VS 28 | | | | | | | | | |
| 24 | M24 | 32 | | WIT-VS 32 | | | | | | | | | |
| 25 | | 32 | | WIT-VS 32 | 50 | 50 | | 200 | | | | | |
| 28 | | 35 | | WIT-VS 35 | | | | | | | | | |
| 32 | | 40 | | WIT-VS 40 | | | | | | | | | |

Reinigungszubehör:
Ausblaspumpe (Bohrernenn-Ø $d_0 \leq 20$ mm und Bohrlochtiefe $h_0 \leq 10 \times$ Stab-Ø)

Druckluftdüse (alle Bohrlochdurchmesser)


| Stab-Ø [mm] | Zuganker ZA | Bohrernenn-Ø d_0 [mm] | | Druckluftschlauch WIT-SDD (vormontiert) Art.-Nr. VE [St.] = 1 | Handschiebeventil (vormontiert) Art.-Nr. VE [St.] = 1 | Ausblaspumpe Art.-Nr. VE [St.] = 1 |
|----------------|----------------|----------------------------|-----------------|--|--|--|
| | | Hammerbohren | Pressluftbohren | | | |
| 8 | | 12 | - | Ø 10 mm x 2 m 0699 903 7 | 0699 903 38 | 0903 990 001 |
| 10 | | 14 | - | | | |
| 12 | M12 | 16 | | | | |
| 14 | | 18 | | | | |
| 16 | M16 | 20 | | | | |
| 20 | M20 | 25 | 26 | | | |
| 22 | | 28 | | Ø 20 mm x 3 m 0699 903 13 | | |
| 24 | | 32 | | | | |
| 25 | M24 | 32 | | | | |
| 28 | | 35 | | | | |
| 32 | | 40 | | | | |

Reinigungszubehör: Reinigungsbürste mit Anschlussgewinde M8



| Stab-Ø [mm] | Zuganker ZA | Bohrernenn-Ø d ₀ [mm] | | Bürsten-Ø d _b [mm] | Minimaler Bürsten-Ø d _{b,min} [mm] | Reinigungsbürste (Anschlussgewinde M8) Art.-Nr. VE [St.] = 1 | | Verlängerung 2 x 345 mm (Anschlussgewinde M8) Art.-Nr. VE [St.] = 1 | Maschinen-aufnahme SDS plus M8 Art.-Nr. VE [St.] = 1 |
|-------------|-------------|----------------------------------|------------------|-------------------------------|---|--|---------------------|---|--|
| | | Hammer-bohren | Pressluft-bohren | | | WIT-RB | | | |
| 8 | | 12 | - | 14 | 12,5 | RB 12 | 0903 489 512 | 0903 489 111 | 0903 489 101 |
| 10 | | 14 | - | 16 | 14,5 | RB 14 | 0903 489 514 | | |
| 12 | M12 | 16 | | 18 | 16,5 | RB 16 | 0903 489 516 | | |
| 14 | | 18 | | 20 | 18,5 | RB 18 | 0903 489 518 | | |
| 16 | M16 | 20 | | 22 | 20,5 | RB 20 | 0903 489 520 | | |
| 20 | M20 | 25 | 26 | 27 | 25,5 | RB 25 | 0903 489 525 | | |
| 22 | | 28 | | 30 | 28,5 | RB 28 | 0903 489 528 | | |
| 24 | | 32 | | 34 | 32,5 | RB 32 | 0903 489 532 | | |
| 25 | M24 | 32 | | 34 | 32,5 | RB 32 | 0903 489 532 | | |
| 28 | | 35 | | 37 | 35,5 | RB 35 | 0903 489 535 | | |
| 32 | | 40 | | 41,5 | 40,5 | RB 40 | 0903 489 540 | | |

¹⁾ Reinigungsbürste mit Anschlussgewinde M8

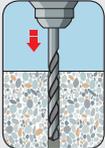
| Mindestaushärtezeiten | | | |
|---------------------------------|------------------------------------|---|--|
| Temperatur im Verankerungsgrund | Verarbeitungszeit t _{gel} | Mindest-Aushärtezeit in trockenem Beton t _{cure,dry} | Mindest-Aushärtezeit in feuchtem Beton t _{cure,wet} |
| -10°C bis -6°C ¹⁾ | 90 min | 24 h | 48 h |
| -5°C bis -1°C ²⁾ | 90 min | 14 h | 28 h |
| 0°C bis +4°C ²⁾ | 45 min | 7 h | 14 h |
| +5°C bis +9°C ²⁾ | 25 min | 2 h | 4 h |
| +10°C bis +19°C ²⁾ | 15 min | 80 min | 160 min |
| +20°C bis +24°C ²⁾ | 6 min | 45 min | 90 min |
| +25°C bis +29°C ²⁾ | 4 min | 25 min | 50 min |
| +30°C bis +40°C ³⁾ | 2,5 min | 15 min | 30 min |

¹⁾ Kartuschentemperatur ≥ +15°C

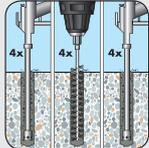
²⁾ Kartuschentemperatur: +5°C bis +25°C

³⁾ Kartuschentemperatur: < +20°C

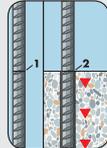
Setzanweisung REBAR



Bohrloch herstellen



Bohrloch reinigen:
4x mit ölfreier Druckluft (6 bar) ausblasen/4x maschinell ausbürsten/4x mit ölfreier Druckluft (6 bar) ausblasen
($d_0 \cong 20 \text{ mm}$ und $h_0 \cong 10 \times d_0$;
4x mit Handpumpe ausblasen/
4x maschinell ausbürsten/
4x mit Handpumpe ausblasen)



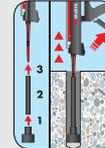
Setztiefenmarkierung am Stab anbringen und Bohrlochtiefe kontrollieren



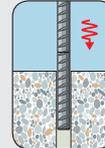
Mischer auf Kartusche schrauben



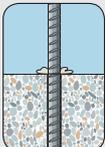
Mörtelvorlauf verwerfen (bis der Mörtel eine einheitliche Farbe aufweist - ca. 10 cm)



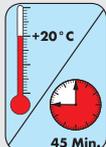
Injektionsgeräte montieren, Verbundmörtel vom Bohrlochgrund verfüllen



Bewehrungsstab unter leichter Drehbewegung bis zur Markierung einbringen



Optische Kontrolle der Mörtelfüllmenge, maximale Verarbeitungszeit beachten



Nach Einhalten der Aushärtezeit kann der Bewehrungsstab belastet werden