SENTINEL HOLDING
INSTITUT

SHI PRODUCT PASSPORT

Find products. Certify buildings.

SHI Product Passport No.:

1776-10-1102

ALUJET Floorjet PP

Product group: Waterproofing membranes - Roof membranes

ALUJET GmbH
Ahornstraße 16
82291 Mammendorf

Product qualities:

- SHI Product Assessment 2024
- QNG Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude
- DGNB NEW CONSTRUCTION 2023.2
- DGNB NEW CONSTRUCTION 2023
- DGNB NEW CONSTRUCTION 2018
- BNB-BN NEUBAU V2015
- EU TAXONOMY
- BREEAM DE NEUBAU 2018
- LEED v4.1 (outside US)

CERTIFIED SUSTAINABLE PRODUCT
SHI PRODUCT PASSPORT
SENTINEL HOLDING INSTITUT
www.sentinel-holding.eu

Köttner

Helmut Köttner
Scientific Director
Freiburg, 26 August 2026

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

Contents

SHI Product Assessment 2024	1
QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
DGNB New Construction 2023.2	3
DGNB New Construction 2023	4
DGNB New Construction 2018	6
BNB-BN Neubau V2015	7
EU taxonomy	8
BREEAM DE Neubau 2018	9
LEED v4.1	10
Product labels	11
Legal notices	12
Technical data sheet/attachments	12

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

SHI Product Assessment 2024

Since 2008, Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) has been establishing a unique standard for products that support healthy indoor air. Experts carry out independent product assessments based on clear and transparent criteria. In addition, the independent testing company SGS regularly audits the processes and data accuracy.

Criteria	Product category	Harmful substance limit	Assessment
SHI Product Assessment	Other products	TVOC ≤ 300 µg/m^3 Formaldehyd ≤ 24 µg/m^3	Indoor Air Quality Certified
Valid untill: 22 May 2030			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

The Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (Quality Seal for Sustainable Buildings), developed by the German Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB), defines requirements for the ecological, socio-cultural, and economic quality of buildings. The Sentinel Holding Institut evaluates construction products in accordance with QNG requirements for certification and awards the QNG ready label. Compliance with the QNG standard is a prerequisite for eligibility for the KfW funding programme. For certain product groups, the QNG currently has no specific requirements defined. Although classified as not assessment-relevant, these products remain suitable for QNG-certified projects.

Criteria	Pos. / product group	Considered substances	QNG assessment
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien			QNG ready - Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

DGNB New Construction 2023.2

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact			Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

ALUJET®

DGNB New Construction 2023

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings. The 2023 version sets high standards for ecological, economic, socio-cultural, and functional aspects throughout the entire life cycle of a building.

Criteria	Assessment
ENV1.1 Climate action and energy (*)	May positively contribute to the overall building score

Criteria	Assessment
TEC1.3 Quality of the building envelope (*)	May positively contribute to the overall building score

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 03.05.2024 (3rd edition)			Not relevant for assessment

Criteria	Assessment
SOC1.2 Indoor air quality (*)	May positively contribute to the overall building score

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact, 29.05.2025 (4th edition)	not applicable		Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

DGNB New Construction 2018

The DGNB System (German Sustainable Building Council) assesses the sustainability of various types of buildings. It can be applied to both large-scale private and commercial projects as well as smaller residential buildings.

Criteria	No. / Relevant building components / construction materials / surfaces	Considered substances / aspects	Quality level
ENV 1.2 Local environmental impact			Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

BNB-BN Neubau V2015

The Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen (Assessment System for Sustainable Building) is a tool for evaluating public office and administrative buildings, educational facilities, laboratory buildings, and outdoor areas in Germany. The BNB was developed by the former Federal Ministry for the Environment, Nature Conservation, Building and Nuclear Safety (BMUB) and is now overseen by the Federal Ministry for Housing, Urban Development and Building (BMWSB).

Criteria	Pos. / product type	Considered substance group	Quality level
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt			Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

EU taxonomy

The EU Taxonomy classifies economic activities and products according to their environmental impact. At the product level, the EU regulation defines clear requirements for harmful substances, formaldehyde and volatile organic compounds (VOCs). The Sentinel Holding Institut GmbH labels qualified products that meet this standard.

Criteria	Product type	Considered substances	Assessment
DNSH - Pollution prevention and control	Sonstige	Stoffe nach Anlage C	compliant
Verification: Keine SVHC und CMR Stoffe 1A/1B durch EMICODE EC1+ Zertifizierung vom 22.05.2025 (Nr. 20917/13.02.23)			

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) is a UK-based building assessment system that evaluates the sustainability of new constructions, refurbishments, and conversions. Developed by the Building Research Establishment (BRE), the system aims to assess and improve the environmental, economic, and social performance of buildings.

Criteria	Product category	Considered substances	Quality level
Hea 02 Indoor Air Quality			Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

LEED v4.1

LEED (Leadership in Energy and Environmental Design) is an internationally recognised building certification system developed by the U.S. Green Building Council. It is one of the most widely used sustainability standards for buildings worldwide and is particularly applied in internationally oriented projects. LEED assesses buildings holistically across categories such as energy efficiency, resource conservation, material selection, indoor environmental quality and site sustainability. Depending on the number of points achieved, projects are awarded one of the certification levels: LEED Certified, Silver, Gold or Platinum.

Criteria	Product category	Considered substances	Assessment
EQ Credit: Low-Emitting Materials			Not relevant for assessment

SENTINEL HOLDING
INSTITUT

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

Product labels

In the construction industry, high-quality materials are crucial for a building's indoor air quality and sustainability. Product labels and certificates offer guidance to meet these requirements. However, the evaluation criteria of these labels vary, and it is important to carefully assess them to ensure products align with the specific needs of a construction project.

The EMICODE® label, awarded by the German manufacturers' association "GEV – Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e. V.", is primarily relevant for flooring installation materials. The EMICODE® EC1^{PLUS} label, as the premium class, sets significantly stricter emission limits than the other label variants.

This product is SHI Indoor Air Quality certified and recommended by Sentinel Holding Institut. Indoor-air-focused construction, renovation, and operation of buildings is made possible by transparent and verifiable criteria thanks to the Sentinel Holding concept.

Products bearing the Sentinel Holding Institute QNG-ready seal are suitable for projects aiming to achieve the "Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude" (Quality Seal for Sustainable Buildings). QNG-ready products meet the requirements of QNG Appendix Document 3.1.3, "Avoidance of Harmful Substances in Building Materials." The KfW loan program Climate-Friendly New Construction with QNG may allow for additional funding.

Product:
ALUJET Floorjet PP

SHI Product Passport no.:
1776-10-1102

Legal notices

(*) These criteria apply to the construction project as a whole. While individual products can positively contribute to the overall building score through proper planning, the evaluation is always conducted at the building level. The information was provided entirely by the manufacturer.

Find our criteria here: https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfkriterien%20f%C3%BCr%20Produkte

The SHI Database is the first and only database for construction products whose comprehensive processes and data accuracy are regularly verified by the independent auditing company SGS-TÜV Saar

Publisher

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzinger Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Germany
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

ALUJET Floorjet PP

Hersteller

ALUJET GmbH; Ahornstraße 16; 82291 Mammendorf

Produkt-beschreibung

Die ALUJET Floorjet PP ist eine emmissionsarme, 3-lagige, bitumenfreie Abdichtungsbahn aus einem Polyethylen- und Polypropylenverbund zur Abdichtung auf erdberührten Bodenplatten gegen Bodenfeuchte. Die Verwendbarkeit wurde durch die Einhaltung der Anforderungen nach DIN EN 13967 und unter Berücksichtigung der Bauart über eine allgemeine gutachterliche Stellungnahme (1204/353/23-d-2) nachgewiesen.



Abb. 1: ALUJET Floorjet PP

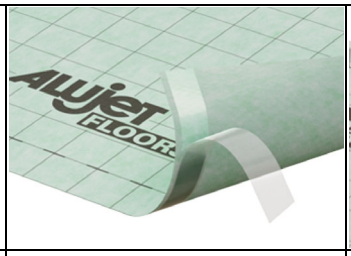


Abb. 2: ALUJET Floorjet PP

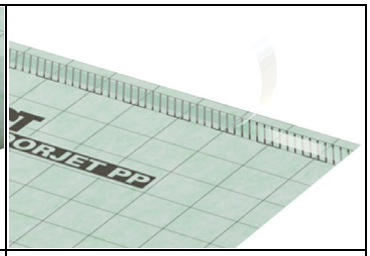


Abb. 3: ALUJET Floorjet PP

Aufbau

Lage	Material
Oberseite	Kaschierung auf Polypropylenbasis und abziehbarer Klebestreifen– Farbe weiß
Einlage	LDPE-Folie grün
Unterseite	Kaschierung auf Polypropylenbasis und abziehbarer Klebestreifen– Farbe weiß

Vorteile

bitumenfrei; bitumenverträglich, PVC-frei, geruchsneutral; hohe Reißfestigkeit; sehr robust; beidseitiger Klebestreifen; sehr flexibel; geringes Gewicht; extrem schnelle Verlegung da 1,50 m breit; Für die Verarbeitung nur Schere bzw. Cutter notwendig.

Einsatzgebiet

Die ALUJET Floorjet PP ist eine 3-lagige, bitumenfreie Abdichtungsbahn aus einem Polyethylen- und Polypropylenverbund zur Abdichtung auf erdberührten Bodenplatten gegen aufsteigende Feuchte bzw. Bodenfeuchte (Lastfall gemäß DIN 18533-1 W1.1-E und W1.2-E. Die Verwendbarkeit wurde durch die Einhaltung der Anforderungen nach DIN EN 13967 und unter Berücksichtigung der Bauart über eine allgemeine gutachterliche Stellungnahme (1204/353/23-d-2) nachgewiesen.

Ebenfalls kann die ALUJET Floorjet PP auf Zwischengeschoßdecken als Abdichtungsbahn für die Bauwerksabdichtung von Bodenplatten eingesetzt werden. Die bauphysikalischen Gegebenheiten als auch bauseitige Vorgaben sind hierbei zu berücksichtigen.

Spezifikation

Rollenbreite:	1.500 mm
Rollenlänge:	50 m
Paletteninhalt:	20 Rollen

System-komponenten

ALUJET Anschlussstreifen PP; ALUJET Montagekleber WAL; ALUJET Allfixx; ALUJET Rohrmanschette; ALUJET Difutape.

Technische Daten

Eigenschaften nach DIN EN 13967		Prüfverfahren	Einheit / Art der Ergebnisse	Herstellerwert
5.3	Sichtbare Mängel	EN 1850-1	Keine sichtbaren Mängel	Keine sichtbaren Mängel
5.4	Länge	EN 1848-1	[m] MLV	50 ±1
5.4	Breite	EN 1848-1	[mm] MLV	115 bis 1000 ±2
5.4	Geradheit	EN 1848-1	bestanden	bestanden
5.5	Masse	EN 1849-1	[g / m²] MDV	270 g/m² (±20)
5.5	Dicke	EN 1849-1	[mm] MDV	Gesamtdicke 0,53 (+0,07 / -0,04
5.6	Wasserdichtheit gegen Wasser in flüssiger Phase	DIN EN 1928 Verfahren B Wasserdruck 60 kPa (0,6 bar) Prüfdauer: 24 Std. Prüfklima: DIN EN ISO 291-23/50-2 zusätzlich DIN EN 1928 Verfahren B Wasserdruck 200 kPa (2,0 bar) Prüfdauer: 72 Std. Prüfklima: DIN EN ISO 291-23/50-2	dicht	dicht
5.7	Widerstand gegen Stoßbelastung	EN 12691 Verfahren A: Untergrund Al-Platte Verfahren B: Untergrund EPS Platte	[mm] MLV	Fallhöhe 350 mm dicht 300 mm dicht
5.8.1	Dauerhaftigkeit gegenüber Wärmealterung Wasserdichtheit	EN 1296 Lagerungstemperatur 70°C Lagerungsdauer 12 Wochen DIN EN 1928 Verfahren B Wasserdruck 60 kPa (0,6 bar) Prüfdauer 24 Std. Prüfklima DIN EN ISO 291-23/20-2	dicht	dicht
5.8.2	Dauerhaftigkeit gegenüber Chemikalien Wasserdichtheit	DIN EN 1847 Lagerungstemperatur (23±2)°C Lagerungsdauer 28 Tage Prüfflüssigkeit $(Ca(OH)_2$ DIN EN 1928 Verfahren B Wasserdruck 60 kPa (0,6 bar) Prüfdauer 24 Std. Prüfklima DIN EN ISO 291-23/20-2	dicht	dicht

5.8.3	Verträglichkeit mit Bitumen Wasserdichtheit	DIN EN 1847 Lagerungstemperatur (23±2)°C Lagerungsdauer 28 Tage Prüfflüssigkeit (Ca(OH)2 DIN EN 1928 / Verfahren B Wasserdruck 60 kPa (0,6 bar) Prüfdauer 24 Std. Prüfklima DIN EN ISO 291-23/20-2	dicht	dicht
5.9	Widerstand gegen Falzen bei tiefen Temperaturen	DIN EN 495-5 Kältefalztemperatur: -30°C	[°C]	Unterseite (l/q) Keine Risse und Brüche Oberseite (l/q) Keine Risse und Brüche
5.10	Weiterreißwiderstand (Nagelschaft)	EN 12310-1 Probekörper 100 mm x 200 mm V=100 mm/min Nagelabstand: 50 mm Prüfklima: DIN EN ISO 291-23/50-2	[N] MDV	l: 100 (+100/-20) q: 160 (+90/-30)
5.11	Scherwiderstand der Fügenähte	EN 12317-2 Probekörper 50 mm x 360 mm Überlappung: Stoßnaht V=100 mm / min Freie Einspannlänge: 200 mm Prüfklima DIN EN ISO 291-23/50-2	N / 50 mm	Verklebung mit ALUJET Difutape 70 (±20) Versagen im Klebeband
5.12	Wasserdampfdurchlässigkeit (Sd)	EN 1931 - Verfahren B Klima: 23-0/75	[m] MDV	125 m ±25
5.14	Zug-Dehnungsverhalten Längs Quer	DIN EN 12311-2 Verfahren A V=100mm/min Freie Einspannlänge 120 mm Prüfklima DIN EN ISO 291-23/50-2	N / 50 mm	 ≥ 300 ≥ 200
5.14	Dehnung Längs Quer	DIN EN 12311-2 Verfahren A V=100mm/min Freie Einspannlänge 120 mm Prüfklima DIN EN ISO 291-23/50-2	% 	 ≥ 75 ≥ 75
5.16	Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2 EN 13501-1	[-] Klasse E	Klasse E
	Widerstand gegen statische Belastung	EN12730 Verfahren B Untergrund Beton Auflast 20 kg	MLV	dicht

Verarbeitung

Verarbeitung als Abdichtungslage

Der Untergrund muss druckfest, eben, frei von Nestern, Graten, spitzen Erhebungen und frei von für die Bahn schädlichen Verunreinigungen sein.

Bei waagerechter Anwendung auf der Bodenplatte muss die ALUJET Floorjet PP immer geschützt zwischen Bodenplatte und direkt aufgebrachtem Estrich, zwischen Bodenplatte und direkt aufgebrachter Dämmung (schwimmender Estrich) oder

zwischen Höhenausgleich (z. B. Ausgleichsestrich, gebundene Schüttung) und aufliegender Dämmung (schwimmender Estrich) oder zwischen der Dämmung und dem direkt aufgebrachten Estrich eingebaut werden.

Die ALUJET Floorjet PP ist lose, mit der unbedruckten Seite nach unten auf dem ebenen Untergrund mit einer Bahnüberdeckung der Längsnähte von ca. 10 cm zu verlegen. Hierzu wird die Bahn bis zu der gestrichelten Überlappungslinie geführt. Damit ist gewährleistet, dass die Verklebung Klebestreifen in Klebestreifen erfolgt. Die Längsnähte werden durch das Entfernen der Trennfolie der kaltselbstklebenden Randstreifen durch Andrücken mit einer Anpressrolle hergestellt.

Kopfstöße bzw. die Quernähte werden durch die Verlegung der Bahnen Stoß an Stoß hergestellt. Die Stoßbereiche sind unter Verwendung des 10 cm breiten ALUJET Difutape bzw. des mindestens 20 cm breiten ALUJET Anschlussstreifen PP bei mittig angeordnetem Stoßbereich, zu überkleben.

An- und Abschlüsse an Durchdringungen (eckige und runde Säulen) sind unter Verwendung eines 20 cm breiten ALUJET Anschlussstreifen PP mit einer Überdeckung von jeweils ca. 10 cm herzustellen. Am Fußpunkt Durchdringung zur Bodenplatte ist eine ca. 4 mm starke Raupe des ALUJET Allfixx um die Säule anzubringen, um die Dichtigkeit am Fußpunkt der Säule gewährleisten zu können. Der ALUJET Anschlussstreifen PP wird dann in die Raupe eingedrückt.

Zum An- und Abschluss an aufgehenden Bauteilen kann die Bahn auch am Bauteil hochgeführt werden (ggf. unter Verwendung des ALUJET Montagekleber WAL als Montagehilfe)

Die ALUJET Floorjet PP Abdichtungsbahn ist so an die Mauersperrbahn heranzuführen, zu überlappen oder mit ihr zu verkleben, dass keine Feuchtigkeitsbrücken, insbesondere im Bereich von Putzflächen, entstehen können.

Ist ein Heranführen, Überlappen oder Verkleben mit der Mauersperrbahn nicht umsetzbar, können An- und Abschlüsse an aufgehende Bauteile (bis OK Fußbodenaufbau) durch hochführen der ALUJET Floorjet PP erfolgen. Die Fixierung auf dem mineralischen Untergrund kann erfolgen mit dem ALUJET Montagekleber WAL bzw. dem ALUJET Allfixx. Zudem kann unter Verwendung des ALUJET Anschlussstreifen PP der Anschluss auch hergestellt werden. Eine Überdeckung von mindestens jeweils ca. 10 cm ist zu berücksichtigen. Diese Verarbeitungsvorschläge sollten mit dem Auftraggeber abgestimmt werden.

Vor dem weiteren Schichtaufbau ist an der ALUJET Floorjet PP Abdichtungsbahn eine gründliche Sichtprüfung durchzuführen und ggf. vorhandene Schäden gemäß den Herstellempfehlungen zu beseitigen. Der Einbau weiterer Schichten hat unmittelbar nach der Freigabe zu erfolgen.

Abdichtung notwendiger Durchdringungen mittels z.B. Bolzensetzgerät oder gleichwertig
Auf die Abdichtungsbahn ALUJET Floorjet PP ist in dem Bereich, in dem die geschossene Befestigung stattfinden soll, mittig der ALUJET Anschlussstreifen PP vollflächig zu verkleben.

Das zu befestigende Bauteil (Lochblech; Trockenbauprofile usw.) ist direkt auf dem ALUJET Anschlussstreifen PP aufzusetzen und mittels einem geeignetem Bolzensetzgerät oder gleichwertig nach Herstellervorgaben des Werkzeugherstellers zu befestigen

Abdichtung notwendiger Durchdringungen mittels Schrauben
Das gereinigte (z.B. ausgesaugte) Bohrloch wird vor Einbringen des Dübels zu ca. ¾ mit dem ALUJET Allfixx ausgefüllt.

In das befüllte Bohrloch wird vorsichtig der vorgesehene Dübel eingebracht. Das zu befestigende Bauteil wird mit dem Dübel festgeschraubt. Der aus dem Bohrloch austretende ALUJET Allfixx dient zu sicheren Abdichtung der Befestigung

Abdichtung von Rohr-Durchdringungen
ALUJET führt für Durchmesser von 50 mm bis 200 mm die ALUJET Rohrmanschette. Mit den ALUJET Rohrmanschetten ist eine einfache und sichere Abdichtung der Durchdringung zur Abdichtungsbahn möglich (Bitte beachten Sie die Technischen Daten der ALUJET Rohrmanschette in Ihren Ausführungen).

Beim Einsatz als Mauersperrbahn:
Die ALUJET Floorjet PP darf auch als Mauersperrbahn eingesetzt werden. Sie kann direkt auf der Bodenplatte verlegt, darf einlagig im Mörtelbett (Frischmörtel) verlegt oder unter Verwendung mineralischer Kleber nach DIN EN 12004 (Fliesenkleber) unmittelbar auf dem Untergrund, z.B. auf der Steinlage (Vollstein), verklebt werden.

Bei der losen Verlegung als auch bei der Verklebung auf dem Untergrund muss dieser druckfest, eben, frei von Nestern und Graten und frei von für die Bahn schädlichen Verunreinigungen sein. Andernfalls ist ein Ausgleich vorzunehmen. Sollte für den Einsatz ein statischer Nachweis mittels der Haftscherfestigkeit notwendig sein, ist die Bahn wie nachfolgend beschrieben im Mörtelbett zu verlegen.

Bei der Verlegung im Mörtelbett sind die Auflagerflächen für die Bahnen falls erforderlich mit dem jeweils verwendeten Mauermörtel so dick abzugleichen, dass ebene Oberflächen ohne für die Bahn schädliche Rauigkeiten oder Grate entstehen.

Einzelne Bahnenabschnitte müssen eine durchgehende Abdichtungslage bilden und sich um mindestens 200 mm lose überdecken, oder Stoß an Stoß mit einer Überdeckung mittels des 200 mm breiten ALUJET Anschlussstreifen PP. Dabei sind die Stoßbereiche mittig anzuordnen.

Die Überdeckungen dürfen auch unter Verwendung des Dichtstoffes ALUJET Montagekleber WAL oder dem ALUJET Difutape miteinander verklebt werden. Die

Überdeckung muss dann mindestens 7 cm betragen. Die Überdeckungen sind sorgfältig anzuwalzen bzw. anzudrücken.

Vor dem weiteren Schichtaufbau ist an der ALUJET Floorjet PP eine gründliche Sichtprüfung durchzuführen. Ggf. vorhandene Schäden sind gemäß Herstellerempfehlungen zu beseitigen. Die Herstellung des Mörtelbettes für den Einbau weiterer Schichten hat unmittelbar nach der Freigabe zu erfolgen.

Abdichtung von Wandsockeln

Die ALUJET Floorjet PP ist für den Bereich der Sockelabdichtung (L-Sperre / Z-Sperre) geeignet. Da der Aufbau der Bahnen ALUJET Floorjet PP und ALUJET Walljet PP identisch ist (gleiches Produkt) empfehlen wir hier unser speziell für die Sockelabdichtung konzipiertes Produkt ALUJET Walljet PP zu verwenden. Dies ist in den benötigten Breiten erhältlich.

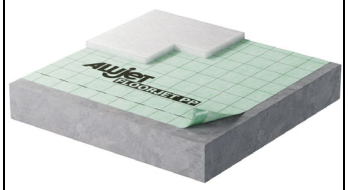


Abb. 4: unter Dämmstoff

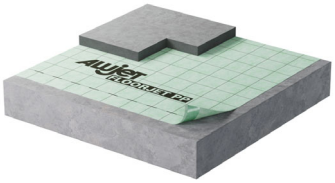


Abb. 5: unter Estrich

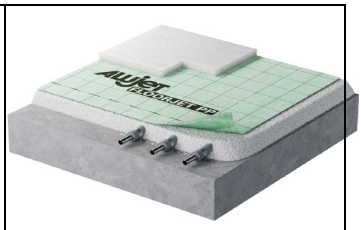


Abb. 6: auf Schüttung

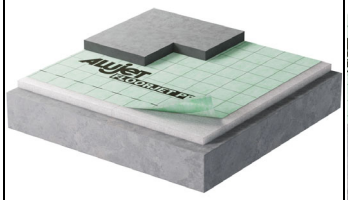


Abb. 7: auf Dämmstoff

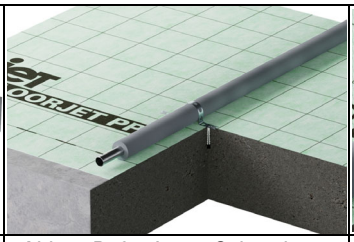


Abb. 8: Befestigung Schraube

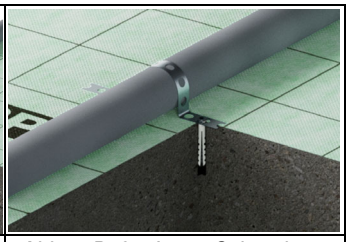


Abb. 9: Befestigung Schraube

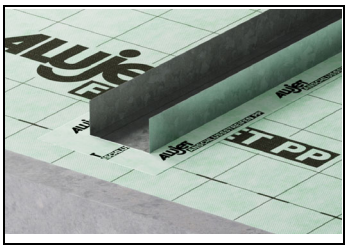


Abb. 10: Befestigung Bolzensetzgerät

Lagerung

Die ALUJET Floorjet PP ist liegend auf der Palette zu lagern. Feuchtigkeit, UV-Strahlung und Hitze sind zu vermeiden. Das Material soll erst unmittelbar vor Verarbeitung aus dem Lager zur Baustelle transportiert werden.

Hinweise

CE 25 EN 13967 Leistungserklärung Nr. LE10061-000-2418	GEV-EMICODE EC 1 PLUS sehr emissionsarm	QNG READY	

Unsere Gebrauchsanweisungen, Verarbeitungsrichtlinien, Produkt- oder Leistungsangaben und sonstigen technischen Aussagen sind nur allgemeine Richtlinien; sie beschreiben nur die Beschaffenheit unserer Produkte (Werteangaben / -ermittlung zum Produktionszeitpunkt) und Leistungen und stellen keine Garantie im Sinne des §443 BGB dar. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z.B. Verarbeitungsparameter, Materialeigenschaften etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung; unsere kostenlose anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und Versuch ist unverbindlicher Art..

Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V.

GEV EMICODE®

Lizenzerteilung zur Führung des EMICODE

Lizenzierungs-Nummer:	20917/13.02.23
Für den Artikel	ALUJET Floorjet PP
der Firma	ALUJET GmbH
wird auf Antrag vom	22.05.2025

unter Bezugnahme auf die Einstufung gemäß den nach § 10 der GEV-Zeichensatzung festgelegten Richtlinien

namens der Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte e.V. für den oben genannten Artikel nach § 5 Abs. 4 der GEV-Zeichensatzung die Lizenz zur Führung des GEV-Zeichens

GEV-EMICODE® EC 1 PLUS sehr emissionsarm

erteilt. Damit erfüllt dieser Artikel die rückseitig aufgeführten Kriterien.
Die Firma ist ordentliches Mitglied der GEV.

OM240 22.05.2025
gültig bis 22.05.2030

Der Geschäftsführer
Gemeinschaft Emissionskontrollierte Verlegewerkstoffe,
Klebstoffe und Bauprodukte e.V.
Völklinger Straße 4 · D-40219 Düsseldorf

Hinweise zu den Voraussetzungen über die Vergabe der Lizenz für den EMICODE

Das gemäß vorseitiger Lizenz eingestufte Produkt hat nach der Satzung und den Richtlinien des Technischen Beirats der GEV u.a. den folgenden Kriterien zu genügen:

- Das Produkt entspricht allen gesetzlichen Bestimmungen, insbesondere denen des Chemikalienrechtes und seiner Verordnungen.
- Das Produkt ist nach der Definition der TRGS 610 lösemittelfrei, sofern es sich nicht um ein Oberflächenprodukt handelt. Soweit es einer Produktgruppe nach GISCODE zuzuordnen ist, wird diese angegeben.
- Für das Produkt wird ein Sicherheitsdatenblatt nach lokalem Recht in der jeweils aktuellen Fassung erstellt.
- Krebserregende, erbgutverändernde oder fruchtschädigende Stoffe der Kategorien 1A und 1B werden dem Produkt bei der Herstellung nicht aktiv zugesetzt (Ausnahmeregelungen siehe Kapitel 3.1.2.2 der GEV-Einstufungskriterien).
- Die Prüfung des Produktes erfolgt nach der definierten „GEV-Prüfmethode“. Die VOC-Bestimmung wird dabei in einer Prüfkammer nach dem Tenax-Thermodesorptions-Verfahren mit nachgeschalteter GC/MS-Analyse durchgeführt.
- Die Einstufung in EMICODE-Klassen erfolgt entsprechend den nachstehenden Bezeichnungen und TVOC/TSVOC-Konzentrationsbereichen. Zur Produktkennzeichnung ist die zutreffende EMICODE-Klasse zu verwenden:

1) Verlegewerkstoffe, Klebstoffe und Bauprodukte

Parameter	EC 1 PLUS	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [µg/m³]		
TVOC nach 3 Tagen	≤ 750	≤ 1000	≤ 3000
TVOC nach 28 Tagen	≤ 60	≤ 100	≤ 300
TSVOC nach 28 Tagen	≤ 40	≤ 50	≤ 100
R-Wert basierend auf AgBB-NIK-Werten nach 28 Tagen	≤ 1	≤ 1	-
Summe der nicht bewertbaren VOC	≤ 40	-	-
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Formaldehyd nach 28 Tagen	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Summe von Form- und Acetaldehyd	≤ 0,05 ppm	≤ 0,05 ppm	≤ 0,05 ppm
Summe von flüchtigen K1A/K1B-Stoffen nach 3 Tagen	< 10	< 10	< 10
Jeder flüchtige K1A/K1B-Stoff nach 28 Tagen	< 1	< 1	< 1

2) Oberflächenbehandlungsmittel für Parkett, mineralische Böden und elastische Bodenbeläge

Parameter	EC 1 PLUS	EC 1	EC 2
	max. zulässige Konzentration [µg/m³]		
Summe TVOC + TSVOC nach 28 Tagen	≤ 100 davon max. 40 SVOC	≤ 150 davon max. 50 SVOC	≤ 400 davon max. 100 SVOC
R-Wert basierend auf AgBB-NIK-Werten nach 28 Tagen	≤ 1	≤ 1	-
Summe der nicht bewertbaren VOC	≤ 40	-	-
Formaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Formaldehyd nach 28 Tagen	≤ 10	≤ 10	≤ 10
Acetaldehyd nach 3 Tagen	≤ 50	≤ 50	≤ 50
Summe von Form- und Acetaldehyd	≤ 0,05 ppm	≤ 0,05 ppm	≤ 0,05 ppm
Summe von flüchtigen K1A/K1B-Stoffen nach 3 Tagen	< 10	< 10	< 10
Jeder flüchtige K1A/K1B-Stoff nach 28 Tagen	< 1	< 1	< 1